

356611-1 ✓ 有效

AMP

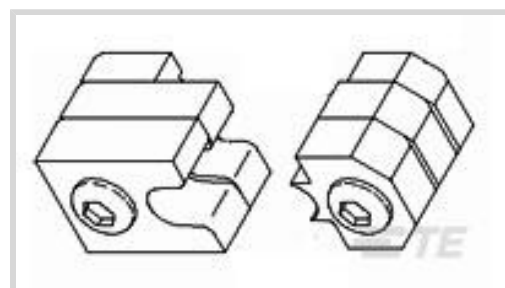
TE 内部编号 356611-1

Hand Crimping Tools, Premium Crimp Tooling, Removable /Interchangeable, TE Product Specification (114-) / MIL Spec, Battery / Electric / Manual

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

模具组类型: 可拆卸/可互换

规范类型: TE 产品规格 (114-), 军用规范

TE 认证: 是 - 随附证书

电源技术类型: 手动, 电气, 电池

## 产品特性

### 其他

压接形式-压线筒类型	开式压线筒 - F 压接
工具等级	高级压接工具
模具组类型	可拆卸/可互换
规范类型	TE 产品规格 (114-), 军用规范
TE 认证	是 - 随附证书
电源技术类型	手动, 电气, 电池
工具类型	模具总成

## 产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2021年1月 (211) 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

## 焊接工艺能力

## 尚未进行焊接工艺可能性审核

## 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 配套部件



## 客户还购买了



## 文档

### 数据表/目录页

[AMP Circular Connectors for Commercial Signal & Power Applications](#)

英文版本

### Power Contacts

英文版本

### Bottoming Dies

英文版本

### 使用说明书

#### 使用说明书 (美国)

英文版本

[Crimping Die Assemblies 356611-1, 356611-2, and 356612-1 for POWERBAND Contacts](#)

英文版本