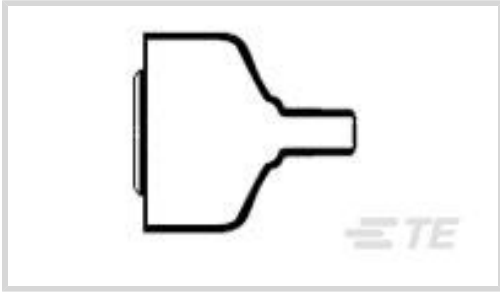




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: 直式

材料代码: 100

材料系统代码: 100

粘合要求: 粘合剂需单独购买

工组温度范围: -30 – 105 °C [-22 – 221 °F]

产品特性

结构特性

粘合要求	粘合剂需单独购买
------	----------

主体特性

主要产品材料	半柔性 ZEROHAL 聚烯烃
材料代码	100
材料系统代码	100

壳体特性

主体方向	直式
------	----

使用环境

工组温度范围	-30 – 105 °C[-22 – 221 °F]
--------	----------------------------

其他

粘合剂代码	S1006, S1030, S1048, S1125
-------	----------------------------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	



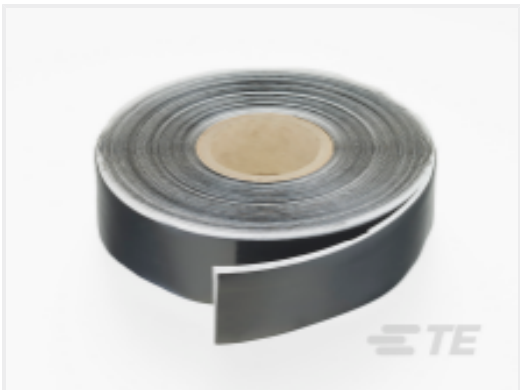
欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）
SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247）
不含REACH SVHC

卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

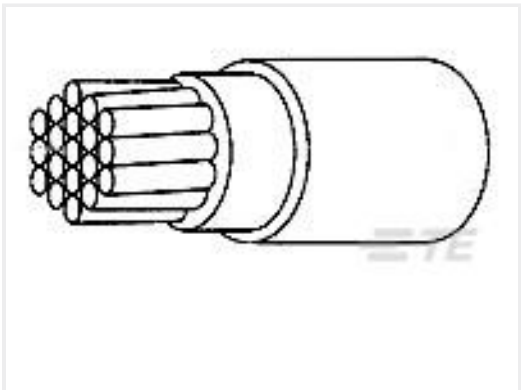


TE 产品编号 095226-000
[S1030-TAPE-3/4X33FT](#)

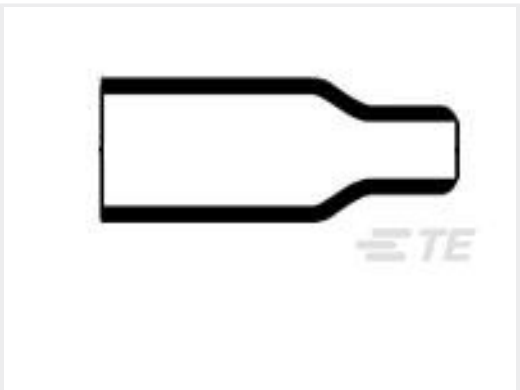
客户还购买了



TE 产品编号136852-000
[234A011-100-0](#)



TE 产品编号6272953001
[100G0111-0.40-5](#)



TE 产品编号107129-000
[202A121-100/86-0](#)



TE 产品编号6609069-1
[6FC10 J0=F7736](#)



文档

产品图纸

214A011-100-0

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec4_-100

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本