

322W214-25-0 ✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 007399-000

Cable Transitions & Breakouts, T Shape, 3 Branches , 25, 25, -75 –
150 °C [-103 – 302 °F], S1017 / S1048 / S1125

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点

模制部件形状: T形

分支/支脚数量: 3

材料代码: 25

材料系统代码: 25

粘合要求: **粘合剂需单独购买**

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	T形
--------	----

结构特性

分支/支脚数量	3
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
材料系统代码	25

尺寸

内径范围 (支脚 2)	7.4 – 20 mm[.29 – .79 in]
内径范围 (主体)	13.7 – 33 mm[.54 – 1.3 in]
内径范围 (支脚 1)	7.4 – 20 mm[.29 – .79 in]

使用环境

工作温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

其他

尺寸代码	214
模制部件形状代码	322W
粘合剂代码	S1017, S1048, S1125



产品合规性




如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了

 <p>TE 产品编号878503-000 202K142-25-01-0</p>	 <p>TE 产品编号307569-000 202W302-12-0</p>	 <p>TE 产品编号861780-000 202W312-25-0</p>	 <p>TE 产品编号395415-000 202W331-25-0</p>
 <p>TE 产品编号ZPF000000000008545 983-6S 10-05 S8</p>	 <p>TE 产品编号ZPF100000000008187 983-6KE 08-03 S6 L</p>	 <p>TE 产品编号EK9139-000 462W232-12-G77-0</p>	

文档



产品图纸

[322W214-25-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本