



应用工具 > 模具



压接模具穿通类型: **气动**

模具和产品种类: Ultra Pod

终结器类型: 30 mm (1.12") 冲程端接器, 40 mm (1.62") 冲程端接器

服务选项: 压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析

定位辅助: 校准量规, 相机

产品特性

其他

压接模具穿通类型	气动
模具和产品种类	Ultra Pod
终结器类型	30 mm (1.12") 冲程端接器, 40 mm (1.62") 冲程端接器
服务选项	压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析
定位辅助	校准量规, 相机

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 超过限值的SVHC： 4,4'-isopropylidenediphenol (Bisphenol A) (1% in Component Part) Pb (1% in Component Part) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。作业后彻底清洗。如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。

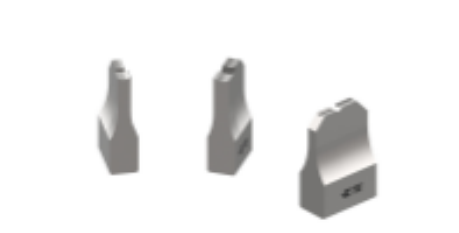


卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



ANVIL REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号 1-1338056-3
ANVIL



TE 产品编号 853981-1
SHEAR, RIGHT ULTRA-POD

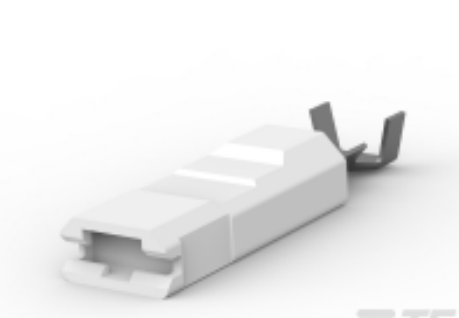


TE 产品编号 90591-1
SHEAR, LEFT (U-POD .250)



CRIMPER REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号 6-1424909-6
CRIMPER, INSULATION "F"(.240")



TE 产品编号 521998-2
ULTRA-POD 250 ASSY REC 18-14 AWG TPBR



CRIMPER REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号 6-1490019-6
CRIMPER, WIRE



TE 产品编号 852253-1
BLADE, SLUG

客户还购买了



TE 产品编号CAT-D48-ST273
DEUTSCH Solid Contacts



TE 产品编号DT06-2S
PLG, 2P, GRY, N



TE 产品编号DT04-2P
REC, 2P, GRY, N



TE 产品编号CAT-D487-W416
WedgeLocks: DEUTSCH DT



文档

数据表/目录页
TE_APPLICATORS_CATALOG
英文版本

使用说明书
使用说明书 (美国)
英文版本