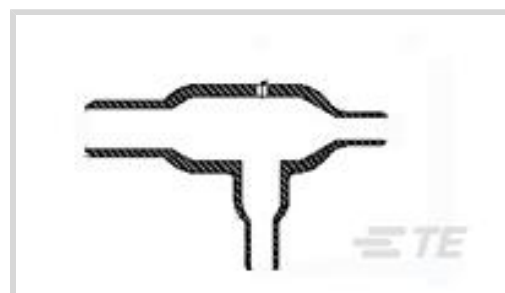




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: T 形

分支/支脚数量: 3

材料代码: 25

材料系统代码: 25

粘合要求: 粘合剂预涂膜

产品特性

产品类型特性

| | |
|--------|-----|
| 模制部件形状 | T 形 |
|--------|-----|

结构特性

| | |
|---------|--------|
| 分支/支脚数量 | 3 |
| 粘合要求 | 粘合剂预涂膜 |

主体特性

| | |
|--------|----------|
| 主要产品材料 | 耐流体改性弹性体 |
| 材料代码 | 25 |
| 材料系统代码 | 25 |

尺寸

| | |
|-------------|------------------------------|
| 内径范围 (支脚 2) | 8.9 – 17.8 mm [.35 – .7 in] |
| 内径范围 (主体) | 15.2 – 30.5 mm [.6 – 1.2 in] |
| 内径范围 (支脚 1) | 8.9 – 17.8 mm [.35 – .7 in] |

使用环境

| | |
|--------|------------------------------|
| 工作温度范围 | -75 – 150 °C [-103 – 302 °F] |
| 电阻保护 | 高温下长期暴露在液体中 |

其他

| | |
|----------|------|
| 尺寸代码 | 514 |
| 模制部件形状代码 | 322A |

| | |
|-------|-----|
| 粘合剂代码 | 225 |
|-------|-----|

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

| | |
|---|---|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 符合 |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 符合 |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 没有超出阈值的受限材料 |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC |
| 卤素含量 | 非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。 |
| 焊接工艺能力 | 不适合采用焊接工艺 |

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

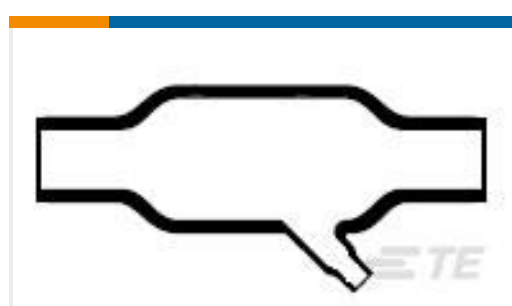
客户还购买了



TE 产品编号CB03374007
RW-200-E-1/2-0-SP



TE 产品编号195702-001
T3-9FR



TE 产品编号153282-000
342A012-25/225-0

文档

产品图纸

[322A514-25-03/225-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-25](#)



英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本