

RJ45 CAT 6A PLUG, IP20 INDUSTRIAL ETHERNET

5. Final Assembly of the Connector / Endmontage des Steckverbinders

Continue sliding the IP20 housing onto the plug.
Das IP20 Gehäuse in der richtigen Orientierung über den Stecker führen.



Slightly push down on the locking spring in order to engage the plug. *Rastfeder niederhalten und in die Rastlasche am Stecker einführen.*



Continue sliding the IP20 housing onto the plug until the locking lances audible click. Following this action, tighten the cable screw joint. *Das IP20 Gehäuse weiter über den Stecker führen, bis dieser hörbar verrastet. Anschließend die Kabelverschraubung fest anziehen.*



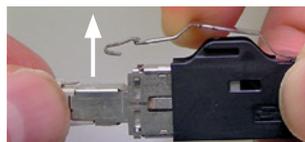
6. Disassembly of the Connector / Demontage des Steckverbinders

At first, loosen the cable screw joint. Then, disengage the locking lances and slide the IP20 housing back. *Zuerst die Kabelverschraubung lösen. Anschließend die Rastlaschen entriegeln und das IP20 Gehäuse zurückführen.*

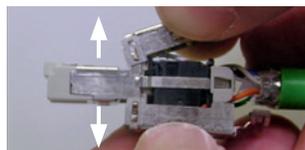


Locking latches/
Verriegelungsfeder

Lift up the locking spring and slide the IP20 housing out completely. *Rastfeder anheben und das IP20 Gehäuse komplett zurückführen.*



To get the cables free, open the upper and lower part of plug parallel, and then rotate the covers. *Gehäuseober- und Unterteil des Steckers zuerst parallel und dann mit einer Drehbewegung öffnen um das Kabel zu entnehmen.*



RJ45 CAT 6A PLUG, IP20 INDUSTRIAL ETHERNET

1. Note / Hinweis



This manual describes the assembly of CAT 6A PLUG, IP20 (PN 2120892-1)
Read installation instructions carefully before connecting.

*Diese Anleitung beschreibt die Montage des RJ45 Steckverbinders CAT 6A, IP20 (PN 2120892-1)
Vor dem Anschluss Montageanleitung sorgfältig lesen.*

2. Technical Data / Technische Daten

Operating temperature/*Betriebstemperatur*: -40°C ... +85°C

Wire cross-section/*Drahtquerschnitt*: AWG 26/1 – AWG 22/1,
AWG 26/7 – AWG 22/7

Insulation Diameter/*Isolationdurchmesser*: Ø 0.88 mm – 1.5 mm

Cable outer diameter/*Kabelaußendurchmesser*: Ø 5.8 mm – 8.2 mm

3. Content of Packaging / Inhalt der Verpackung



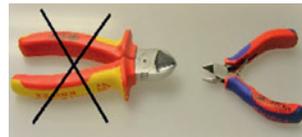
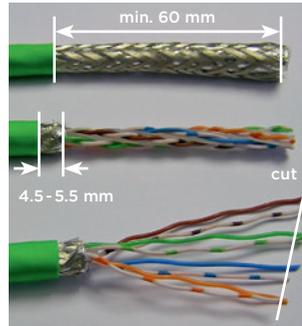
RJ45 CAT 6A PLUG, IP20 INDUSTRIAL ETHERNET

4. Assembly Procedure / Montageschritte

4.1 Preparation of connector and Ethernet cable / Vorbereiten von Steckverbinder und Ethernetkabel

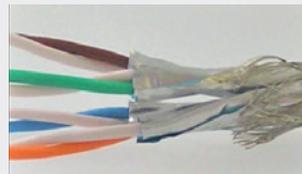
- Insert the cable into the IP 20 housing and strip the cable acc. to the figure below.
- Straighten the wires by hand and cut them at a slight angle to make the assembly easier.

- *Kabel in das IP20 Gehäuse einführen und Kabel nach Abbildung rechts abisolieren.*
- *Die Adern von Hand begradigen und schräg ablängen, um die Montage zu erleichtern.*



- Shielding or foils should be intact as long as possible.

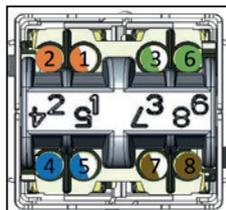
- *Schirmgeflecht bzw. Folien möglichst weit mit den gepaarten Leitungen führen.*



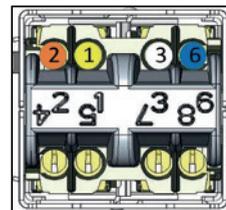
4.2 Colorcoding / Farbzuoordnung



Typ: 568 A



Typ: 568 B



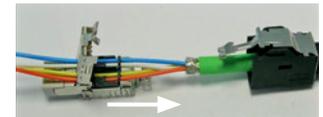
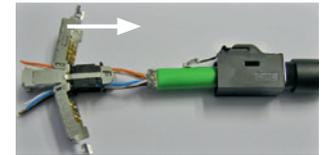
Industrial (Profinet)

RJ45 CAT 6A PLUG, IP20 INDUSTRIAL ETHERNET

4.3 Connection of Ethernet Cable / Anschließen der Industrial Ethernetkabel

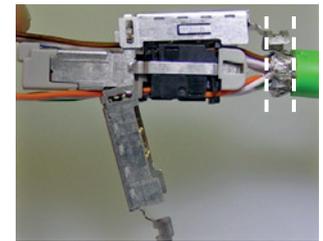
Insert the wires into the cable manager, pay attention to the wire position (Colorcoding from 4.2).

Einführen der Adern in die Kabelführung, auf richtige Farbzuoordnung achten (siehe 4.2).



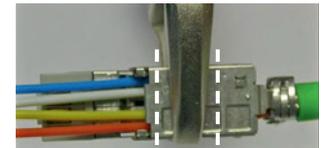
Pull on the wires to correctly position the cable shielding. It must be adjacent to the connector in order to create a proper connection with the connector shield.

Ziehen Sie die Adern so weit heraus, dass der Kabelschirm in der Schirmkontaktierung korrekt positioniert ist.



Terminate the wires by pressing upper and lower cover together as shown in figure below. Termination may be done using your fingers or with a parallel closing hand tool.

Drücken Sie das Gehäuseoberteil und Gehäuseunterteil mit den Fingern oder einem parallel schließenden Werkzeug zusammen.



Position for tool / Werkzeugposition

The exposed wires can be pulled off easily.

*Überstehende Adern können **einfach** abgezogen werden.*

