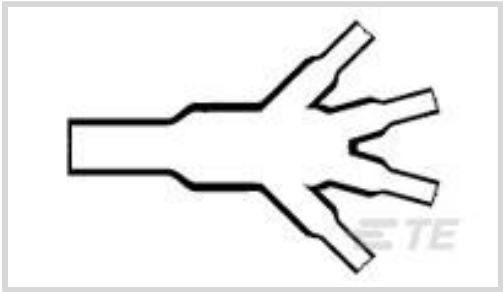




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: Y 形

分支/支脚数量: 5

材料代码: 100

材料系统代码: 100

粘合要求: 粘合剂需单独购买

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y 形
--------	-----

结构特性

分支/支脚数量	5
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	低火灾隐患材料
材料代码	100
材料系统代码	100

尺寸

内径范围（支脚 4）	3.5 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（支脚 3）	3.5 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（支脚 2）	3.5 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（支脚 1）	3.5 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（主体）	6.9 – 13.2 mm[.27 – .52 in]

使用环境

可燃性性能	低火灾隐患
工组温度范围	-30 – 105 °C[-22 – 221 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中



操作/应用

排放特性	无卤素
------	-----

其他

模制部件形状代码	562A
尺寸代码	011
粘合剂代码	S1006, S1030, S1125

产品合规性

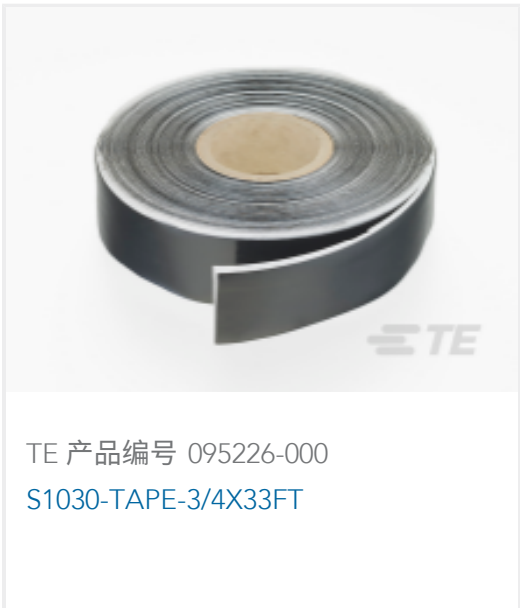
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

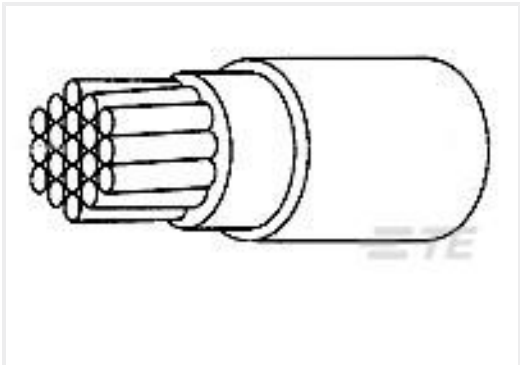
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件





客户还购买了



TE 产品编号0466493001
100G0111-1.20-9



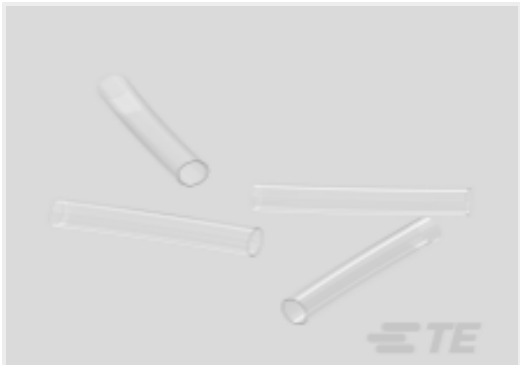
TE 产品编号6994543001
100G0121-0.40-0/9



TE 产品编号093385-000
TXR40AB00-1612BI



TE 产品编号ZPF00000000015270
DMC-M 12-20 PNE



TE 产品编号NB17902001
RW-175-3/4-X-STK



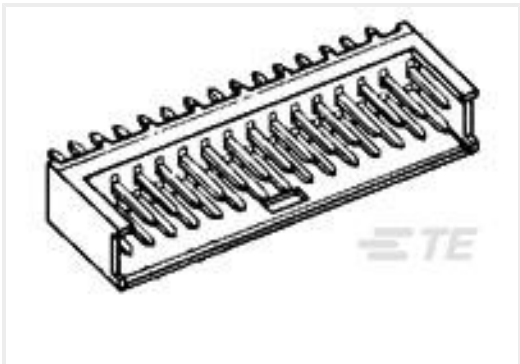
TE 产品编号EH3263-000
ZH150-5/2.5-0-SP



TE 产品编号90547-1
ASSY PRO-CRIMPER UNIV M-N-L



TE 产品编号2-130008-1
PIDG R 22-16 5MM TAPE



TE 产品编号280521-2
2X12P MODU II SHRD HDR, ST, 0.38AU



TE 产品编号6-1393243-3
RT424012

文档

产品图纸
562A011-100-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-100
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
产品规格
英文版本