



热缩管 > GPO-135 热缩管

热缩管产品类型: 热缩管

主要产品颜色: 黑色

收缩率: 2:1

墙面类型: 单壁

收缩后内径 (最大值): 9.5 mm [.374 in]

[所有 GPO-135 热缩管 \(13\)](#)

产品特性

产品类型特性

热缩管产品类型	热缩管
墙面类型	单壁

主体特性

流体类型	汽油, 润滑油, 液压油
主要产品颜色	黑色
收缩率	2:1
主要产品材料	辐照改性聚烯烃
灵活性	柔性

尺寸

恢复的壁厚 (标称)	.75 mm[.03 in]
恢复的壁厚 (公差)	.15 mm[.006 in]
收缩后内径 (最大值)	9.5 mm[.374 in]
原始内径 (最小值)	19 mm[.748 in]
热缩管尺寸范围	9.5 – 19 mm[.374 – .748 in]

使用环境

收缩温度 (最小值)	80 °C
热缩管易燃性类型	阻燃
工组温度范围	-55 – 135 °C
收缩温度	121 °C



操作/应用

机械阻力	应力消除, 摩擦, 机械损害, 液体
------	--------------------

产品供货情况

适用区域	全球
------	----

包装特性

封装方法	线轴
------	----

其他

符合低释气要求	否
产品来源	捷克共和国

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

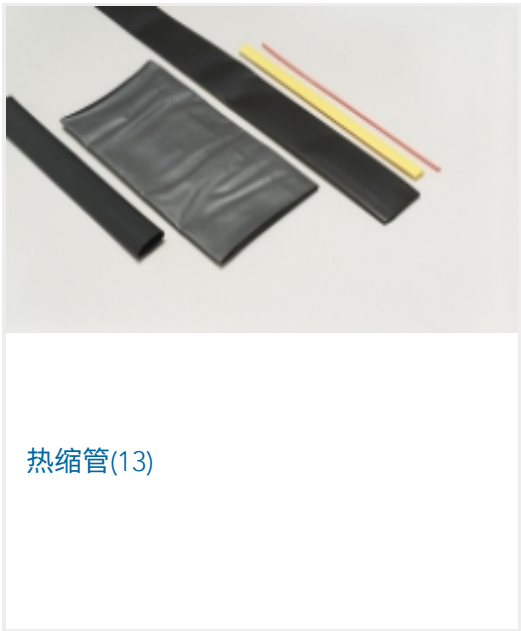
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

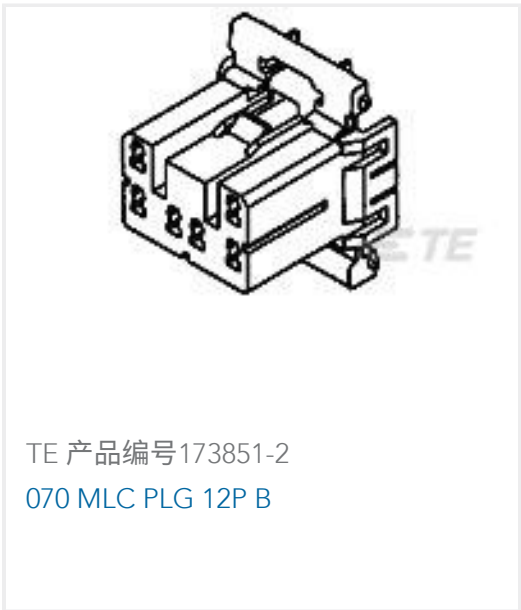
配套部件



该系列中的其他产品 | RAYCHEM GPO



客户还购买了





文档

产品规格

应用规格

英文版本