209W112-100/180-0 × 停产

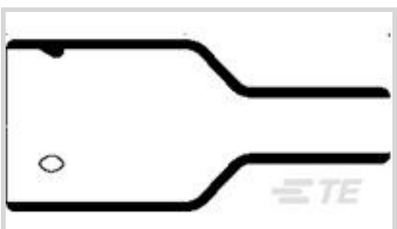
RAYCHEM

TE 内部编号 269563-000

TE 内部产品描述 209W112-100/180-0

在 TE 官网查看>

线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



有嘴: **否**

材料系统代码: 100

粘合要求: **粘合剂预涂膜**

粘合剂代码: 180

产品特性

结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	低火灾隐患材料
材料系统代码	100

尺寸

兼容电缆直径范围	17 – 23 mm
原始内径（最小值）	23 mm[.91 in]

行业标准

与已批准的标准产品兼容	VG95343 部件 29 和 30

其他

粘合剂代码	180

产品合规性

如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>

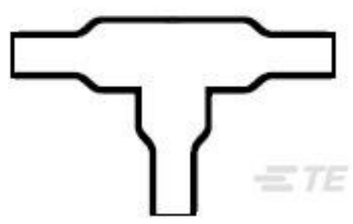
欧盟RoHS指令2011/65/EU	未进行合规性审核
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）

	SVHC候选清单的声明更新至: 2016年6月（169） 超过限值的SVHC： Not Yet Reviewed
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

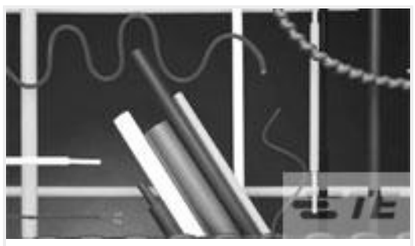
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、 DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。 关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE 注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阀值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE 已经基于新的 ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

客户还购买了

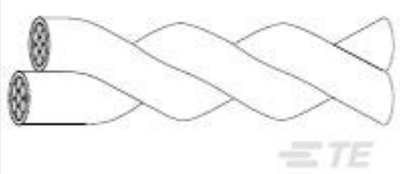


TE 产品编号811140-000
301A011-12-0

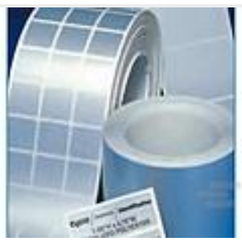


TE 产品编号5068234005
CGPT-25.4/12.7-4-SP

TE 产品编号5053224021
RNF-100-1/2-6-SP

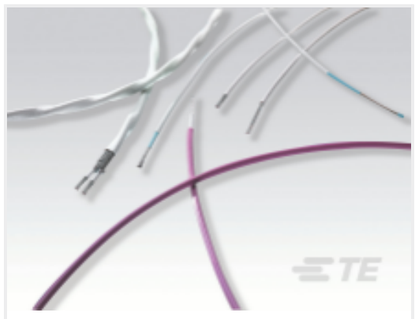


TE 产品编号3832633017
44A0121-18-0/9



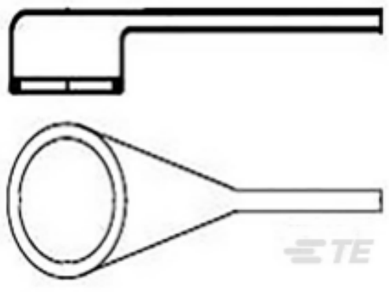
TE 产品编号A51165-000
WP-318097-10-9

TE 产品编号C57207-000
MP-381127-5-8A



TE 产品编号E205483001
55M1414-26-9-9

TE 产品编号CL2320-000
202D921-25-G12-0



TE 产品编号CAT-R21-7310554
热缩护套：有嘴，直角

文档

产品图纸

209W112-100/180-0

英文版本