



411-5784	
作成年月日	9-26-96
改訂	Rev. 0

スクイブ・コネクタ用リテーナ組み付け説明書  
RETAINER FOR SQUIB CONNECTOR INSTRUCTION SHEET

注；本説明書は予告なく変更・改訂されることがあります。  
This manual may be subject to change without notice.



Engineering Division, AMP(Japan), Ltd.  
No.3816, Noborito, Tama-ku,  
Kawasaki-shi, Kanagawa-ken,  
Japan 214  
Phone: 044(900)2211

## 目次(Contents)

1. 製品概要(Introduction)-----	1
2. 材料(Material)-----	1
3. 製品の構成及び名称(Conponets)-----	1
4. コンセプト(Concept)-----	2
5. スクイブ及びホルダーへの組み付け (Assemble to Inflator) ---	3

スクイブ・コネクタ用リテーナ  
RETAINER FOR SQUIB CONNECTOR

1.製品の概要 (Introduction)

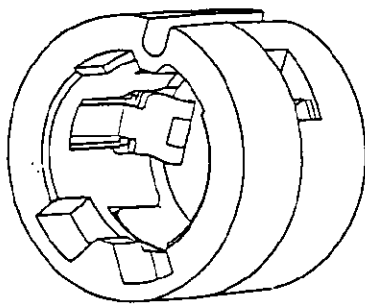
本品は、Squib Connector System の Gas-Generator 誤爆防止用ショータィング機構を構成するものです。

This product provides automatic circuit-making contact device to prevent accidental Inflator activation during maintenance handling of the circuit wiring.

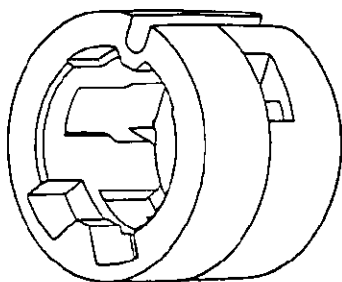
2.材料 (Material)

- |                      |         |
|----------------------|---------|
| (1) リテーナ・ハウジング本体     |         |
| RETAINER-HOUSING     | PBT-G15 |
| (2) リテーナ・ハウジング-LID   |         |
| RETAINER-HOUSING-LID | PBT-G15 |
| (3) ショータィング・バー       |         |
| SHORTING-BAR         | BeCu    |

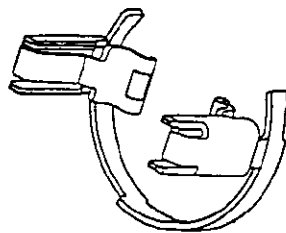
3.製品の構成及び名称 (Components)



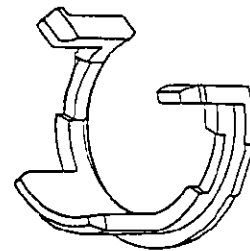
リテーナ・アッセンブリ  
RETAINER-ASSY.



リテーナ・ハウジング  
RETAINER-HOUSING



ショータィング・バー  
SHORTING-BAR



リテーナ・ハウジング-LID  
RETAINER-HOUSING-LID

Fig.1 Components

Table.1 製品ナンバー表(Product Part Number&Description)

名称(Description)	型番(Part Number)	色(COLOR)/めっき(FINISH)
リテーナ・ハウジング本体 RETAINER-HOUSING	353381-7	黄色 YELLOW
リテーナ・ハウジング -LID RETAINER-HOUSING-LID	353466-7	黄色 YELLOW
ショータイング・バー SHORTING-BAR	353382-3	部分金めっき SELECTIVE GOLD
リテーナ・アッセンブリ RETAINER-ASSY.	353380-7	黄色 YELLOW

4.コンセプト (Concept)

ガス・ジェネレーターとスクイブ・コネクタとの嵌合において、コネクタ部ロックと同時にショータイング・バーがオープンとなるタイミングの機構を有すると同時に耐こじりに優れた構造となっています。(Fig.2)

接触及びバネ構造も既存のコンタクトの形式をとることで高接触力を有し信頼性及び耐久性に優れています。

ショータイング・バーは、過度たわみ防止機構を有しガス・ジェネレーターへの組み付け時における不意の破損を防ぎます。(Fig.3)

The timing that locking connector and opening the Shorting-Bar controlled at the same time in mating the Gas-Generator with the Squib Conn.It is strong against kojiri(stabbing).(Fig.2)

The contact and spring structures be liked existing terminal has high contacting force and high reliability and durability.

The Shorting-Bar provides anti-over-bending mechanism to prevent from damaging when assembled to Gas-Generator.(Fig.3)

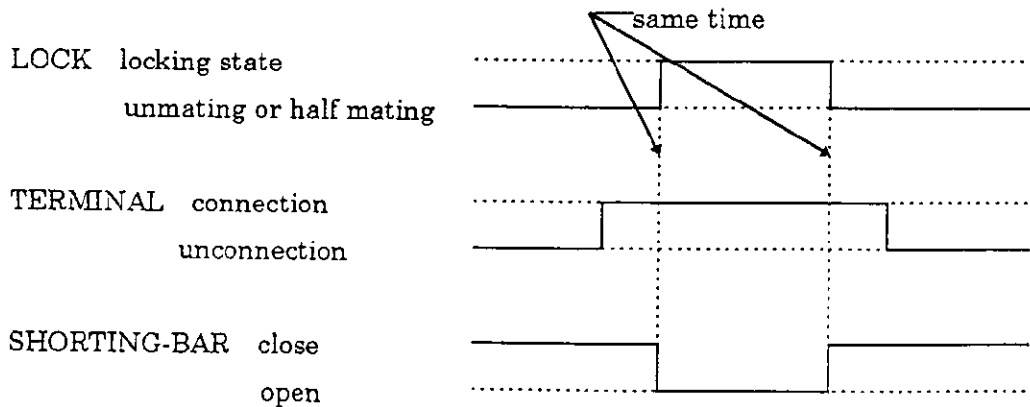


FIG.2 Timing (Shorting-Bar VS. Locking)

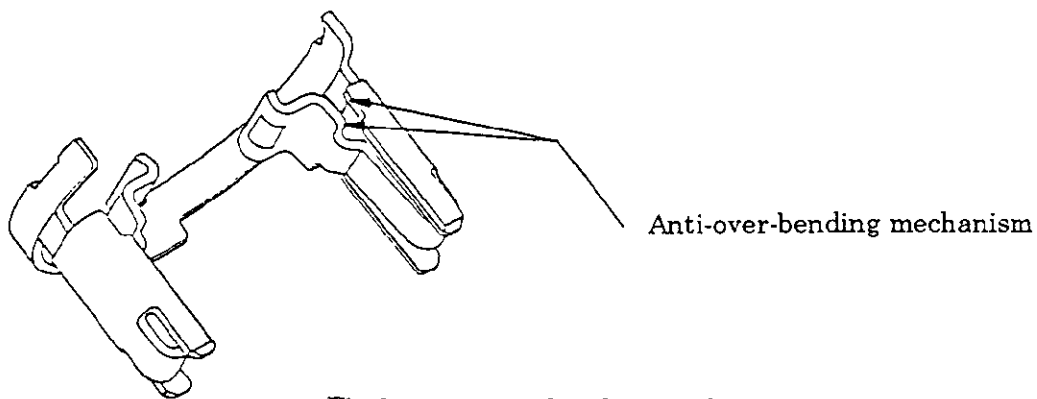
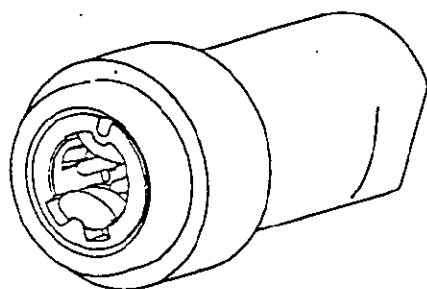


Fig.3 Anti-over-bending mechanism

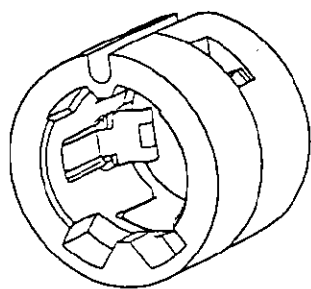
5. スクイブ及びスクイブ・ホルダーへの組み付け(Assemble to Inflator Assy.)

以後の説明では各パーツを以下の名称にて進めます。

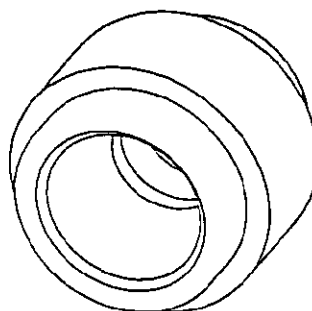
Part's names are shown in Fig.4 used in the explanation followed.



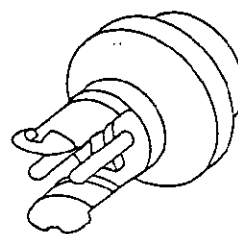
インフレーター・アッセンブリ  
INFLATOR-ASSY.



リテーナ・アッセンブリ  
RETAINER ASSY.



スクイブ・ホルダー  
SQUIB-HOLDER



スクイブ  
SQUIB

Fig.4

5-1 組み付け時の注意点(Note at assemble)

- (1) リテーナ・アッセンブリをスクイブ・ホルダーへ挿入する際は、極力リテーナ嵌合間口面を面押しする形式にて行い(Fig.5-a)、ショーティング・バーを押す形は避けて下さい。(Fig.5-b)
- (1) The Retainer mating plane should be pushed when Retainer Assy. inserts to the Squib-Holder. (Fig.5-a) Never push Shorting-Bar.(Fig.5-b)

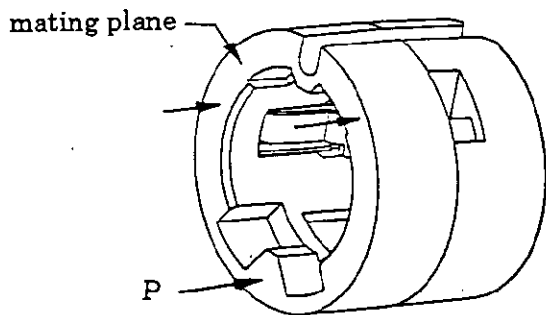


Fig.5-a

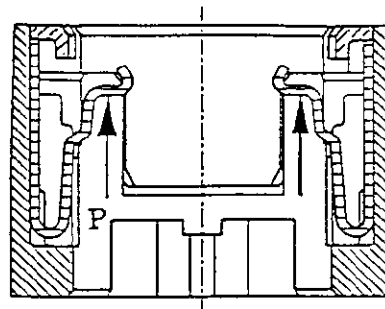


Fig.5-b

- (2) スクイブ挿入時、ショーティング・バー接点部を OPEN 状態に変位させる必要がありますが、過度たわみ防止機構部接触変位量を大きく越える変位は避けて下さい。また、接触部金めつきを傷めないよう組付けを行って下さい。(Fig.6)
- (2) Displacement of Contact part on Shorting-Bar should be less than that to anti-over-bending mechanism active point. We shuldn't scabble gold plating area on Shorting-Bar. (Fig.6)

Active point of Anti-over-bending mechanism

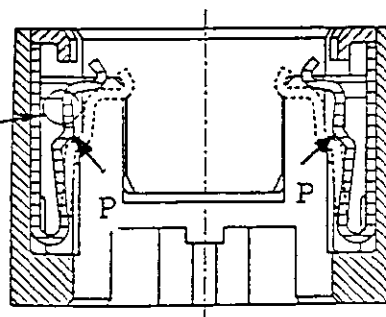


Fig.6

- (3) 組み付け精度は、組み付け図面寸法を厳守して下さい。
- (3) To meet the assembling Accuracy indicated in drawing.

Drawing No. (C-116-5644)