

234A011-100-0 ✓ 有效

RAYCHEM

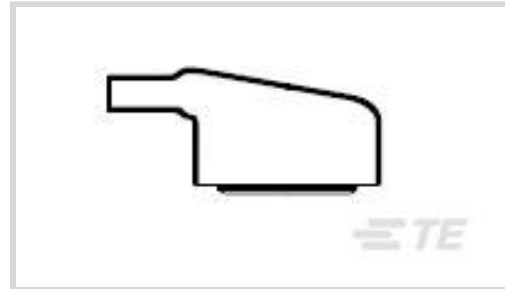
TE 内部编号 136852-000

Heat Shrink Boots, Right Angle, 100, 100, Adhesive Purchased Separately
Adhesive Requirement, -30 – 105 °C [-22 – 221 °F], S1125 / S1006 / S1048

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: 直角

材料代码: 100

材料系统代码: 100

粘合要求: 粘合剂需单独购买

工作温度范围: -30 – 105 °C [-22 – 221 °F]

产品特性

结构特性

粘合要求	粘合剂需单独购买
------	----------

主体特性

主要产品材料	半柔性 ZEROHAL 聚烯烃
材料代码	100
材料系统代码	100

壳体特性

主体方向	直角
------	----

使用环境

工作温度范围	-30 – 105 °C[-22 – 221 °F]
--------	----------------------------

其他

粘合剂代码	S1006, S1030, S1048, S1125
-------	----------------------------

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料



欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240)
SVHC候选清单的声明更新至: 2023年6月 (235)
不含REACH SVHC

卤素含量

低卤素 - 每种均质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



文档

产品图纸

234A011-100-0

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec4_-100

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide



英文版本

产品规格

产品规格

英文版本