

塑胶框架系列测试报告

1. 介绍

1.1 目的

本报告为 TE Connectivity 塑胶框架系列的测试总结。

1.2 适用范围

本报告包含的机械性能以及环境性能的测试，测试在 TE Connectivity 上海电子元器件测试实验室进行。

1.3 结论

测试结果符合 TE Connectivity 产品规格书 108-137168 的要求。

1.4 产品描述

名称	备注
H24BP-T6-M	
H24BP-T6-F	
H16BP-T4-M	
H16BP-T4-F	
H10BP-T3-M	
H10BP-T3-F	
H6BP-T2-M	
H6BP-T2-F	
FLOAT WASHER	

1.5 测试顺序

测试项目	测试组别			
	A	B	C	D
	测试顺序 ¹⁾			
外观检查	1,4	1,4	1,4	1,4
标志耐久性	2			
模块在框架中的保持力		2		
机械强度冲击	3			
机械操作（耐久测试）		3		
振动测试, 随机				2
冲击测试				3
低温测试			2	
干热测试			3	

*** 注释:**

1) 数字表示测试的顺序。

2. 测试过程

一般检查			
序号	测试项目	测试要求	测试方法
2.1	外观检查	符合产品图纸要求	按照 IEC 60512-1-1/-2 1a和EN 61984 6.2 1b 进行外观检查。

机械性能			
2.2	标志耐久性	符合EN 61984 6.2规定,标记应清晰可辨。 (如标志采取压印、模印、压制、雕刻或类似的方式时可不进行本试验)	按照IEC 60068-2-70 Test Xb和EN 61984 7.3.2进行测试 测试活塞: 1号 实验液体: 水 循环: 10次 力量: 5N
2.3	模块在框架中的保持力	300N 最小。	按照IEC 60512-15-1 Test 15a进行 轴向加负载, 测试速度: 20mm/min, 允许位移量 1.0mm。
2.4	机械强度冲击	无功能性损坏。	按照IEC 60512-7-2 Test 7b进行 跌落高度: - 750mm, 适用于样品质量≤250g - 500mm, 适用于样品质量>250g 跌落次数:8 位置: 45°步进, 每个位置跌落1次。
2.5	机械操作 (耐久测试)	500次机械操作。 无功能性损坏	按照IEC 60512-9-1 Test 9a和EN 61984 7.3.9进行 插拔方法: A) 模拟正常操作的机械插拔, 速度50mm/min; B) 手动插拔, 速度每小时最多300次插拔。
2.6	振动测试, 随机	无功能性损坏。	按照 EN 61373, 1类, Class B 进行 (参照IEC60068-2-6 Test Fc) 频率: 5~150Hz
2.7	冲击测试	无功能性损坏。	按照 EN 61373 进行 加速度: 50m/s ² 持续时间: 30ms 总共18次冲击(正交三个轴, 每个轴向正反两面)

环境性能			
2.8	低温测试	无功能性损坏。	按照IEC 60512-11-10 Test 11j 进行 (参照IEC 60068-2-1) 插合状态的样品: -40℃; 持续时间: 16h, Test Ab
2.9	干热测试	无功能性损坏。	按照IEC 60512-11-9 Test 11i进行 (参照IEC 60068-2-2) 插合状态的样品: +125℃; 持续时间: 168h Test Bb

3. 测试结果总结

产品检验 - 所有测试组别

测试组别	测试项目	要求	测试结果	判定
A 组	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
	标志耐久性	标志清晰可辨	不适用 (标志采用激光雕刻制作)	合格
	机械强度冲击	无功能性损坏	无功能性损坏	合格
	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
B 组	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
	模块在框架中的保持力	300 N 最小	>300N, 位移<1 mm	合格
	机械操作 (耐久测试)	500次机械操作后, 无功能性损坏	无功能性损坏	合格
	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
C 组	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
	低温测试	无功能性损坏	无功能性损坏	合格
	干热测试	无功能性损坏	无功能性损坏	合格
	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
D 组	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格
	振动测试, 随机	无功能性损坏	无功能性损坏	合格
	冲击测试	无功能性损坏	无功能性损坏	合格
	外观检查	符合产品图纸要求	无功能性损坏	合格