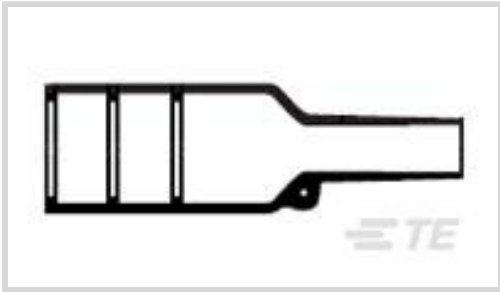




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 球形热缩护套：有嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 12

材料系统代码: 200

[所有 球形热缩护套：有嘴，直形 \(358\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	改性氟硅弹性体
材料代码	12
材料系统代码	200

壳体特性

主体方向	直式
------	----

尺寸

原始内径（最小值）	60 mm[2.36 in]
-----------	----------------

使用环境

工组温度范围	-67 – 392 °C
电阻保护	高温下长期浸泡

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS81765/4
-------------	---------------

其他



模制部件形状代码	202
----------	-----

产品合规性

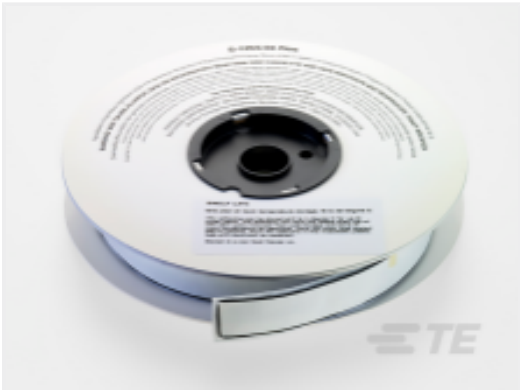
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 195133-000
[S1255-04-3/4X100FT](#)

客户还购买了





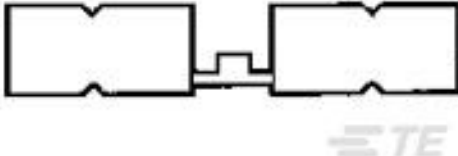
TE 产品编号EK9148-000
[TXR40AC00-0804AIL](#)



TE 产品编号ZPF000000000015255
[DMC-M 12-20 ANE](#)



TE 产品编号ZPF000000000114632
[983-6SE 22-39 PN](#)



TE 产品编号322346
[DIAMOND GRIP 16-14 HT BUTT](#)



TE 产品编号265725N001
[D-146-0230CS1370](#)



TE 产品编号650195-000
[D-436-0136](#)



TE 产品编号347179-000
[S02-08-R-90-65-T](#)



TE 产品编号650196-000
[D-436-0137](#)

文档

产品图纸

[202K174-12-10-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-12](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本