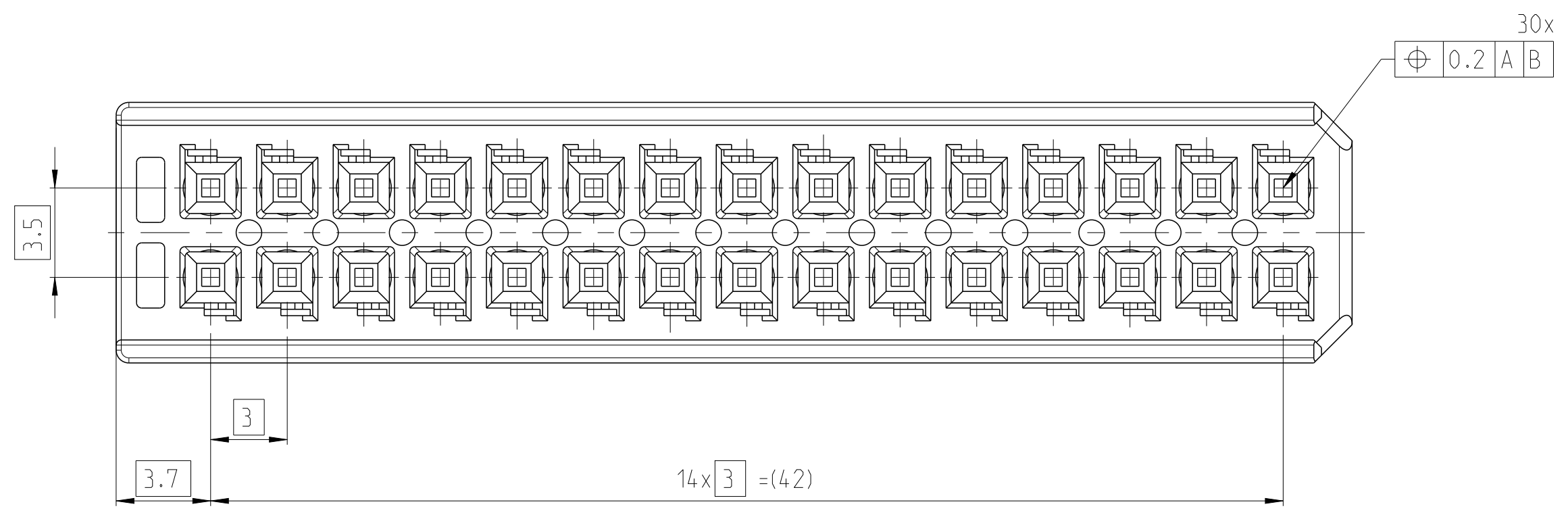
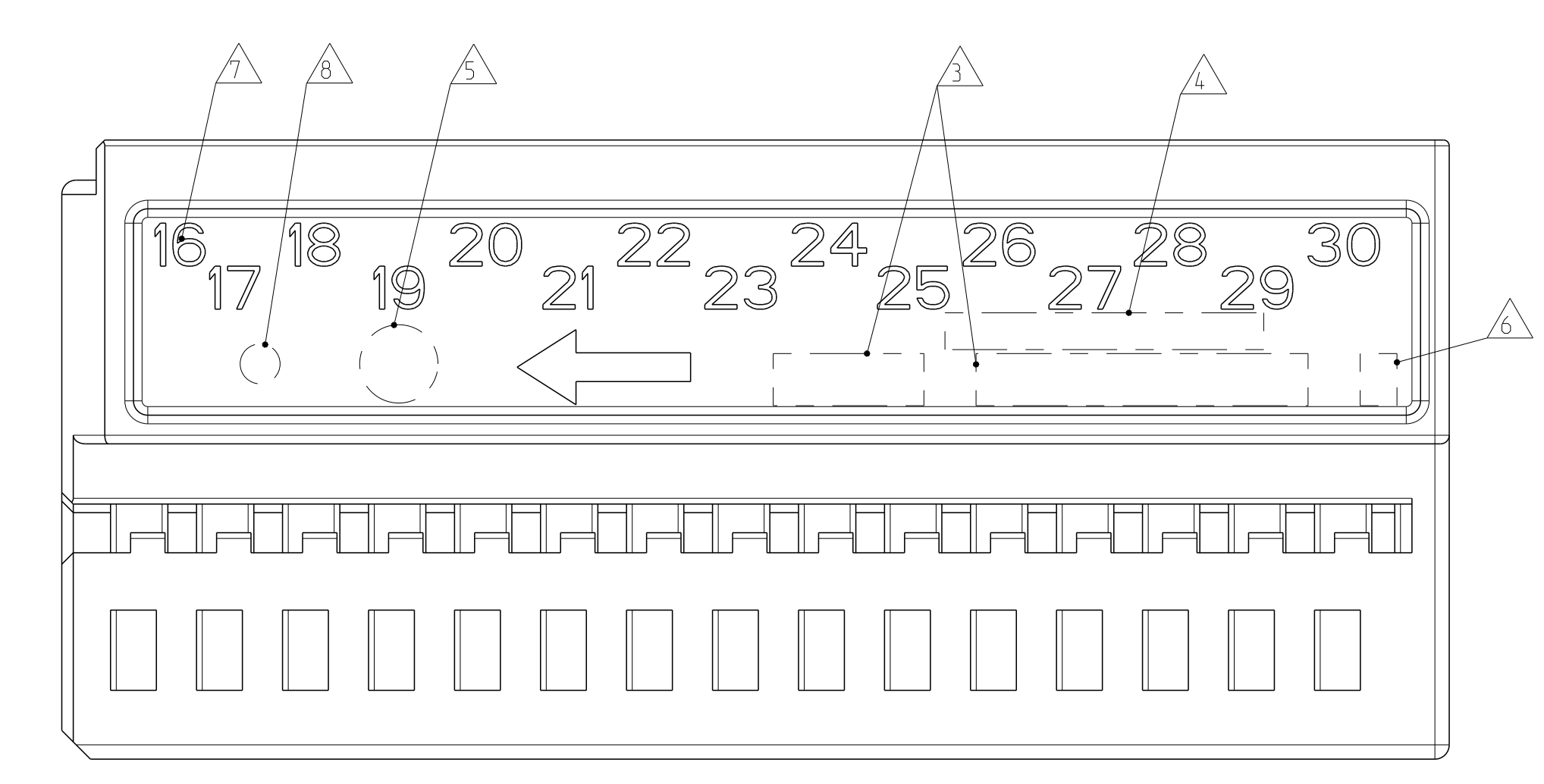
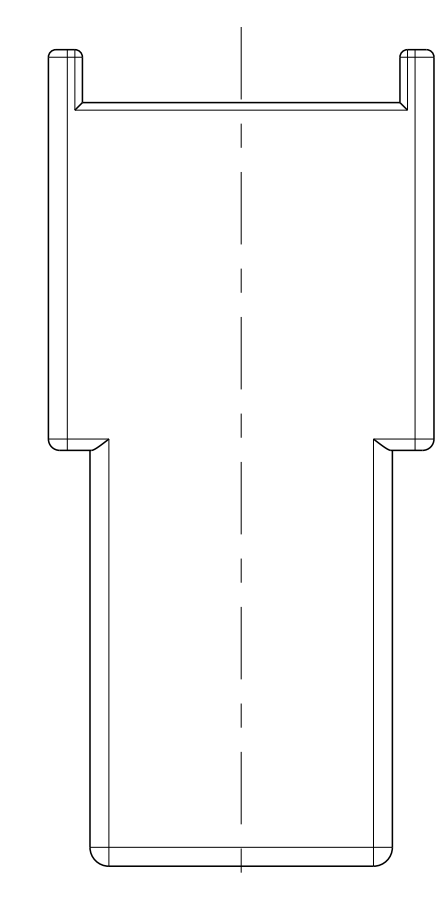
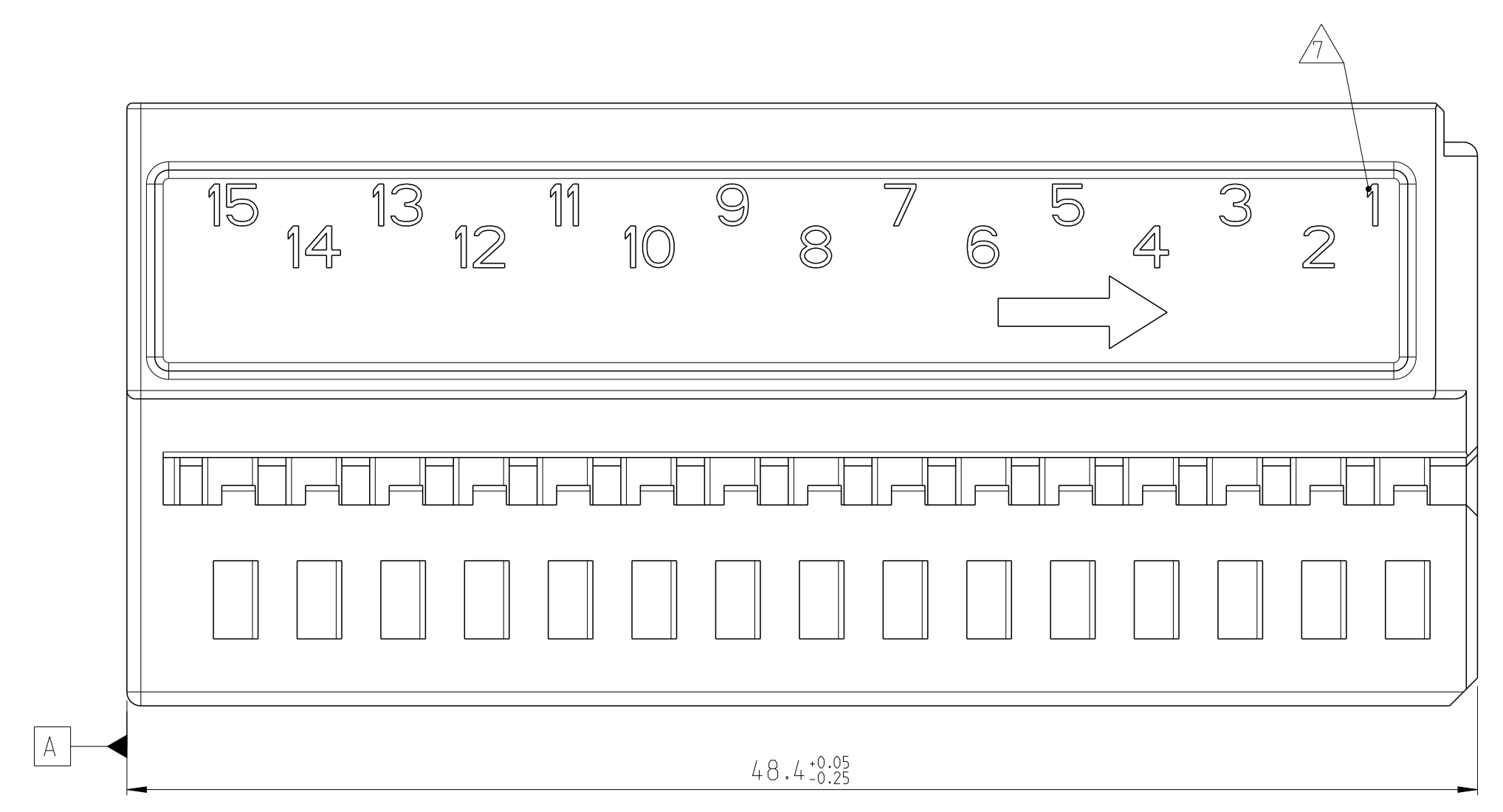
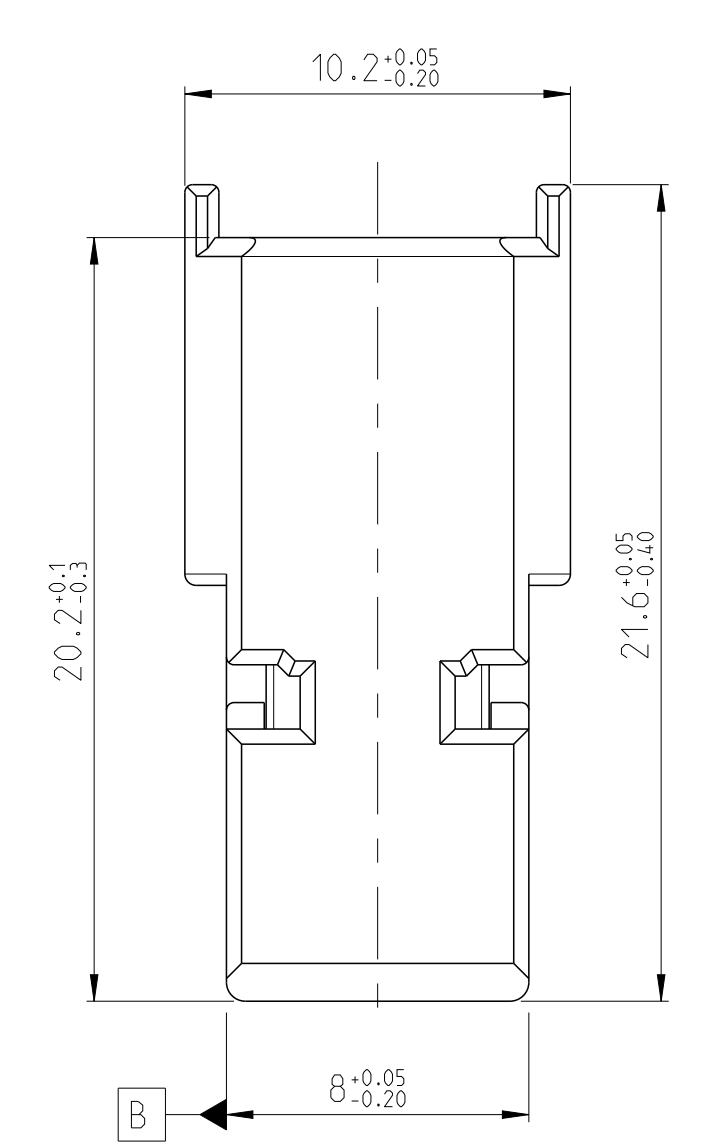
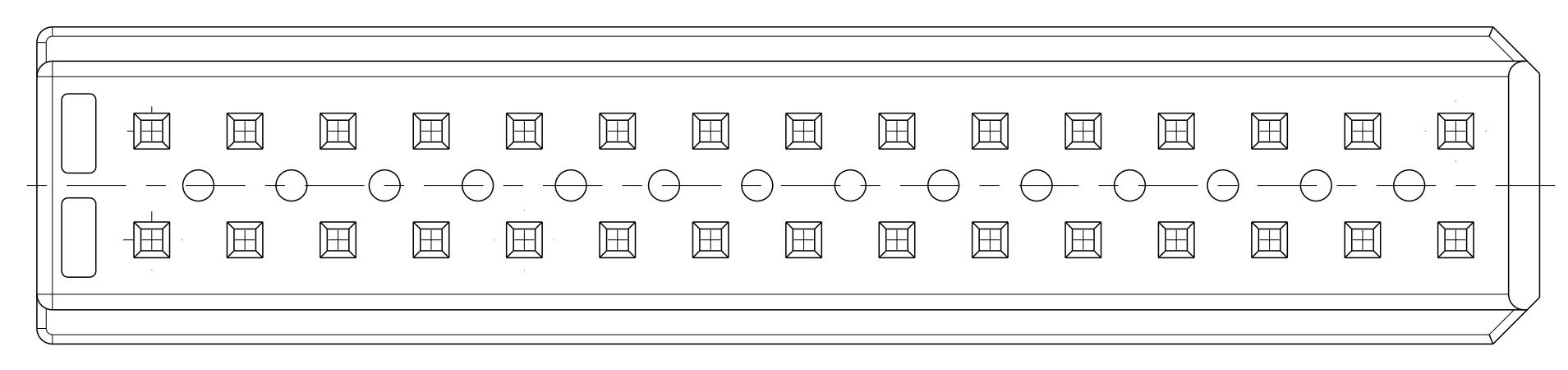


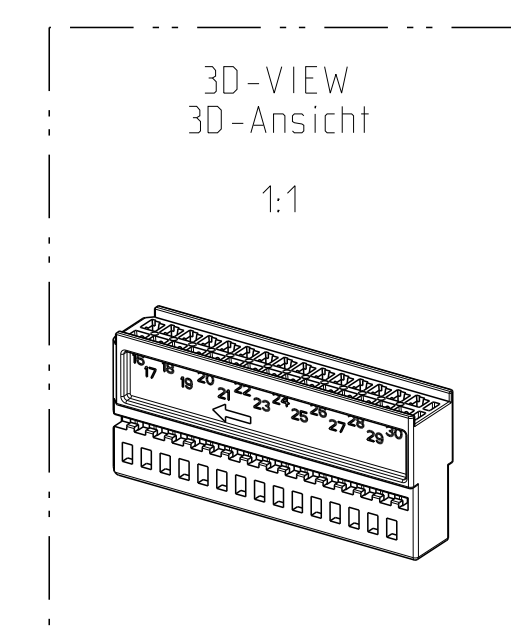
LOC	DIST	REV	LTN	REVISIONS ÄNDERUNGEN	DATE	DWN	APVD
A1	-	A	NEW DRAWING	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	01FEB2013	KSC	JW D



- NOTES
Bemerkungen
- 0- -3 AS SHOWN
0- -3 wie gezeichnet
 - ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION IS AUTHORITATIVE
Massgebend ist nur der deutsche Text
 - SUPPLIER-MARKING
Lieferantenkennzeichnung
 - MATERIAL IDENTIFICATION
Materialkennzeichnung
 - DATE MARKING
Datumskennzeichnung
 - SUPPLIER REVISION INDEX
Revisionsindex des Lieferanten
 - CAVITY IDENTIFICATION
Kammerkennzeichnung
 - MOULD CAVITY MARKING: FOR FIRST MOULD ONLY. MOULD CAVITY NO. "Y"
FOR FURTHER MOULDS X.Y
X = MOULD NO.
Y = MOULD CAVITY NO.
Formnestkennzeichnung: fuer erstes Werkzeug nur Formnest-Nr. "Y"
Fuer weitere Werkzeuge X.Y
X = Werkzeug-Nr.
Y = Formnest-Nr.
 - MAX. WIRE SIZE 0.75 mm² FLR PERMITTED. DIN 72551-6
MAX. INSULATION DIAMETER 1.9 mm.
max. zulaessiger Leitungsquerschnitt 0.75 mm² FLR. DIN 72551-6
max. Aussendurchmesser Isolierung 1.9 mm.
 - REGRIND USAGE IN CLOSED LOOP PROCESSING ALLOWED
Verwendung von Rezyklat im "close loop" Verfahren zulaessig

NOTE Bem.	FEATURE Merkmal	TE Connectivity - No.
11	CONTACTS BY TE CONNECTIVITY Kontakte von TE Connectivity	929454
12	PRODUCT-SPEC. Produkt-Spez.	108-18417-001
13	MATING TO HOUSING BY TE CONNECTIVITY Passend zu Gehaeuse von TE Connectivity	967312

TE Connectivity Bestell-Nr. ORDER-NO.	REV	Masse [kg] MASS [kg]	Werkstoff MATERIAL	Rezyklatanteil REGRIND	schwarz/BLACK aehnt./SIM. RAL 9011 Oberflaeche/Farbe SURFACE/C OLOUR
965543-3	A	0.006	PBT+ASA-GF20	max. 25%	



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Diese Zeichnung ist ein kontrolliertes Dokument.		DWN K. Schaffnill 07JAN2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSENMESSEN (MM)		CHK D. Mechtenidis 07JAN2013	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 9130-100 VALIDITY HAS THE RELEVANT VERSION AT THE MOMENT OF PART CONSTRUCTION. Toleranzen sind DIN 9130-100 (Giltigkeit hat die aktuelle Version zum Zeitpunkt der Teilekonstruktion.)		APVD J. Woller 07JAN2013	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	
MATERIAL		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		SIZE A1
FINISH/SURFACE/FARBEN		WEIGHT GEWICHT		CAGE CODE DRAWING NO. 00779
CUSTOMER DRAWING		SCALE MASSSTAB		RESTRICTED TO NUR FÜR
		SHEET BLATT		1 OF 1
		REV A		