



传感器 > 流体质量传感器 > 机油质量传感器



所有 机油质量传感器 (6)

产品特性

产品类型特性

传感器封装	用于现场监控的全集成式、独立模块组合传感器和处理电子设备
-------	------------------------------

信号特征

波特率	250 Kb/s
-----	----------

使用环境

工组温度范围	-40 – 150 °C[-40 – 302 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

工作范围	密度从 .65 到 1.5 g/cc, 电介质从 1.0 到 6.0, 粘度从 .5 到 50 mPa-s
------	---

其他

液体特性传感器产品类型	Oil Property Sensors
-------------	----------------------

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合且适用豁免
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合且适用豁免
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247）



超过限值的SVHC：

Pb (92.5% in Component Part)

物品安全使用说明：
使用本产品时不要进食、 饮水或吸烟。 作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。

卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	尚未进行焊接工艺可能性审核

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE 注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE 已经基于新的 ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

该系列中的其他产品 | [MEAS OPS3](#)

流体质量传感器(6)

文档

产品图纸

[OPS3 C4-A 12/24V - No Rp](#)

英文版本

数据表/目录页

[FPC127 OPS3 Datasheet](#)

英文版本