

RAYCHEM

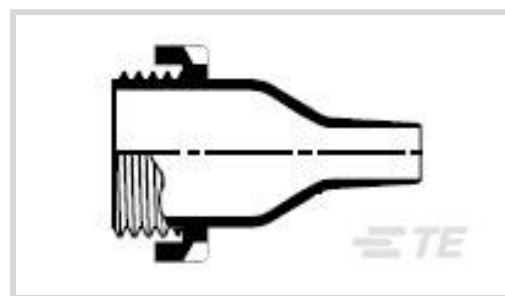
TE 内部编号 494511-000

Heat Shrink Boots, Straight, Size 207W, 25, 25, Adhesive Precoat

Adhesive Requirement, -75 – 150 °C [-103 – 302 °F]

[在 TE 官网查看>](#)

线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 穿舱热缩护套：无嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 207W

有嘴: 否

材料代码: 25

材料系统代码: 25

[所有 穿舱热缩护套：无嘴，直形 \(31\)](#)

## 产品特性

### 结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂预涂膜

### 主体特性

材料代码	25
材料系统代码	25

### 壳体特性

主体方向	直式
------	----

### 使用环境

工作温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

### 其他

模制部件形状代码	207W
粘合剂代码	86

## 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
--------------------	----

欧盟ELV指令2000/53/EC

符合

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令

没有超出阈值的受限材料

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240)  
 SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月 (240)  
 不含REACH SVHC

卤素含量

非低卤素 - 包含 Br 或 Cl &gt; 900 ppm。

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

## 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 客户还购买了



TE 产品编号DT04-2P  
REC, 2P, GRY, N



TE 产品编号DT06-2S  
PLG, 2P, GRY, N



TE 产品编号W2S  
Wedgelocks: DEUTSCH DT



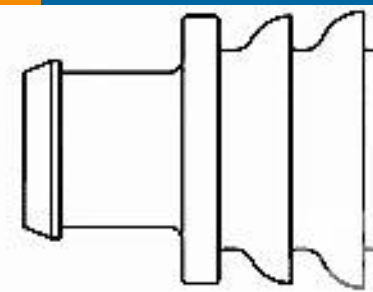
TE 产品编号0460-202-16141  
DEUTSCH Solid Contacts



TE 产品编号282104-1  
AMP SUPERSEAL 1.5MM, 连接器壳体



TE 产品编号114017-ZZ  
SEALING PLUG, SIZE 12/16, WHT



TE 产品编号281934-2  
SINGLE WIRE SEAL

## 文档

## 产品图纸

207W245-25-01/86-0

英文版本

## 数据表/目录页



[1654025\\_Sec4\\_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本