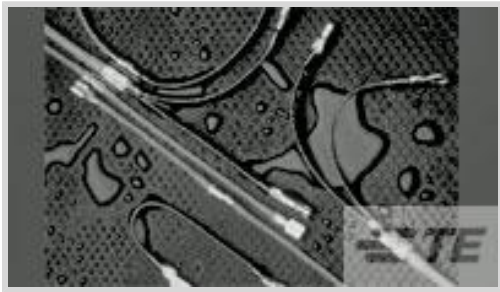




端子和接头 > 环形端子



环形端子产品类型: 闭环舌形端子

线径: 3 – 6 mm²

螺钉尺寸: 3/8

螺钉直径: 10.5 mm [.413 in]

产品特性

产品类型特性

形状描述	RING-008
环形端子产品类型	闭环舌形端子
螺钉尺寸	3/8
可密封	否
与分离式电线类型兼容	绞线
电线绝缘支持固定类型	绝缘支撑

结构特性

孔数	1
----	---

主体特性

产品重量	3.06 g[.108 oz]
绝缘套管颜色	黄色

接触件特性

压线筒类型	Closed
端子方向	直式
端子电镀材料	锡

机械附件

带导线绝缘	带有
-------	----

尺寸

--	--



线径	3 – 6 mm ²
螺钉直径	10.5 mm[.413 in]
舌厚	.99 mm[.039 in]
产品长度	46.99 mm[1.85 in]
压线筒内径	6.5 mm[.256 in]

使用环境

绝缘选项	部分绝缘
工组温度范围	-55 – 125 °C[-67 – 257 °F]

操作/应用

与电线基础材料兼容	铜
与电线电镀材料兼容	无镀层, 锡

行业标准

符合政府资质的端子	否
-----------	---

包装特性

封装数量	500
封装方法	包装

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬



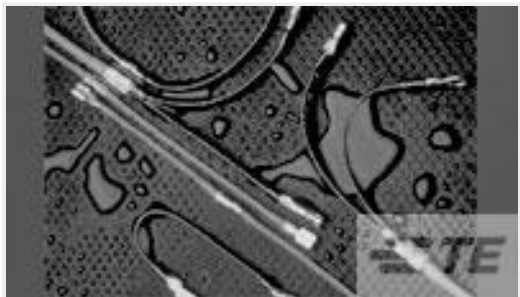
和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

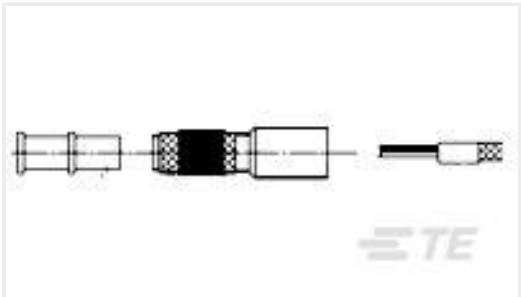


TE 产品编号 EG8162-000
HL1920E-230V-EURO

客户还购买了



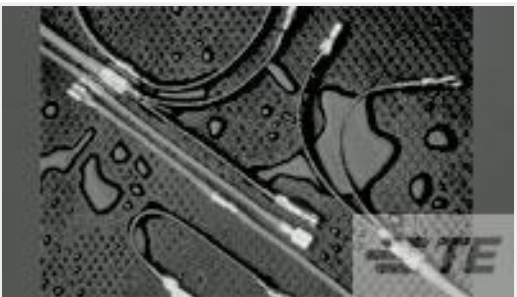
TE 产品编号084289-000
B-106-1502



TE 产品编号946037-000
HET-A-02B



TE 产品编号336841-000
B-106-1991



TE 产品编号164581-000
B-106-1403



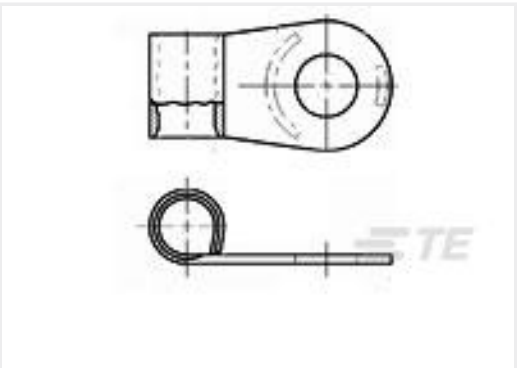
TE 产品编号HD34-24-31ST-059
REC,31P,AL,T, CBL CLMP BT, DRAIN, 16,S,MC



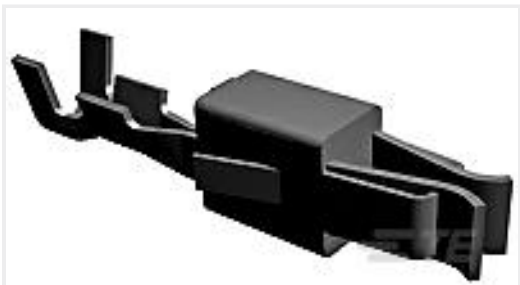
TE 产品编号DTV18P-BT-BK
BOOT, 18P, REC, ST, BLK



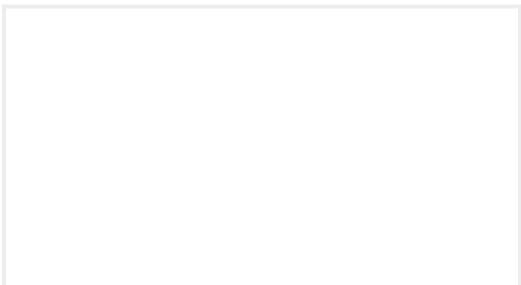
TE 产品编号52262-1
TERMINAL R PG 8 1/2



TE 产品编号321056
TERMINAL,SOLIS FLAG R 6 5/16



TE 产品编号927771-9
JPT REC 2.8 Contact SRC Au



TE 产品编号0810-201-2401
GROMMET

文档

产品图纸

B-106-1993

英文版本



数据表/目录页

[1654025_Sec8_B-106](#)

英文版本

产品规格

[Installation Procedure for Duraseal Splices and Terminals](#)

英文版本