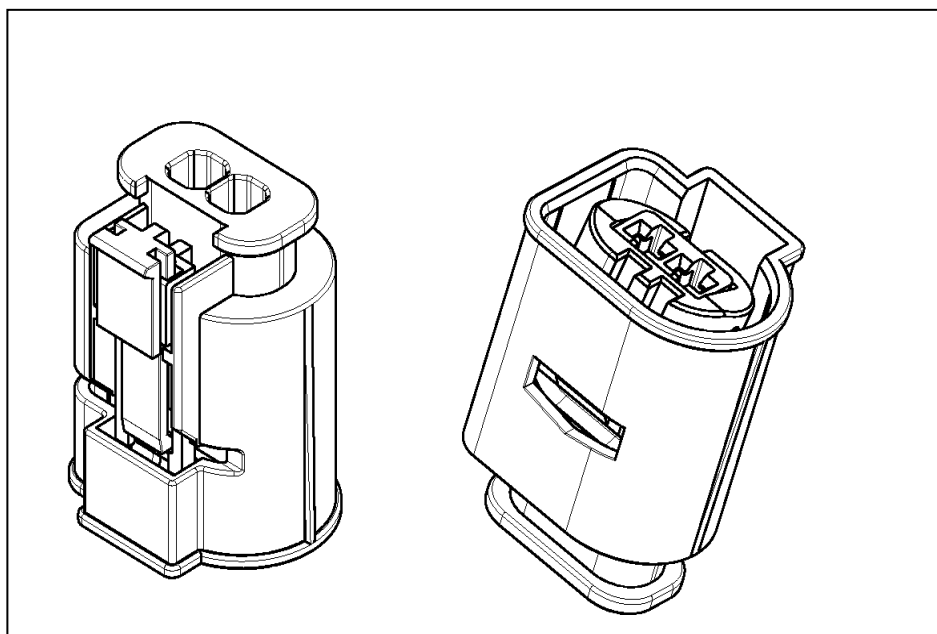


Porte clip 2 VOIES 2.8 MCP
Receptacle Housing 2 WAY 2.8 MCP

1	INTRODUCTION - <i>Introduction</i>	2
2	REFERENCES DES PRODUITS – <i>Part Numbers</i>	3
2.1	Détrompage – <i>Coding (keying)</i>	4
2.2	Matière – <i>Raw Material</i>	4
2.3	Contacts - <i>Contacts</i>	5
2.4	Conducteurs - <i>Wires</i>	5
3	SERTISSAGE DES CONTACTS – <i>Crimping of contacts</i>	6
4	INSERTION DES CONTACTS – <i>Contact insertion</i>	6
4.1	Vérification - <i>Control</i>	6
4.2	Insertion des contacts – <i>Contact insertion</i>	7
4.3	Activation du double verrouillage – <i>Secondary lock activation</i>	9
5	DEMONTAGE D'UN CONTACT – <i>Extraction of contact</i>	10
5.1	Désactivation du verrou secondaire – <i>Unlocking of secondary lock</i>	10
5.2	Extraction des clips – <i>Extract the contact</i>	10
6	ACCOUPLLEMENT DES CONNECTEURS – <i>Mating of connectors</i>	11
7	DESACCOUPLLEMENT DES CONNECTEURS – <i>Unmating of connectors</i>	12
8	RECOMMANDATION GENERALE D'UTILISATION DES CONTACTS- <i>Instruction sheet for use of terminal</i>	13
9	RECOMMANDATION GENERALE D'UTILISATION DES CONNECTEURS- <i>Instruction sheet for use of connector</i>	13
10	PRECONISATION DU CONTROLE ELECTRIQUE PAR PUSH TEST- <i>Instruction sheet for electrical control by puch test</i>	13
11	PLAN DE L'OUTIL DE DEMONTAGE DU VERROU SECONDAIRE	14
	<i>Drawing of extraction tool</i>	



1 - INTRODUCTION

Cette spécification décrit les recommandations d'utilisation du connecteur 2 voies 2.8 MCP. Le connecteur est constitué d'un porte-clips, un verrou secondaire, un joint interfacial et un CPA qui assure une bonne connexion, (Connector Positioning Assurance)

La conception des connecteurs permet de réduire au minimum les risques d'un mauvais verrouillage des contacts dans les boîtiers et les erreurs de montage lors de la fabrication et de la mise en œuvre des faisceaux.

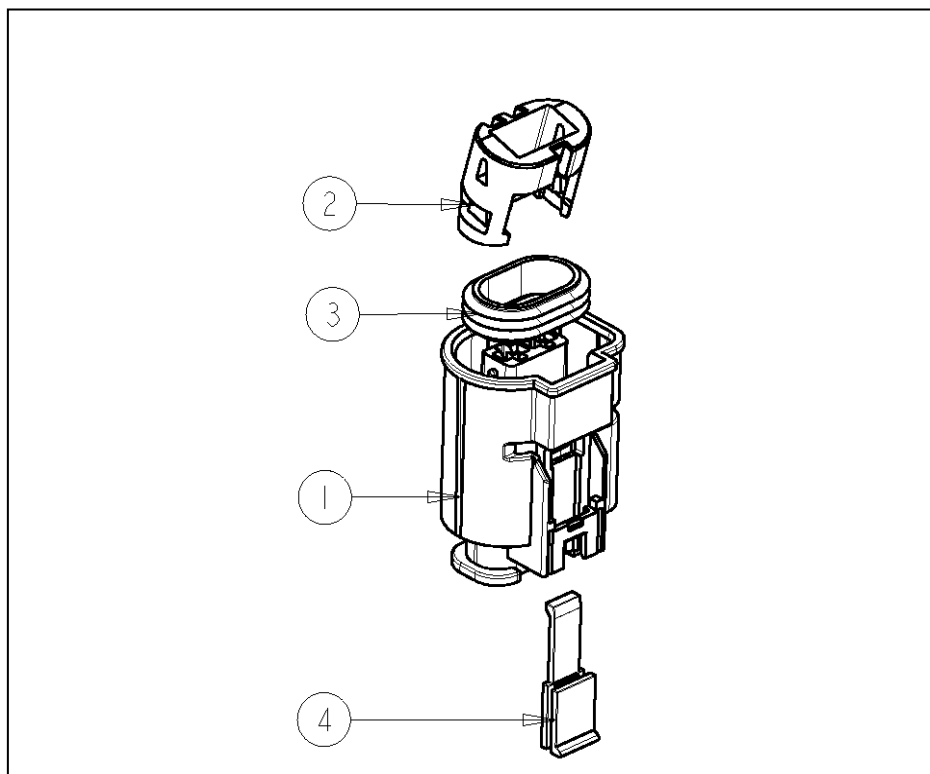
Néanmoins, il faut respecter certaines recommandations d'utilisation et de stockage pour que la fabrication et le montage des faisceaux se fassent correctement.

1- INTRODUCTION

This specification describes recommendations of use of 2.8 MCP 2 ways connector. The connector is composed of a receptacle part a secondary lock, a sealing The receptacle part has a mating help slide. Mating assurance is guaranteed by a CPA (Connector Positioning Assurance)

Design of connectors reduces the risk of wrong mating of a contact in housing and mating error during making and use of harness.

Some recommendations must be respected for the use and the storage of connectors to make sure that assembly and use of harness is correct.



2 REFERENCES DES PRODUITS – PART NUMBERS

REFERENCES TYCO TYCO PART NUMBER	DESIGNATION DESCRIPTION
1-1718624-1	PORTE CLIP 2 VOIES 2.8 MCP Receptacle Housing 2 WAYS 2.8 MCP

DESIGNATION DESCRIPTION	REPERE ITEM	COULEUR COLOR
Porte-clips 2 voies 2 ways receptacle part	1	NOIR BLACK
Verrou secondaire Secondary lock	2	NOIR BLACK
Joint Interfacial Sealing	3	NATUREL NATURAL
CPA Cpa	4	ROUGE RED

SPECIFICATION PRODUIT PRODUCT SPECIFICATION	DESIGNATION DESCRIPTION
108-18981	PORTE CLIP 2 VOIES RECEPTACLE HOUSING 2 WAYS
108-18513-1	CLIP MCP 2.8 2.8 MCP FEMALE TERMINAL
108-18509-0	CLIP SENSOR 2.8 2.8 SENSOR FEMALE TERMINAL

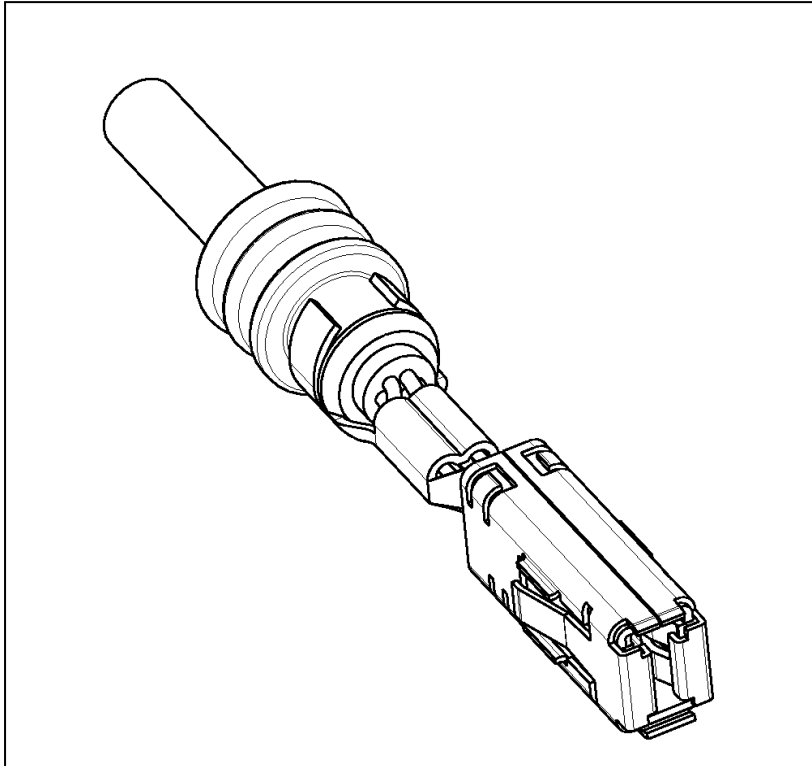
2.1 Détrompage – Coding (keying)

Le Porte-clips est détrompé visuellement (couleur) et mécaniquement.

2.2 Matière – Raw Material

Receptacle parts have visual (color) and mechanical coding (keying) device.

COMPOSANT <i>Component</i>	MATIERE <i>Raw Material</i>
PORTE CLIP 2 VOIES <i>2 ways receptacle part</i>	PA66 CHARGE FIBRE DE VERRE <i>PA66 glass fiber reinforced</i>
VERROU SECONDAIRE <i>Secondary lock</i>	PA66 CHARGE FIBRE DE VERRE <i>PA66 glass fiber reinforced</i>
JOINT INTERFACIAL <i>Sealing</i>	SILICONE <i>Silicone rubber</i>
CPA <i>Cpa</i>	PA66 CHARGE FIBRE DE VERRE <i>PA66 glass fiber reinforced</i>



2.3 Contacts - Contacts

Les contacts utilisés sont du type MCP ou SENSOR.

Used contacts are MCP or SENSOR family type.

REFERENCE TYCO TYCO PART NUMBER	DESIGNATION DESCRIPTION
1-0968855-1	CLIP MCP 2.8 0.5 à 1.0 mm² 2.8 MCP RECEPTACLE 0.5 to 1.0 SQMM
1-0968857-1	CLIP MCP 2.8 1.5 à 2.5 mm² 2.8 MCP RECEPTACLE 1.5 to 2.5 SQMM
967542-1	CLIP SENSOR 2.8 0.5 à 1.0 mm² 2.8 SENSOR RECEPTACLE 0.5 to 1.0 SQMM
967543-1	CLIP SENSOR 2.8 1.5 à 2.5 mm² 2.8 SENSOR RECEPTACLE 1.5 to 2.5 SQMM

REFERENCE TYCO TYCO PART NUMBER	DESIGNATION DESCRIPTION	GAMME DE FIL WIRE RANGE
828904-1	JOINT SUR FIL WIRE SEAL	DIA AVEC ISOLANT 1.2 à 2.1mm DIA WITH INSULATER 1.2 to 2.1mm
828905-1	JOINT SUR FIL WIRE SEAL	DIA AVEC ISOLANT 2.2 à 3mm DIA WITH INSULATER 2.2 to 3mm

2.4 Conducteurs - Wires

Les contacts admettent les conducteurs suivant définition des plans des contacts concernés.

Contacts can admit wires regarding definitions described in Tyco contact customer drawing.

3 SERTISSAGE DES CONTACTS – CRIMPING OF CONTACTS

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant les outillages TYCO en suivant les procédures définies dans les spécifications de sertissage TYCO et dans le plan client du contact concerné.

Crimping of contacts must be done using Tyco crimping tools respecting Tyco crimping specification and Tyco contact customer drawing.

SPECIFICATION DE SERTISSAGE <i>APPLICATION SPECIFICATION</i>	DESIGNATION <i>DESCRIPTION</i>
114-18148-1	CLIP MCP 2.8 <i>MCP 2.8 TERMINAL</i>
114-18144-0	CLIP SENSOR 2.8 <i>MCP 2.8 TERMINAL</i>

4 INSERTION DES CONTACTS – CONTACT INSERTION

4.1 Vérification - Control

Il est important de s'assurer que les contacts ne sont pas déformés avant insertion car cela peut être la cause d'un mauvais fonctionnement de la connexion. Les spécifications de sertissage et les plans des contacts donnent les déformations acceptables des fûts de sertissage.

Confirm that the contacts are not deformed. Deformations may cause damage or reduction of performance of the connection. Crimping specification of the contact and Tyco contact customer drawings describe deformation limits allowed for contacts.

4.2 Insertion des contacts – Contact insertion

S'assurer que le verrou secondaire est en position pré-verrouillée avant d'insérer les contacts. Si ce n'est pas le cas ouvrir le verrou suivant les recommandations du paragraphe 5.1.

Si le boîtier a subi une chute, il peut être endommagé. Ne pas utiliser le produit.

Le contact est polarisé. Il faut donc l'orienter correctement avant de l'insérer dans le boîtier.

Le porte clip comporte 2 alvéoles en une rangée numérotées 1 & 2.
 Insérer les contacts dans le boîtier jusqu'au verrouillage primaire.

Il se verrouille grâce à deux lances en produisant un "clic" tactile et audible. Enfin, le verrouillage doit être vérifié en tirant légèrement (20N max) sur le fil. Vérifier que le contact ne ressort pas de la cavité.

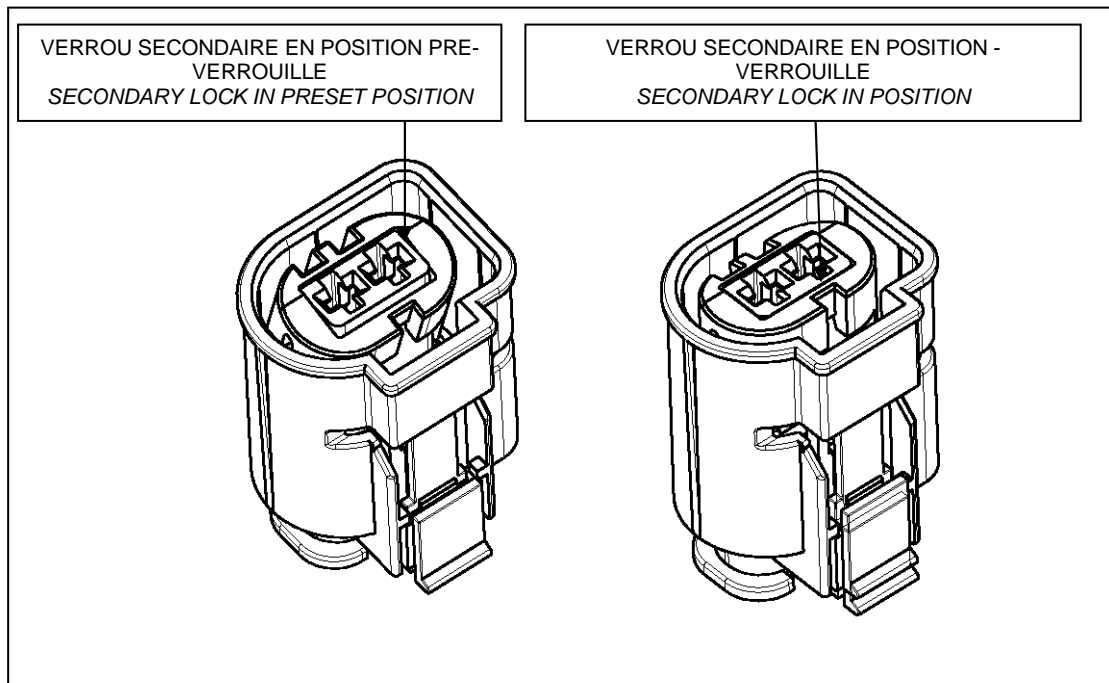
Confirm that secondary lock is in preset position. If secondary lock is not in preset position, it must be reworked using 5.1 paragraph instructions.

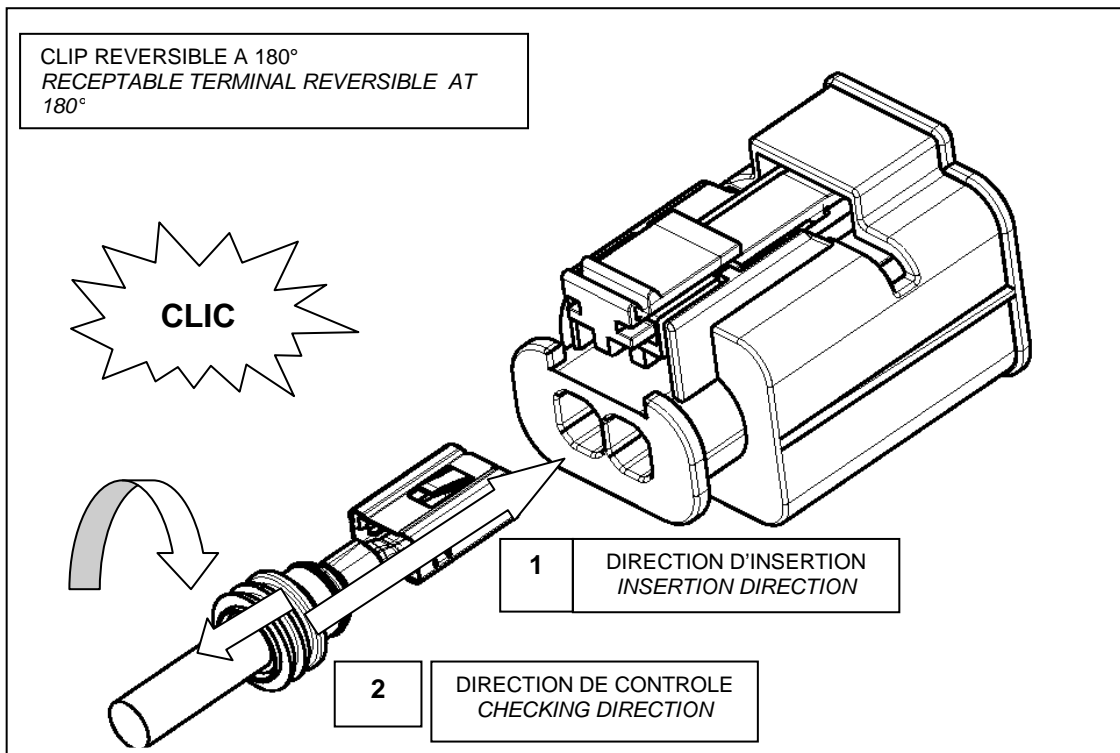
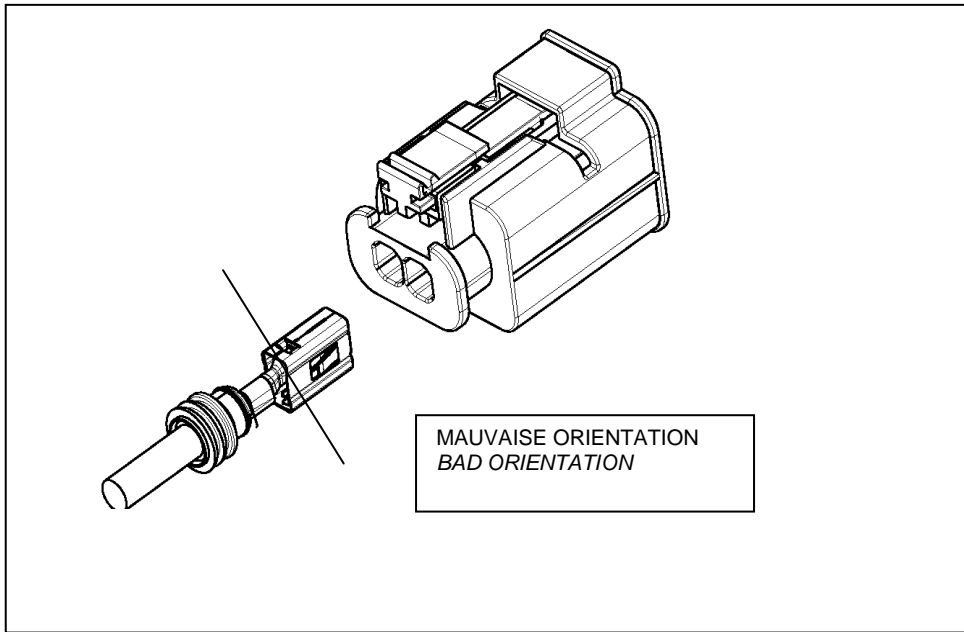
If receptacle or tab part falls down before use, it may be damaged. Do not use the product.

The contact is polarized. It must be inserted with good orientation regarding the housing.

*The receptacle housing has 2 cavities on 1 row numbered 1 & 2.
 Insert the terminal in the receptacle housing until the primary locking.*

Contact locks in the cavity thanks to 2 lances with a 'clic' tactile and audible sensation. Correct locking of the contact must be checked by pulling the contact lightly (20N max). Make sure the contact can't be withdrawn.

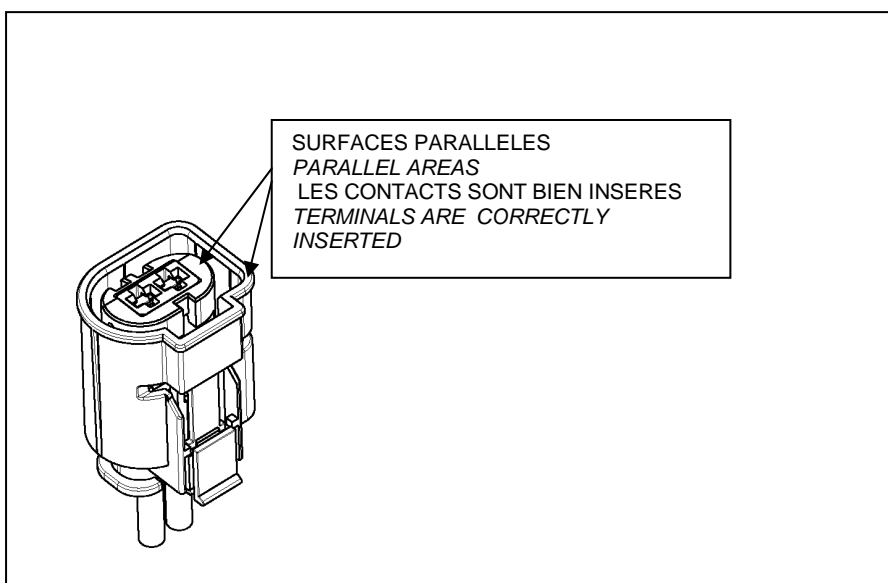
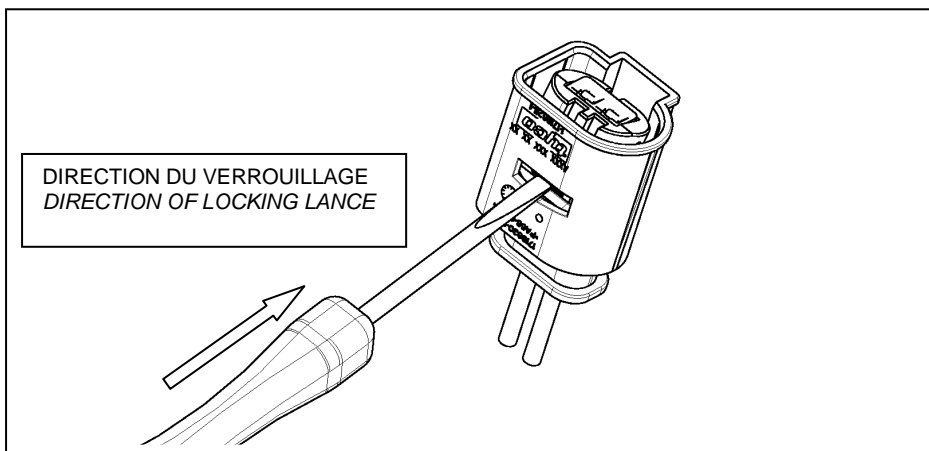




4.3 Activation du double verrouillage – Secondary lock activation

Une fois que tous les contacts sont insérés dans le boîtier, il faut activer le double-verrouillage en appuyant suffisamment fort sur le verrou secondaire. La course en rotation du verrou secondaire est de 15 dgr. En cas de non respect de la condition d'effort et de déplacement (position finale) cela signifie qu'au moins un contact est mal inséré.

Once all contacts are inserted in housing, secondary lock must put in final lock position by pushing on the secondary lock. The travel of secondary lock is 15 dgr. If force and final lock position is not respected, it means that at least one contact is not correctly inserted.



5 DEMONTAGE D'UN CONTACT – EXTRACTION OF CONTACT

5.1 Désactivation du verrou secondaire – *unlocking of secondary lock*

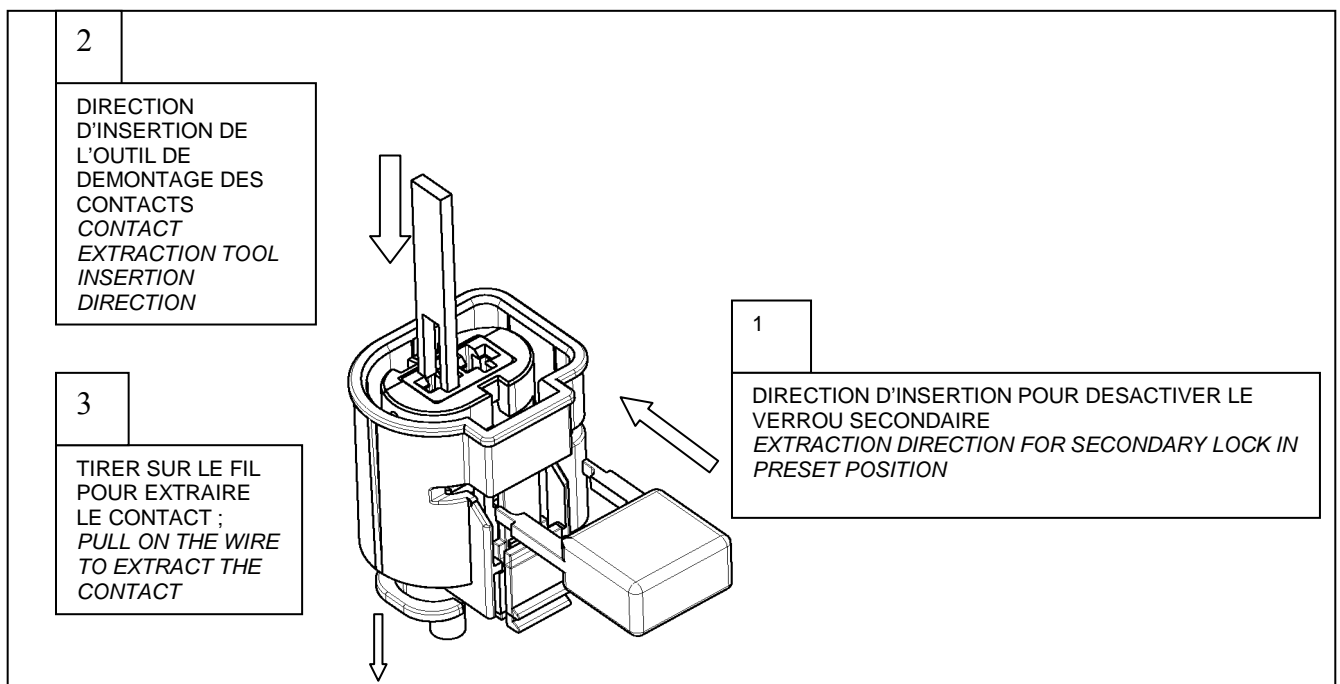
Désactiver le verrou secondaire à l'aide d'un outil spécifique. La course du verrou secondaire est de 15 dgr.

Unlock the secondary locking device by tool specific. The travel of secondary lock is 15 dgr.

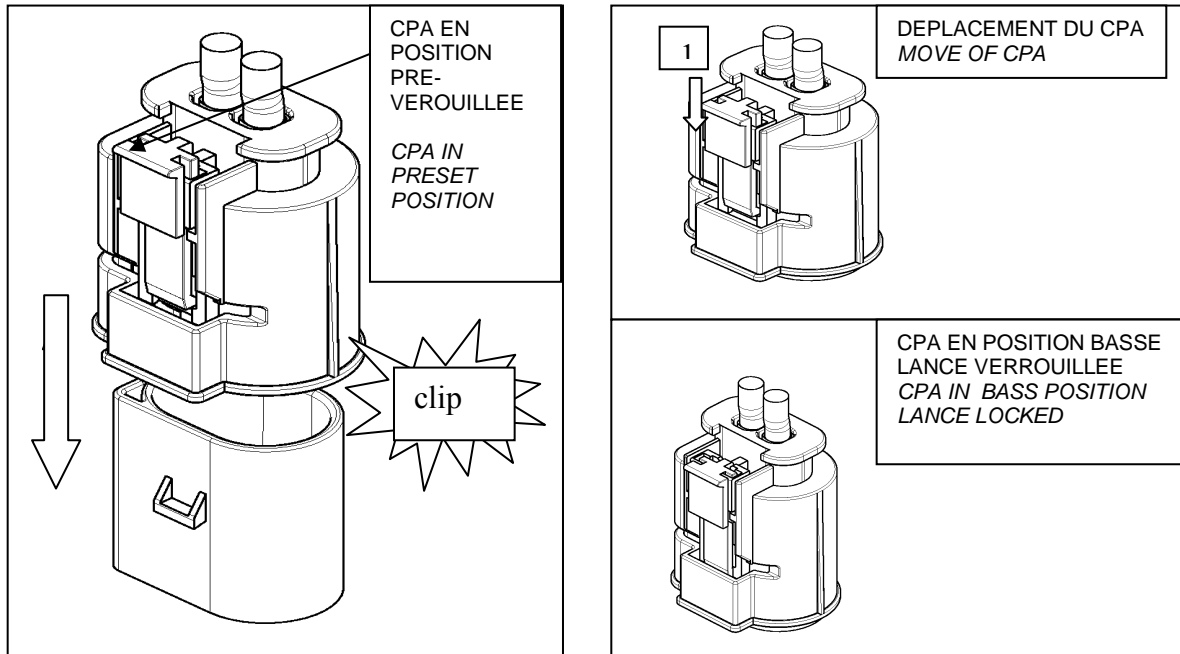
5.2 Extraction des clips – *extract the contact*

Introduire l'outil de démontage (réf 1-1579007-6) des clips dans le boîtier en maintenant le fil à l'arrière du contact. Lorsque l'outil est en butée sur les languettes de verrouillage du contact dans l'alvéole, tirer sur le fil pour extraire le contact.

Introduce extraction tool (number 1-1579007-6) of contacts defined on the front side of connector in the cavity. Push the tool in the housing, maintaining the wire at the end of contact. When tool is stopped on the locking lance of contact in the cavity and the lance are deflected, pull on the wire to extract the contact



6 ACCOUPLEMENT DES CONNECTEURS – MATING OF CONNECTORS



Avant de commencer l'opération d'accouplement porte clips/contre partie, vérifier que les composants aient les mêmes détrompages (couleur et mécanique)

Vérifier la position du CPA en position préverrouillée (position haute).

Présenter et accoupler les portes clips sur la contre partie. Ils se verrouillent grâce à une lance en produisant un "clic" tactile et audible.

Déplacer avec un pouce le CPA (course 4 mm) pour assurer le verrouillage de la lance.

Before starting mating operation make sure that component have the same number of ways, same coding (colour and mechanical).

Make sure that CPA is in preset position (high position)

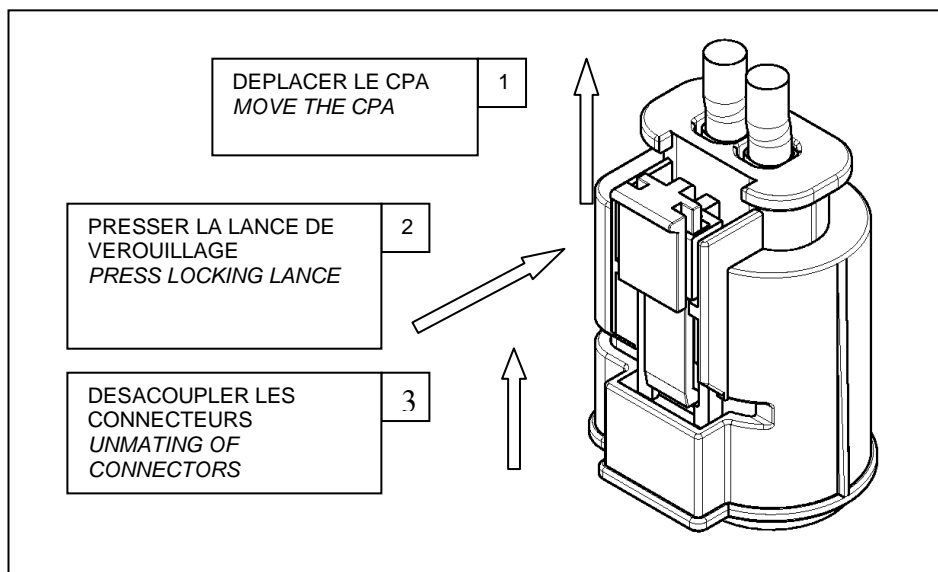
Insert receptacle part in tab part There are locks thanks to one lance with a "clic" tactile and audible sensation.

Move with the thumb the CPA (travel 4 mm) for to ensure of locking lance.

7 DESACCOUPLMENT DES CONNECTEURS – UNMATING OF CONNECTORS

Déplacer le CPA et pousser perpendiculairement de façon à défléchir la lance de verrouillage et libérer le crochet .On peut alors désaccoupler les connecteurs.

Move the CPA and push perpendicularly in the way to bend the locking lance and liberate the hook. We can then unmating of connectors.



8 RECOMMANDATION GENERALE D'UTILISATION DES CONTACTS INSTRUCTION SHEET FOR USE OF TERMINAL

Voir le manuel de recommandations générales
411-15516

See the instruction sheet 411-15516

9 RECOMMANDATION GENERALE D'UTILISATION DES CONNECTEURS INSTRUCTION SHEET FOR USE OF CONNECTOR

Voir manuel de recommandations générales
411-15515.

See the instruction sheet 411-15515

10 PRECONISATION DU CONTROLE ELECTRIQUE PAR PUSH TEST INSTRUCTION SHEET FOR ELECTRICAL CONTROL BY PUCH TEST

Se référer au plans de préconisation de contrôle
411-15735 voir page 15.

*See the instruction sheet 411-15735 for
specification control see sheet 15.*

11 PLAN DE L'OUTIL DE DEMONTAGE DU VERROU SECONDAIRE
DRAWING OF TOOL FOR SECONDARY LOCKING

