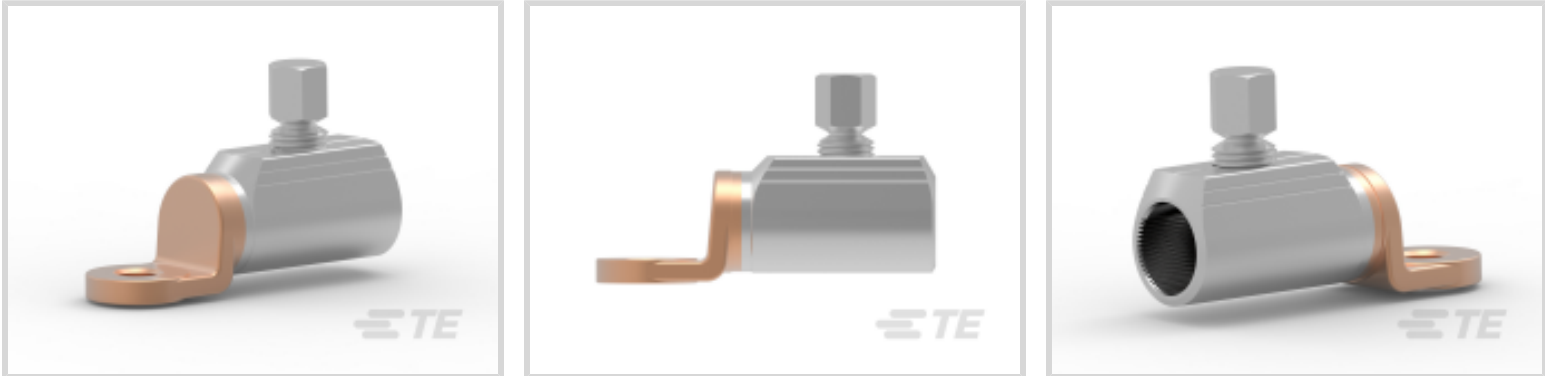




能源和电力产品 > 电源系统连接器 > 机械式接管 > 双金属修剪螺栓端子



机械式连接器产品类型: 终端盒

安装技术: 修剪螺栓

电压等级: ≤ 1 kV

兼容导体材料: 铜, 铝

导体类型: 绞线

[所有 双金属修剪螺栓端子 \(6\)](#)

产品特性

产品类型特性

安装技术	修剪螺栓
------	------

结构特性

螺栓数量	1
------	---

电气特征

电压等级	≤ 1 kV
------	--------

主体特性

兼容导体材料	铜, 铝
导体类型	绞线
主要产品材料	铜, 铝

尺寸

螺栓头尺寸（对边）	13 mm
兼容导体直径范围	4/0 – 250 AWG/kcmil, 4/0 – 350 AWG/kcmil
兼容的导体截面范围	95 – 185 mm², 95 – 120 mm²
掌孔直径	10

操作/应用

机械式连接器产品类型	终端盒
------------	-----



产品供货情况

产品供货情况	中国, 亚洲, 欧洲、中东和非洲, 澳大利亚、新西兰和太平洋岛屿, 美洲
--------	--------------------------------------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合且适用豁免
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 超过限值的SVHC： Pb (1.5% in 74023549) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。作业后彻底清洗。如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



该系列中的其他产品 | [SIMEL VCXI](#)

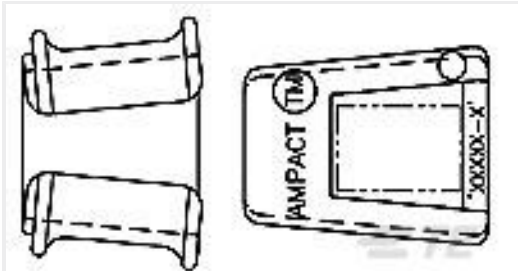


机械式接管(6)

客户还购买了



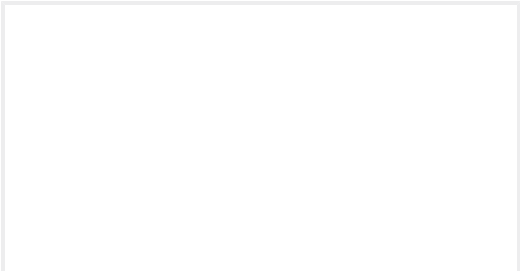
TE 产品编号626224-1
AMPACT STIRRUP ASSY



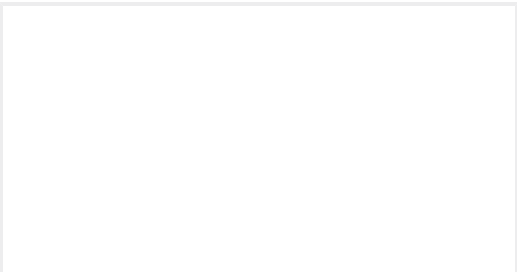
TE 产品编号600466
AMPACT Tap 4/0-4/0



TE 产品编号69338-1
CARTRIDGE ASSY, AMPACT BLUE



TE 产品编号1510619-1
P2X95



TE 产品编号2380109-4
CSJA-1522M6 ENEL-COL

文档

产品图纸

VCXI 18

英文版本

数据表/目录页

VCXI-BIMETALLIC-BOLTED-LUG-CONNECTORS-FITTINGS

英文版本