

292206-9 ✓ 有效

AMP Mini CT

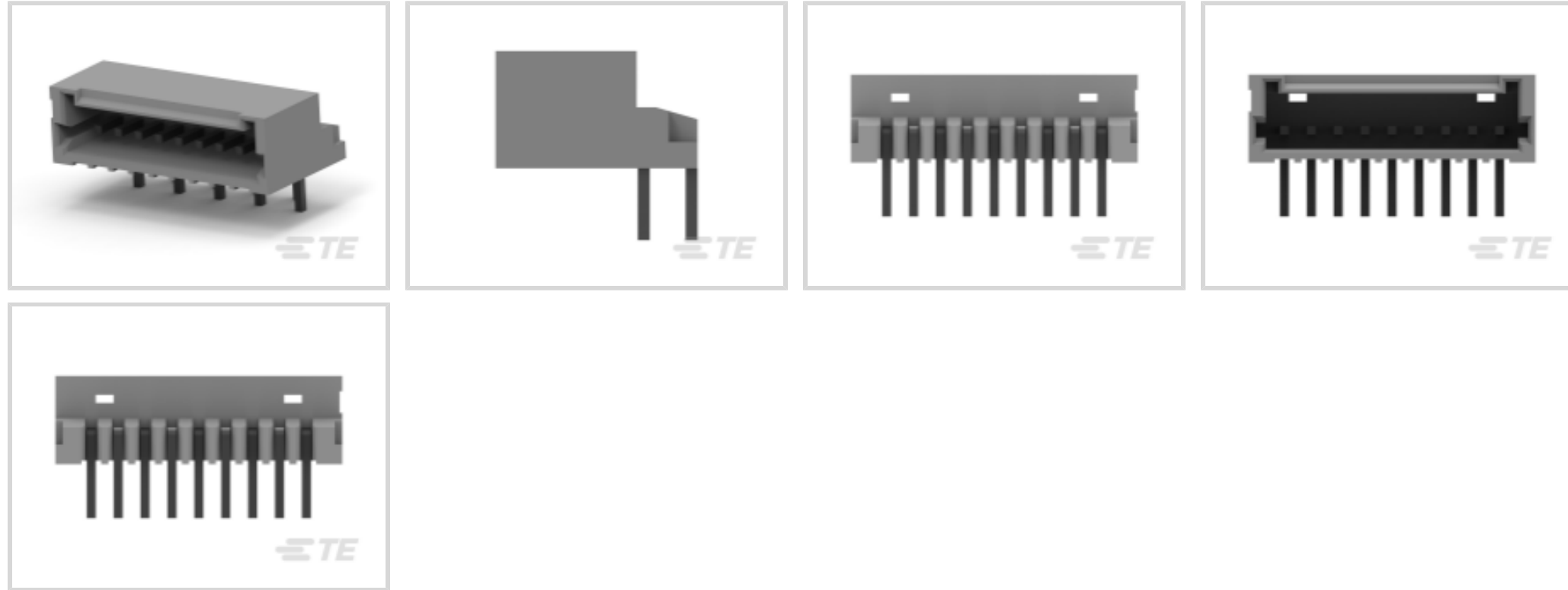
TE 内部编号 292206-9

PCB Mount Header, Right Angle, Wire-to-Board, 9 Position, 1.5 mm [.059 in] Centerline, Fully Shrouded, Tin, Through Hole - Solder, Signal, AMP Mini CT

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > PCB 连接器 > PCB 板端连接器及母端 > MINI 通用板端连接器



连接器系统: 线到板

位数: 9

行数: 1

中心线 (间距) : 1.5 mm [.059 in]

PCB 安装方向: 直角

[所有 MINI 通用板端连接器 \(39\)](#)

## 产品特性

### 产品类型特性

连接器系统	线到板
接头类型	全部带罩
可密封	否
连接器和端子端接到	印刷电路板
PCB 连接器组件类型	PCB 安装接头

### 结构特性

位数	9
行数	1
PCB 安装方向	直角

### 电气特征

工作电压	50 VAC
------	--------

### 主体特性



主要产品颜色	土黄色
--------	-----

### 接触件特性

端子接触部长度	2.4 mm[.095 in]
接合方柱尺寸	.5 mm[.02 in]
PCB 端子端接区域电镀材料厚度	1 – 2 $\mu\text{m}$ [39.37 – 78.73 $\mu\text{in}$ ]
端子布局	交错
端子接合区域电镀材料厚度	1 $\mu\text{m}$ [39.37 $\mu\text{in}$ ]
端子形状和构造	正方形
端子接触部电镀材料表面涂层	哑光
PCB 端子端接区域电镀材料	锡
端子基材	黄铜
端子接触部电镀材料	锡
端子类型	插针
端子额定电流 (最大值)	2 A

### 端接特性

方形端接柱体和尾部尺寸	.5 mm[.02 in]
端接柱体和尾部长度	3 mm[.118 in]
PCB 端接方法	通孔 - 焊接

### 机械附件

接合对准类型	极化, 极化
接合固定	带有
面板安装特性	带有
PCB 安装固定类型	弯脚
连接器安装类型	板安装
接合对准	带有
PCB 安装对准	带有
PCB 安装固定	带有

### 壳体特性

外壳材料	尼龙 (G.F), 尼龙 (G.F)
中心线 (间距)	1.5 mm[.059 in]

### 尺寸

连接器长度	16 mm[.63 in]
-------	---------------

连接器高度	8.45 mm[.332 in]
-------	------------------

连接器宽度	4.9 mm[.192 in]
-------	-----------------

PCB 厚度 (建议)	1.6 mm[.063 in]
-------------	-----------------

### 使用环境

工作温度范围	-22 – 221 °C[-30 – 105 °F]
--------	----------------------------

### 操作/应用

装配工艺特点	拾放盖, 拾放盖
--------	----------

电路应用	Signal
------	--------

### 行业标准

与机构/标准产品兼容	CSA, UL
------------	---------

与已批准的标准产品兼容	CSA LR7189, UL E28476
-------------	-----------------------

UL 阻燃性等级	UL 94V-0
----------	----------

### 包装特性

封装数量	900
------	-----

封装方法	Box, Tray
------	-----------

### 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
--------------------	----

欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
-------------------	----

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令)	没有超出阈值的受限材料
--	-------------

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月 (240) 不含REACH SVHC
-----------------------------	---

卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
------	------------------------------

焊接工艺能力	波峰焊接可达到 265°C
--------	---------------

#### 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。

免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 配套部件



## 该系列中的其他产品 | AMP Mini CT



## 客户还购买了





## 文档

### 产品图纸

MINI CT SGL DIP H 9P NAT

英文版本

### CAD 文件

3D PDF

3D

下载查看

[ENG\\_CVM\\_CVM\\_292206-9\\_E1.2d\\_dxf.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG\\_CVM\\_CVM\\_292206-9\\_E1.3d\\_igs.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG\\_CVM\\_CVM\\_292206-9\\_E1.3d\\_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意[使用条款](#)。

### 产品规格

应用规格

英文版本

### 机构认证

UL

英文版本