



线缆 > 绞合线对电缆



绞合线对电缆类型: **规格 55**

绞合线对电缆额定电压: **600 VAC**

双绞线电缆绝缘材料: **辐照交联改性 ETFE 聚合物**

双绞线电缆导体材料: **镀锡铜, 镀锡铜**

Wire Size: **22 AWG**

## 产品特性

### 产品类型特性

产品分类	电缆 - 高性能 - 规格 44、55 和 RCW
产品类型	电缆
电缆种类	初级
绞合线对电缆类型	规格 55

### 结构特性

导体数量	2
线对数量	2
股数	19

### 电气特征

绞合线对电缆额定电压	600 VAC
------------	---------

### 主体特性

电线颜色	红色, 蓝色
双绞线电缆绝缘材料	辐照交联改性 ETFE 聚合物
双绞线电缆导体材料	镀锡铜, 镀锡铜

### 尺寸

总体外径	2.54 mm[.1 in]
导体直径	.76 mm[.03 in]



	100 ft
线径	1.27 CMA
股尺寸	34 AWG
Wire Size	22 AWG

### 使用环境

工作温度范围	-65 – 150 °C[-85 – 302 °F]
--------	----------------------------

### 包装特性

封装数量	1
封装方法	卷

### 其他

电线来源	美国, 英国
------	--------

## 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2020年6月（209） SvHCs候选清单的声明更新至: 2019年1月（197） 不含REACH SVHC
卤素含量	超出范围 - 不受卤素要求的限制
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

#### 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 配套部件



## 客户还购买了



## 文档

### 产品图纸

[55A0821-22-2/6](#)

英文版本

### 数据表/目录页

[1654025\\_Sec9\\_SPEC55](#)

英文版本

[Raychem Wire and Cable Quick Reference Guide](#)

英文版本



---

产品规格

产品规格

英文版本