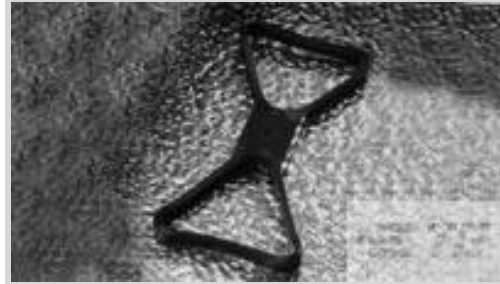




线路保护与管理 > 热缩模件 > 套管和线轴



材料系统代码: 10  
产品宽度: 10 mm [.39 in]  
模制部件类型: 附件  
主要产品材料: 改性弹性体  
灵活性: 柔性

### 产品特性

#### 产品类型特性

模制部件类型	附件
--------	----

#### 结构特性

粘合要求	粘合剂需单独购买
------	----------

#### 主体特性

材料代码	4
主要产品颜色	黑色
材料系统代码	10
主要产品材料	改性弹性体
灵活性	柔性

#### 尺寸

产品宽度	10 mm [.39 in]
原始内径 (最小值)	28 mm [1.1 in]
收缩后内径 (最大值)	10.2 mm [.4 in]

#### 使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C [-67 – 275 °F]
--------	-----------------------------

#### 其他

尺寸代码	42
粘合剂代码	S1017, S1048

## 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2022年6月（224） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	尚未进行焊接工艺可能性审核

### 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 客户还购买了

 <p>TE 产品编号931635-000 202D132-25/225-0</p>	 <p>TE 产品编号CS9494-000 SEB-E</p>	 <p>TE 产品编号1-1617118-3 J1MACD-12XLS = M39016/23-034L</p>	 <p>TE 产品编号CS9490-000 SEB-A</p>
 <p>TE 产品编号CS9492-000 SEB-C</p>	 <p>TE 产品编号581628-000 D-181-2226-90/9</p>	 <p>TE 产品编号52263-5 TERMINAL R PG 8 10</p>	 <p>TE 产品编号702533-000 D-500-0455-1-612-078</p>

## 文档



**产品图纸**

[400W242-4-0](#)

英文版本

---

**数据表/目录页**

[1654025\\_Sec4\\_-4](#)

英文版本

[1654025\\_Sec4\\_400W242](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本