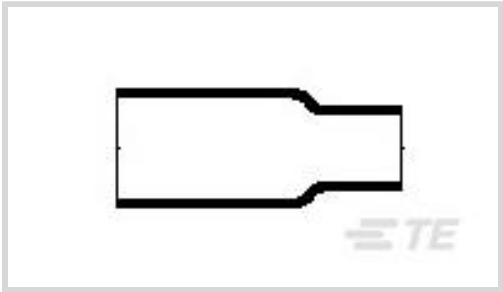




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 细缆热缩护套：无嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 否

材料代码: 71

材料系统代码: 10

[所有 细缆热缩护套：无嘴，直形 \(16\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃
材料代码	71
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直式
------	----

尺寸

原始内径（最小值）	12.7 mm[.5 in]
-----------	----------------

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	AS SAE81765/1 类型 II
-------------	---------------------

其他



模制部件形状代码	202
----------	-----

产品合规性

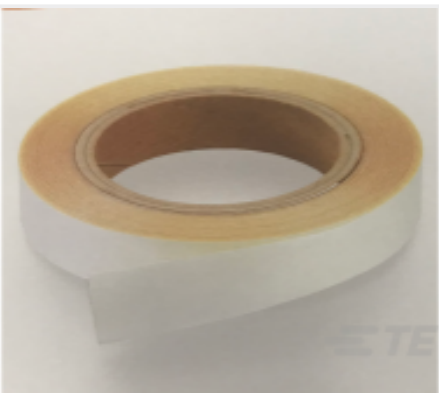
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

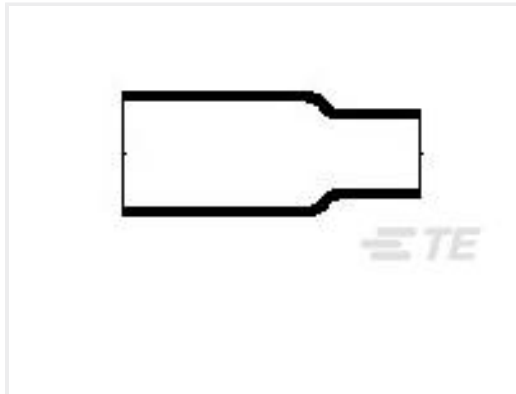
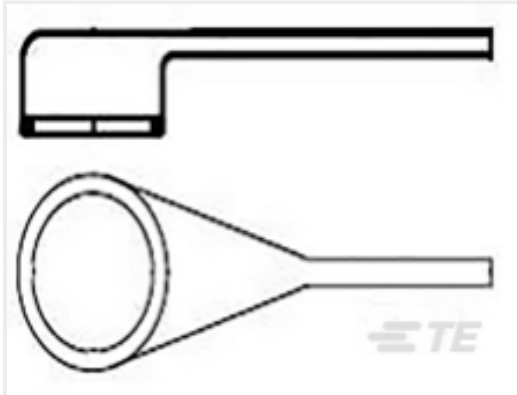
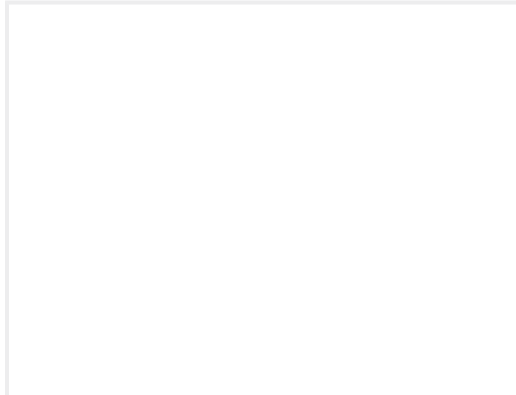
配套部件



TE 产品编号 890060-000
[S1017-1.0X50](#)

客户还购买了



 TE 产品编号1617163-9 JMACDD-26XP = M39016/20-054P	 TE 产品编号BTH1-19-12-1-B BTH1-19-12-1-B	 TE 产品编号CAT-R21-731 热缩护套：无嘴，直形	 TE 产品编号606355-000 202E346-51/164-0
 TE 产品编号177801-000 10613-24-9	 TE 产品编号776106-1 EXTRACTION TOOL	 TE 产品编号CAT-R21-7310554 热缩护套：有嘴，直角	 TE 产品编号EL1600-000 R85049/60-1W28

文档

产品图纸
202E334-71-0

英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-71

英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide

产品规格
产品规格
英文版本