



AMP

TE 内部编号 1901771-1

Hand Crimping Tools, Premium Crimp Tooling, Not Releasable, Not Adjustable, Fixed In Tool, TE Product Specification (114-)

[在 TE 官网查看>](#)

应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

棘轮配置: 不可拆除, 不可调节

模具组类型: 固定工具

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 是 - 随附证书

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	开式压线筒 - F 压接
工具等级	高级压接工具
棘轮配置	不可拆除, 不可调节
模具组类型	固定工具
规范类型	TE 产品规格 (114-)
TE 认证	是 - 随附证书
电源技术类型	手动, 电气, 电池
工具类型	CERTI-CRIMP II, 直动手动工具

产品合规性

[如需合规文档, 请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令)	未针对中国 RoHS 符合性进行审核
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2016年6月 (169) 超过限值的SVHC: Not Yet Reviewed



卤素含量

尚未进行卤素含量审核

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的物品中高度关注物质含量(SVHC)信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)“物品中物质的要求指南”(2011年4月第2版)，在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定(也被称为O5A: Once An Article Always An Article)，对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE已经基于新的ECHA“物品中物质的要求指南”(2017年6月第4版)完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

配套部件

TE 产品编号 350037-1
.058 DIA RECPT L/P

TE 产品编号 350018-1
058 PIN 26-18 008PTPBR

TE 产品编号 350019-2
058 REC 26-18 008GPPHBZ

TE 产品编号 350036-1
.058 DIA PIN L/P

TE 产品编号 350036-2
.058 DIA PIN L/P

TE 产品编号 350037-2
.058 DIA RECPT L/P

TE 产品编号 350019-1
MR REC CONTACT 26-16

TE 产品编号 350018-3
MR PIN (0.58 DIA)

TE 产品编号 350018-8
MR PIN CONTACT 26-18

客户还购买了



文档

数据表/目录页

[Bottoming Dies](#)

英文版本

使用说明书

[使用说明书 \(美国\)](#)

英文版本