
SOMMAIRE

1. INTRODUCTION

2. REFERENCE ET DESCRIPTION DES PRODUITS

2.1. Produits plastiques

2.2. Contacts

3. SPECIFICATIONS

3.1. Spécifications produits

3.2. Opération de sertissage des contacts

3.3. Instructions de démontage des contacts

4. RECOMMANDATIONS PARTICULIERES DU PRODUIT

4.1. Cablage du connecteur

4.1.1. Mise en place des contacts

4.1.2. Mise en place du faisceau

4.2. Mise en place du couvercle

4.3. Mise en place du connecteur

4.4. Démontage du connecteur

4.5. Démontage du couvercle

5. RECOMMANDATIONS PARTICULIERES DE DEMONTAGE

5.1. Contacts

5.2. Joint radial

6. RECOMMANDATIONS GENERALES D'UTILISATION DES CONTACTS

7. RECOMMANDATIONS GENERALES D'UTILISATION DES CONNECTEURS

8. PRECONISATIONS POUR LA VALIDATION DE L'EQUIPEMENT DE CONTROLE CABLAGE PAR PUSH-TEST

1. INTRODUCTION

Le connecteur 25 voies MT/SPT a été conçu spécialement pour être utilisé dans les automobiles. Compact et robuste, il sert d'élément de liaison entre le faisceau de câbles électriques et le calculateur.

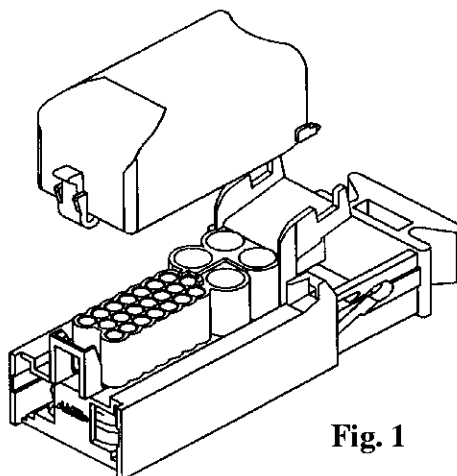


Fig. 1

2. REFERENCE DES PRODUITS ET DESCRIPTION

2.1 Produits plastiques

Le connecteur 25 voies MT/SPT est livré pré-assemblé.

Il se connecte sur une embase 25 voies. L'insertion et l'extraction du connecteur sont facilitées par un étrier. Un joint radial et des joints individuels assurent l'étanchéité du raccordement à l'immersion. Un bouchon peut être utilisé pour obturer une alvéole non utilisée.

En supplément, un couvercle protège les câbles du faisceau contre les détériorations, les encrassements importants.

2.2. Contacts

Référence des contacts et joints utilisables dans le connecteur (liste non exhaustive).

REFERENCE	DESIGNATION	FIL
928966	Clip standard power timer	> 2,5 à 4 mm ²
962875	Clip micro timer 2	0,35 à 0,5 mm ²
962876	Clip micro timer 2	0,5 à 1 mm ²
7703397841	Joint individuel SPT	∅ 3,1 à 3,4 mm
963530-1	Joint individuel micro timer	∅ 1,2 à 2,15 mm
963531-1	Bouchon d'alvéole micro timer	

3. SPECIFICATIONS

3.1. Spécifications produits

DESIGNATION	SPECIFICATIONS
Connecteur 25 voies MT/SPT	108-18229
Contact standard power timer	108-18025
Contact micro timer 2	108-18055

3.2. Opérations de sertissage des contacts

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant de préférence les outillages de sertissage AMP et en suivant les procédures données par les spécifications de sertissage :

DESIGNATION	REFERENCE	SPECIFICATION
Clip standard power timer	928966	114-18037
Clip micro timer 2	962875 962876	114-18081
Systèmes d'étanchéité par joint individuel	963530	114-18018

Important : Des précautions particulières doivent être prises pour le sertissage du contact MT avec du fil 1 mm² sous peine d'avoir des efforts d'insertion très élevés et un risque de non détection visuelle d'un contact non verrouillé.

- le joint serti ne doit pas présenter de bourrelet à l'avant des ailes de sertissage
- le sertissage ne doit pas être trop serré pour ne pas détériorer le joint et pour éviter un allongement excessif.

3.3. Instructions de démontage des contacts (voir annexe 1 et 2)

DESIGNATION	NOTICE TECHNIQUE	N° D'OUTIL
Outil d'extraction clip SPT	411-15057	726503-1
Outil d'extraction clip MT2	411-15058	726534-1

4. RECOMMANDATIONS PARTICULIERES DU PRODUIT

4.1. Cablage du connecteur

4.1.1. Mise en place des contacts

Le connecteur comprend :

- 21 alvéoles pour clip micro timer 2
- 4 alvéoles pour clip standard power timer

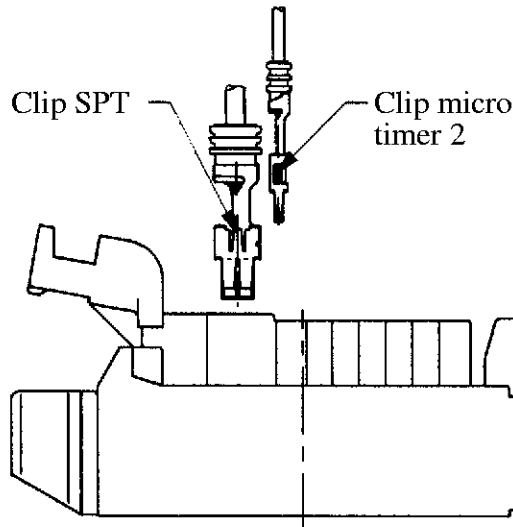


Fig. 2

Câbler les voies comme préconisé dans la notice 411-15515
Mettre des bouchons pour les voies non utilisées

4.1.2. Fermeture du verrou secondaire

A l'aide de l'outil défini ci-après voir fig. 4 (ou équivalent), pousser le verrou secondaire vers le centre du connecteur. Un "clic" se fait entendre et indique le verrouillage de celui-ci.

Si la manoeuvre s'avère difficile ($F > 50$ N), parfaire l'insertion des contacts et renouveler l'opération.

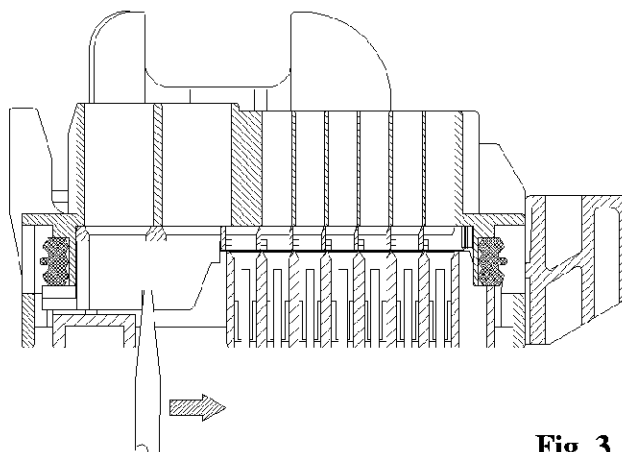


Fig. 3

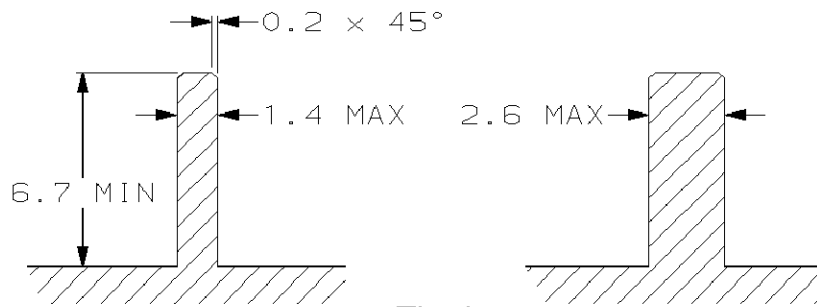


Fig. 4

4.1.3. Mise en place du faisceau

Grouper les fils et les coucher vers l'arrière dans la goulotte du connecteur.

Eventuellement, les arranger de façon à ce que le faisceau remplisse bien la largeur de la goulotte.

MAUVAIS



BON



Fig. 5

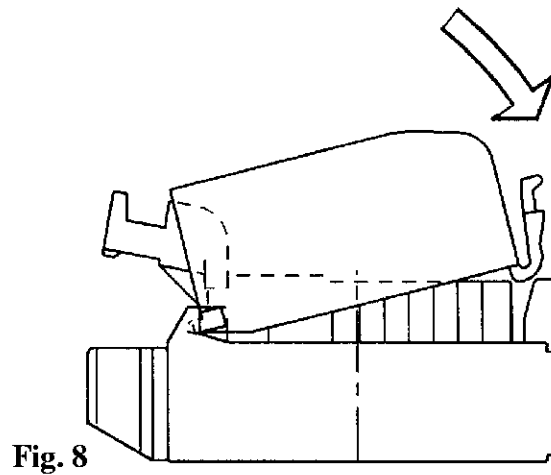
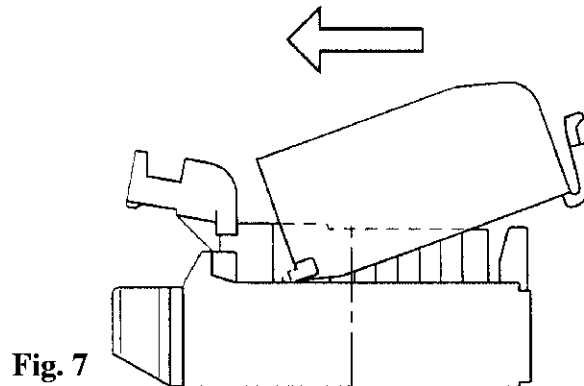
Positionner un collier serre-câbles de largeur comprise entre 3,6 à 4,8 dans la gorge de la goulotte. Le présenter de façon à ce que l'attache se trouve sur le côté (serrage optimal du faisceau avec encombrement global minimum). Effort de serrage maxi 220 N.



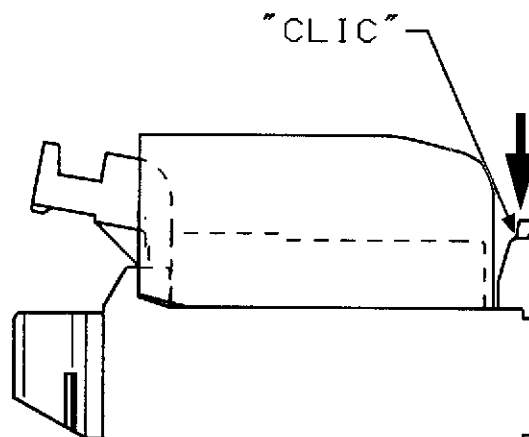
Fig.6

4.2. Mise en place du couvercle

Le couvercle est livré à part et doit être assemblé sur le connecteur lorsque le câblage est terminé. Présenter le couvercle sur le connecteur, les 2 ergots côté étrier.



Incliner le couvercle et placer les ergots sur les rampes à l'arrière du connecteur. Pousser le couvercle vers l'arrière puis le faire pivoter autour des ergots.



Appuyer verticalement sur la lance du couvercle pour assurer le verrouillage.

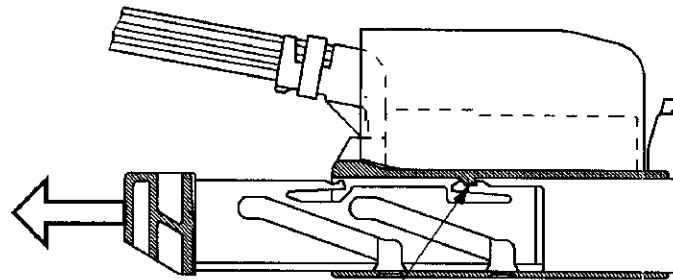
Un "clic" de la patte avant du couvercle se fait entendre, qui indique le verrouillage de celui-ci sur le connecteur.

4.3. Mise en place du connecteur

Le connecteur est livré étrier fermé.

Pour le monter :

- ouvrir l'étrier en le tirant vers l'extérieur du connecteur. Un "clac" de fin de course se fait entendre.
- Présenter le connecteur sur l'embase.



"CLIC"

Fig. 10

Les 2x2 plots de l'embase doivent être du côté étrier.

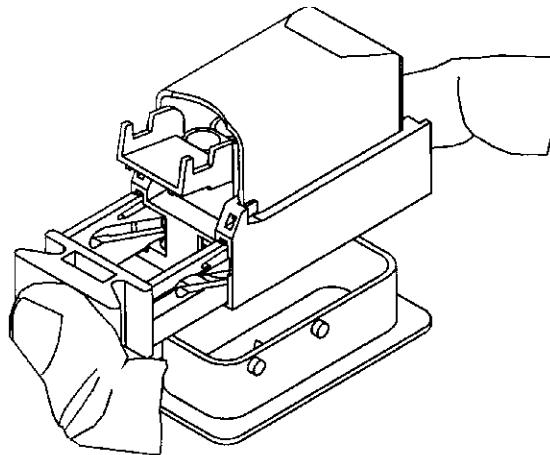
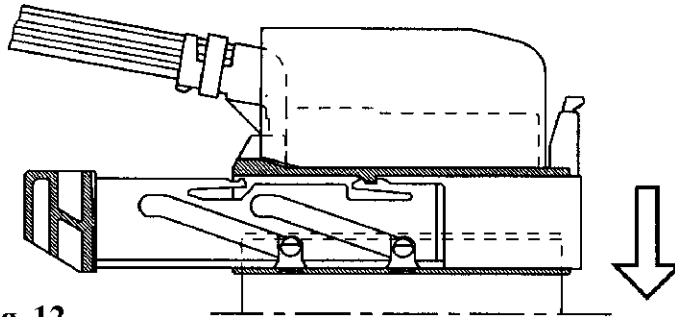


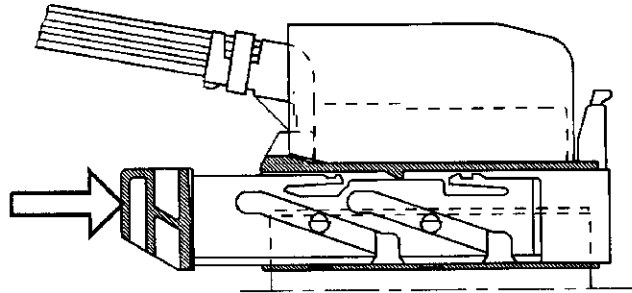
Fig. 11

Positionner le connecteur et l'enficher sur l'embase sans effort important, les 4 plots doivent rentrer dans 4 rainures du connecteur (course de l'ordre de 7 mm).

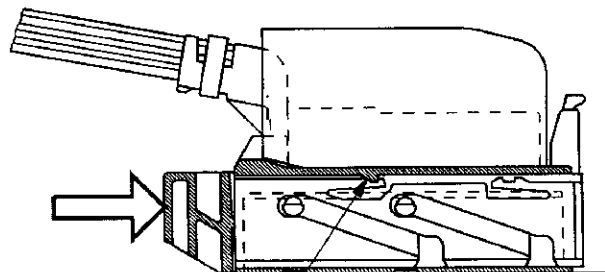
**Fig. 12**

Si l'effort est important ou si le connecteur se met de travers, vérifier que le sens de montage a été respecté (détrompage).

Pousser l'étrier vers l'avant pour continuer l'accouplement du connecteur.

**Fig. 13**

Lorsque l'étrier arrive contre le côté du boîtier, un "clic" se fait entendre indiquant le verrouillage du connecteur.

**Fig. 14**

Si l'effort est trop important tirer en arrière l'étrier jusqu'au "clic", retirer le connecteur, vérifier que

- le joint radial est bien à sa place,
- les clips sont en place,
- les languettes de l'embase ne sont pas détériorées.

Recommencer l'opération d'accouplement.

Vérification de bon verrouillage du connecteur : s'assurer que les deux extrémités de l'étrier sont visibles de l'autre côté du connecteur.

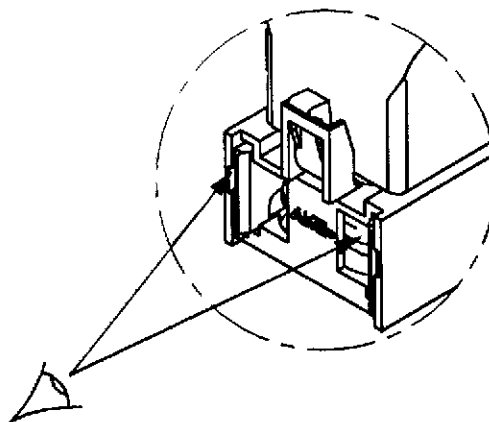


Fig. 15

4.4. Démontage du connecteur

Tirer l'étrier vers l'extérieur du connecteur jusqu'au "clic". Désengager le connecteur.

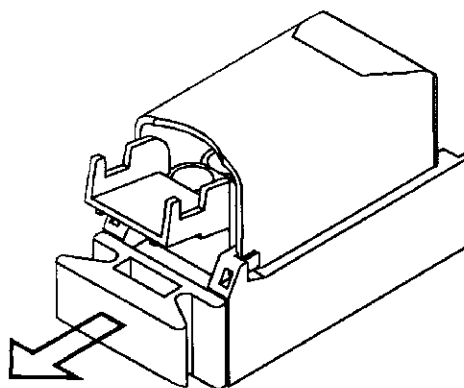
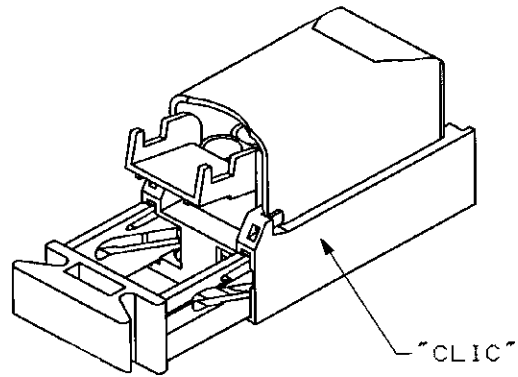
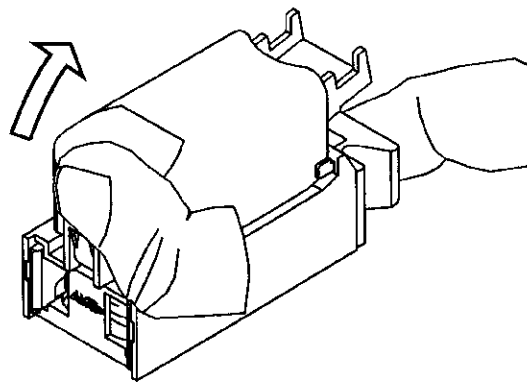


Fig. 16

**Fig. 17****4.5. Démontage du couvercle**

Appuyer sur la languette puis procéder à l'inverse du point 4.2.

**Fig. 18**

5. RECOMMANDATIONS PARTICULIERES DE DEMONTAGE**5.1. Contacts**

Enlever le couvercle du connecteur puis procéder comme préconisé dans la notice technique décrite dans le paragraphe 3.

5.2. Joint radial

Le joint ne doit pas être démonté. S'il est défectueux, remplacer le connecteur.

6. RECOMMANDATIONS GENERALES D'UTILISATION DES CONTACTS

Manuel de recommandations générales 411-15516.

7. RECOMMANDATIONS GENERALES D'UTILISATION DES CONNECTEURS

Manuel de recommandations générales 411-15515.

**8. PRECONISATIONS POUR LA VALIDATION DE L'EQUIPEMENT DE CONTROLE
CABLAGE PAR "PUSH TEST"**

Se référer au manuel de recommandations générales 411-15517 ainsi qu'au plan de préconisation d'équipement de contrôle-cablage par push-test, plan CCR 94643.