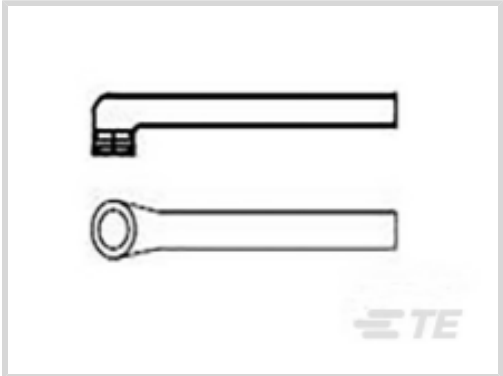




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 小尺寸热缩护套：聚合物成型，有嘴，直角



主体方向: **直角**

模制部件形状代码: 222

有嘴: **是**

材料代码: 12

材料系统代码: 200

[所有 小尺寸热缩护套：聚合物成型，有嘴，直角 \(69\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
----	---

主体特性

主要产品材料	改性氟硅弹性体
材料代码	12
材料系统代码	200

壳体特性

主体方向	直角
------	----

使用环境

可燃性性能	阻燃
工组温度范围	-67 – 392 °C
电阻保护	高温下长期浸泡

其他

模制部件形状代码	222
----------	-----

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

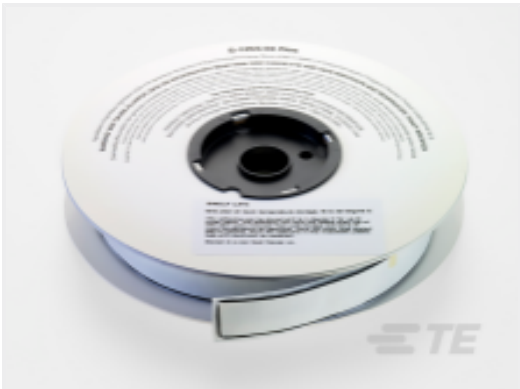


欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

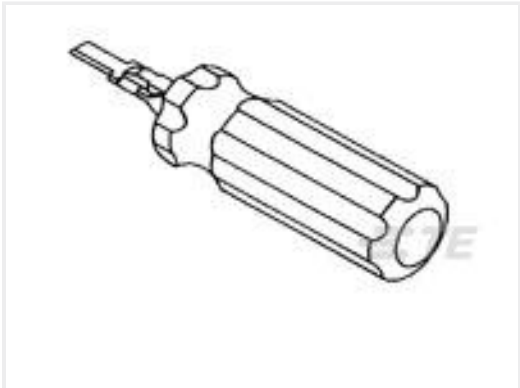
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 195133-000
[S1255-04-3/4X100FT](#)

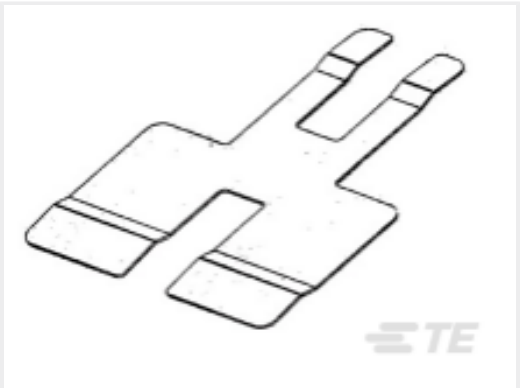
客户还购买了



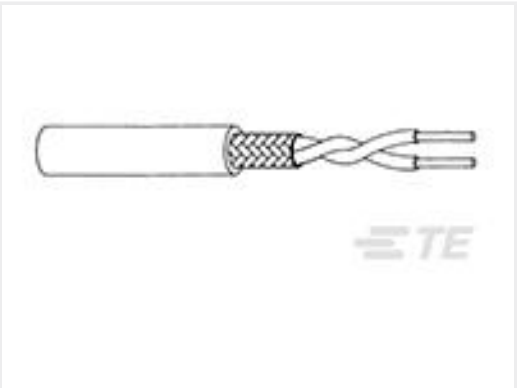
TE 产品编号465195-1
[AMP-LEAF EXTRACTION TOOL](#)



TE 产品编号253627-000
[MTCP-122-20S2](#)



TE 产品编号211137-000
[CTA-0161](#)



TE 产品编号234062-002
[2524E0114-9](#)



TE 产品编号7-1616976-0
50410174=NUT

TE 产品编号9-1616360-2
51810054=WASHER-LOCK #10 .062-

TE 产品编号4-1616360-3
51807084=LOCKWASHER 3/8 .688-O

TE 产品编号181501-000
LNCL-13-155-GK

TE 产品编号1616338-9
50407164=NUT 3/8-24 5/8-HEX 7/

文档

222D253-12-22-0

英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-12

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本