

**1 WAY CONNECTOR FOR GLOW PLUGS
(CONNETTORE 1 VIA PER CANDELETTE)**



<u>INDEX</u>	<u>INDICE</u>
A - OBJECT	A - OGGETTO
B - SCOPE	B - SCOPO
C- REFERENCE DOCUMENTS	C- DOCUMENTI DI RIFERIMENTO
D - CONNECTORS SUPPLYING CONDITION	D - STATO FORNITURA DEI CONNETTORI
E - CONTACTS LOADING	E - CARICAMENTO DEI CONTATTI
F - CONNECTION TO GLOW PLUG	F - CONNESSIONE CON LA CANDELETTA
G - REWORK OPERATIONS	G - OPERAZIONI DI RILAVORAZIONE

REV.	DESCRIPTION	DRV/CHK	DATE
A	FIRST ISSUE	M.G./M.G.	26 APR 2016

A - OBJECT

1 way female connectors:

P/N 0-0284818-1 (color black)

P/N 0-0284818-2 (color red)

used for electrical connection of glow plugs by direct clamping. They consist of an housing fitted with one 4mm dia circular contact crimped on a single wire seal.

B - SCOPE

To provide useful information for the correct harness and connectors assembly

A - OGGETTO

Connettori 1 via:

P/N 0-0284818-1 (nero)

P/N 0-0284818-2 (rosso)

usati per la connessione elettrica con le candele per mezzo di inserzione diretta. Il sistema è costituito da housings caricati con contatti circolari 4mm dia system, aggraffati su gommino.

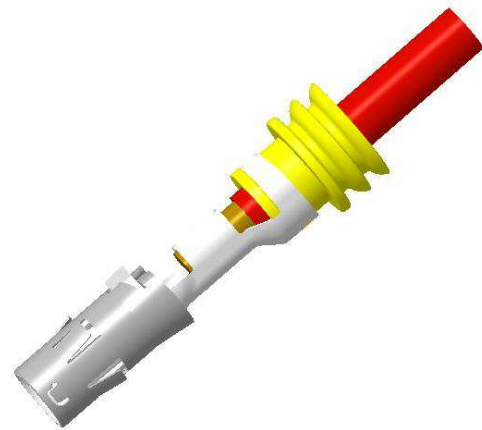
B - SCOPO

Fornire le indicazioni utili alla corretta esecuzione dei cablaggi e al corretto montaggio dei connettori in oggetto.



Female connectors

P/N 284818-1/-2



4mm DIA Contacts

P/N 962954-2 (2.5mm² – wire seal P/N 963244-1)

P/N 962956-2 (4.0mm² – wire seal P/N 963245-1)

C – REFERENCE DOCUMENTS

- PRODUCT SPECIFICATION: 108-20229
- CONN. CUSTOMER DRAWING: C-284818
- CONTACT CUSTOMER DRAWING: C-962954; C-962956
- CONTACT CRIMPING OPERATIONS:
The crimping of contacts must be performed in accordance with the procedure described in Application Specification 114-18472
- EXTRACTION TOOL: PN 2-1579007-0

C – REFERENCE DOCUMENTS

- *SPECIFICA DI PRODOTTO: 108-20229*
- *CUSTOMER DRAWING CONN.: C-284818*
- *CUSTOMER DRAWING TERMINALI: C-962954; C-962956*
- *AGGRAFFATURA DEI TERMINALI:
L'aggraffatura dei terminali deve essere eseguita in accordo alla procedura descritta nella Specifica di Applicazione 114-18472*
- *ESTRATTORE PN 2-1579007-0*

D – CONNECTOR SUPPLYING CONDITION

The connectors are supplied in a plastic bag into a carton box.

D - STATO DI FORNITURA DEI CONNETTORI

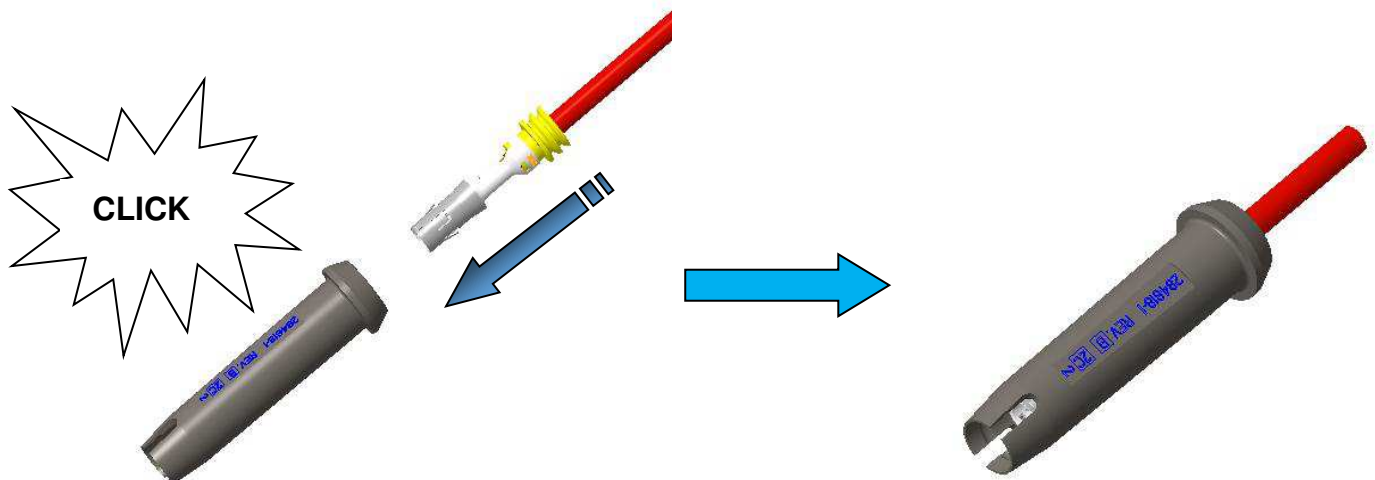
I connettori vengono forniti in un sacchetto di nylon all'interno di scatole di cartone

E - CONTACTS LOADING

- Insert the contacts into the housing cavities until the contact cavity lances are released, highlighted by an audible "click"
- Make sure that the contact is properly locked by gently pulling on the wire

E - CARICAMENTO DEI CONTATTI

- *Inserire i contatti all'interno delle cavità dei connettori fino allo scatto delle lancette di aggancio presenti sul contatto, evidenziato da un "click"..*
- *Assicurarsi che il contatto sia correttamente agganciato provando a tirare leggermente dal cavo in senso contrario all' inserzione*

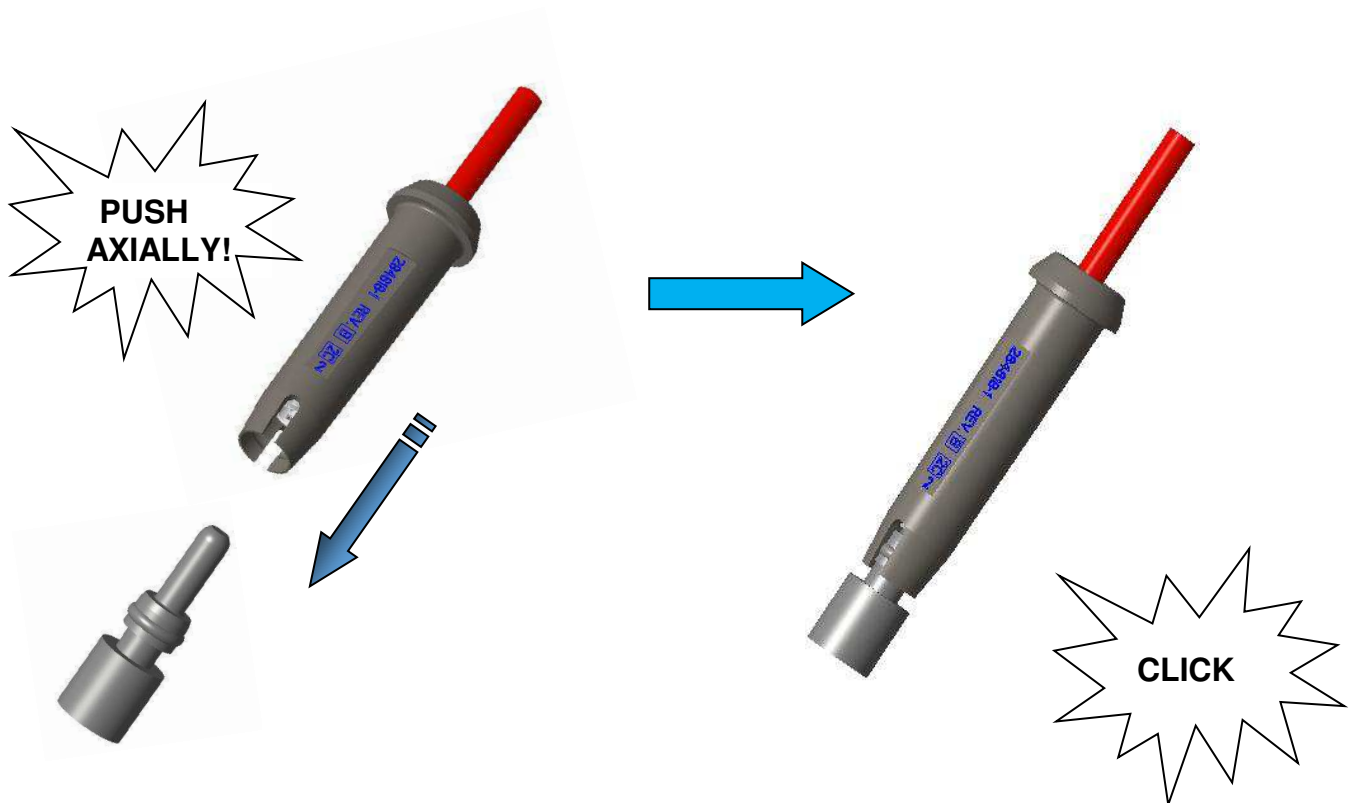


F – CONNECTION TO GLOW PLUG

- Position the connector over the glow plug
- Push the connector by paying attention to apply a force **in axial direction**
- At the end of the run a “click” is heard indicating that the connector is properly locked: in order not to damage the connector it is strongly recommended not to continue the run exerting an additional mating force the connector

F – CONNESSIONE CON LA CANDELETTA

- Posizionare il connettore sopra la candeledda.
- Spingere verso la candeledda facendo attenzione ad applicare una forza **in direzione assiale**
- A fine corsa un “click” evidenzia l’ avvenuto aggancio del connettore: al fine di non danneggiare il connettore si raccomanda vivamente di non esercitare ulteriore forza dopo l’ avvenuto aggancio



G – REWORK OPERATIONS

In case a rework is needed:

- Unlock the connector by pulling it in line with the plug.
- Gently insert the tip of the extraction tool P/N 2-1579007-0 through the front side of the housing around the contact.
- Push the connector towards the tool in order to release the metal latches of the contact.
- Complete the removal operation by pulling the wire to extract the contact from the cavity.

G – OPERAZIONI DI RILAVORAZIONE

Qualora sia necessaria una rilavorazione:

- Smontare il connettore applicando una forza assiale in direzione opposta all'inserzione
- Inserire l'estremità dell' estrattore PN 2-1579007-0 attraverso la parte di mating del connettore attorno al contatto senza forzare
- Spingere il connettore verso l'estrattore in modo da disimpegnare le lance d'aggancio del contatto.
- Completare la rimozione del contatto dall' housing trazionando dal cavo

