

101A031-4/42-0 ✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 327693-000

Heat Shrink Caps, Dual Wall Wall, 4, 10, Adhesive Precoat, -55 – 135

°C [-67 – 275 °F], /42 Precoat

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护盖



墙面类型: 双壁

材料代码: 4

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工作温度范围: -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

产品特性

产品类型特性

墙面类型	双壁
------	----

结构特性

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

密封剂类型	抗焊剂
内衬类型	粘贴
收缩率	2:1
主要产品材料	交联聚烯烃
灵活性	柔性
主要产品颜色	黑色
材料代码	4
材料系统代码	10

尺寸

收缩后内径 (最大值)	4.6 mm[.18 in]
原始内径 (最小值)	10.2 mm[.4 in]
壁厚	中等
产品长度	30 mm[1.176 in]

使用环境

--	--

可燃性要求	阻燃
电阻保护	适合偶尔暴露在液体中
电阻属性	浸入保护
工作温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]

其他

尺寸代码	31
模制部件形状代码	101A
粘合剂代码	/42 预涂膜

产品合规性

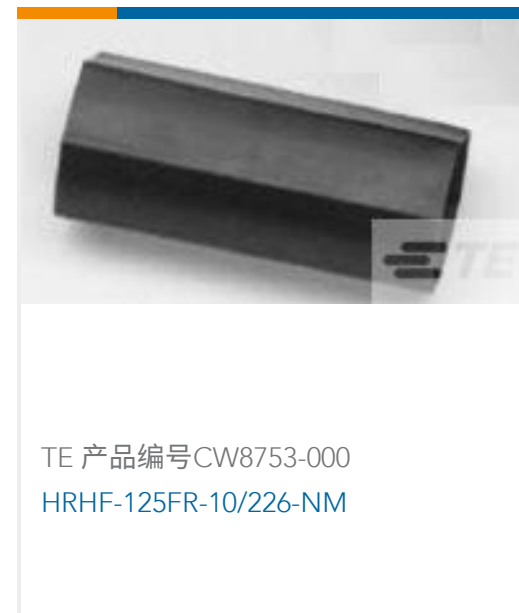
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2023年6月（235） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



文档

产品图纸

[101A031-4/42-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-4](#)

英文版本

[1654025_Sec4_101A011to094](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本