



线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: **直式**
分支/支脚数量: 4
材料代码: 3
材料系统代码: 10
粘合要求: **粘合剂需单独购买**

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	直式
--------	----

结构特性

分支/支脚数量	4
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃
材料代码	3
材料系统代码	10

尺寸

内径范围（主体）	35.6 – 67.31 mm[1.4 – 2.65 in]
----------	--------------------------------

使用环境

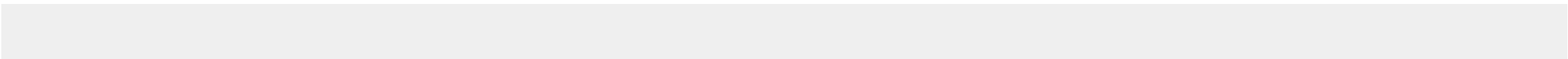
工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
--------	----------------------------

其他

粘合剂代码	S1017
-------	-------

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)



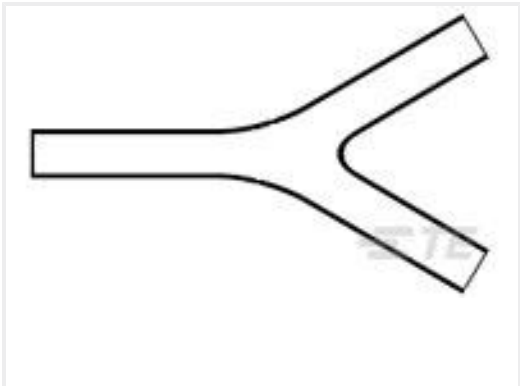


欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



TE 产品编号819096-000
381A301-51-0



TE 产品编号YDTS26W13-98SNV001
PLUG ASSY



TE 产品编号680105-000
D-609-04



TE 产品编号5260010007
TC-CAPS-4001-9



TE 产品编号YCFX20W1108SZN0000
RECP ASSY



TE 产品编号654557-000
D-436-0185



TE 产品编号5476270001
HT-SCE-3/32-2.0-9



TE 产品编号53073
TERMINAL,PIDG R 26-24 6



文档

产品图纸

[F133-200-FR](#)

英文版本

数据表/目录页

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本

[Raychem S1297 and /97 Hot Melt Adhesive](#)

英文版本