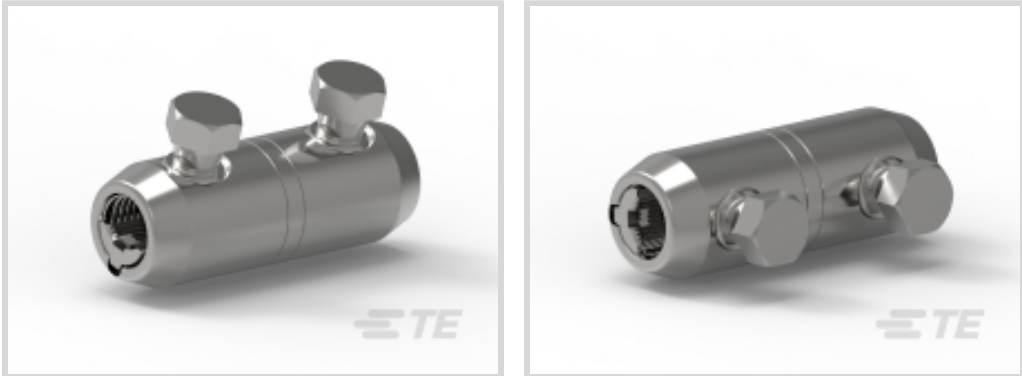




能源和电力产品 > 电源系统连接器 > 机械式接管 > 修剪螺栓连接器高达 35 kV



机械式连接器产品类型: **剪切螺栓连接器**

安装技术: **修剪螺栓**

电压等级: ≤ 35 kV

兼容导体材料: **铜, 铝**

兼容导体直径范围: 2 – 2 AWG/kcmil

所有 修剪螺栓连接器高达 35 kV (14)

产品特性

产品类型特性

安装技术	修剪螺栓
------	------

结构特性

外观检查	是
------	---

电气特征

电压等级	≤ 35 kV
------	---------

主体特性

兼容导体材料	铜, 铝
--------	------

尺寸

兼容导体直径范围	2 – 2 AWG/kcmil
兼容的导体截面范围	33.6 mm²

操作/应用

机械式连接器产品类型	剪切螺栓连接器
------------	---------

行业标准

与机构/标准产品兼容	CSA, UL
------------	---------

产品供货情况

--	--



产品供货情况	澳大利亚、新西兰和太平洋岛屿, 美洲
--------	--------------------

其他

导体规格类型	AWG
--------	-----

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合且适用豁免
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 超过限值的SVHC： Pb (1.5% in 74023549) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。作业后彻底清洗。如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 1974139-1
[ASBS-250-350-U](#)



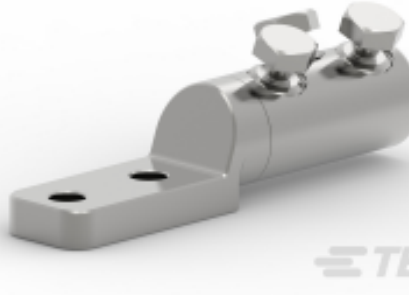
TE 产品编号 CAT-ALROC-TOOLING
[ALROC 电缆制备工具](#)

客户还购买了





TE 产品编号CAT-ASBS
修剪螺栓连接器高达 35 kV



TE 产品编号CAT-ASBT
2 孔终端盒



TE 产品编号2182734-1
ASBR-600-750/1000-U

文档

产品图纸
ASBS-2-U
英文版本

机构认证
UL 报告
英文版本