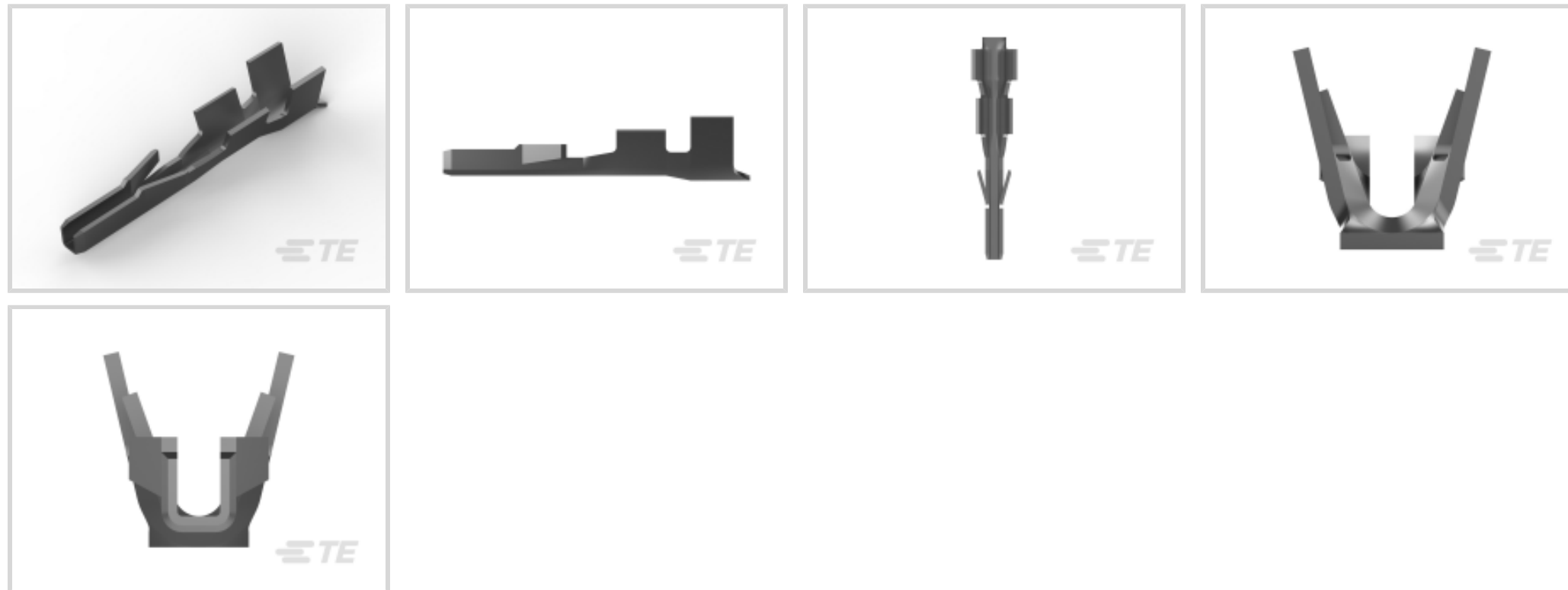


RAST

TE 内部编号 293322-1

Tab Contact, Tin, 22 – 18 AWG Wire Size, .3 – .8 mm² Wire Size,
Crimp, Brass, Power & Signal, -40 – 230 °F [-40 – 110 °C][在 TE 官网查看>](#)

连接器 > 端子 > 连接器端子



端子类型: 公端

产品端接到: 线缆

端子接触部电镀材料: 锡

线径: .3 – .8 mm²

产品特性

接触件特性

端子类型	公端
端子接触部电镀材料	锡
端子额定电流 (最大值)	6 A
对接公端宽度	1.5 mm[.059 in]
对接公端厚度	1.6 mm[.062 in]
端子基材	黄铜
导线端子端接区域电镀材料	预镀锡

端接特性

产品端接到	线缆
线缆端接方法	压接

尺寸

线径	.3 – .8 mm ²
兼容的绝缘直径范围	1.4 – 2.5 mm[.055 – .098 in]

使用环境

工作温度范围	-40 – 110 °C[-40 – 230 °F]
--------	----------------------------



操作/应用

电路应用	电源和信号
------	-------

包装特性

封装数量	3000
封装方法	Reel

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种均质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

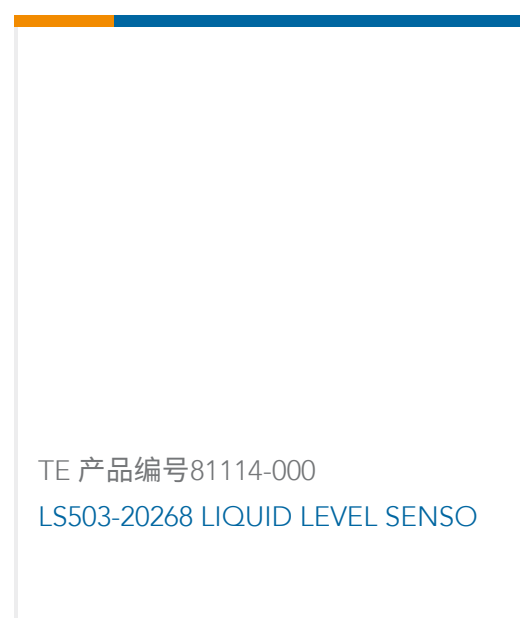
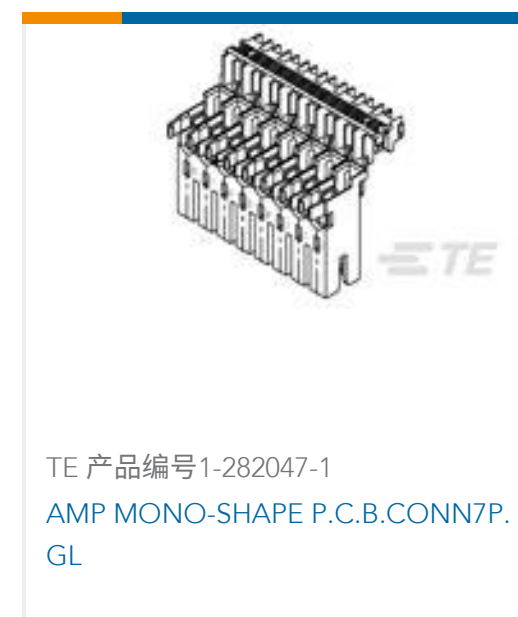
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

 <p>TE 产品编号 2151228-1 OCEAN_2.0 APPLICATOR-S-080F120F-RSM</p>	 <p>TE 产品编号 2151228-2 OCEAN_2.0 APPLICATOR-S-080F120F-RSA</p>	 <p>TE 产品编号 2305570-1 Strip Terminal Cutter-Side Feed-No Crimp</p>	 <p>TE 产品编号 293230-1 RAST2.5 W2W Crimp-IDC 4pos Motor Mnt</p>
--	--	---	--



客户还购买了



文档

产品图纸

CRIMPED TAB CONTACT, P.C.B. INTERFACE

CAD 文件

3D PDF

3D

下载查看

ENG_CVM_CVM_293322-1_A_c-293322-1-a.2d_dxf.zip

英文版本



下载查看

[ENG_CVM_CVM_293322-1_A_c-293322-1-a.3d_igs.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_293322-1_A_c-293322-1-a.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意[使用条款](#)。

产品规格

[应用规格](#)

英文版本