



Doc. N.º: 411-121015

Edição: 1

Data: Ago 2012

Instrução de Configuração da Profundidade da Perfuradora T200 Ident

1. Introdução

O objetivo do presente documento é fornecer instruções para a configuração da profundidade da Perfuradora, para obter uma perfuração ótima com a Perfuradora T200 Ident.

Nota: Todas as Impressoras TE Connectivity (TE) T200 Ident estão equipadas com o cabo de interface da Perfuradora T200 Ident. A utilização da Perfuradora T200 Ident com produtos que não sejam da TE não está aprovada.

2. Perfuradora – Instalação e Remoção

O procedimento de instalação e remoção da perfuradora encontra-se descrito na Secção 5 do Manual do Operador (412-121029) fornecido com a impressora T200 Ident.

Nota: A impressora T200 Ident TEM de ser desligada, e deve-se aguardar que toda a carga armazenada presente na impressora se dissipe (aproximadamente 10 segundos) antes de instalar ou remover a perfuradora.

A informação constante no presente documento é propriedade da TE Connectivity. O documento é disponibilizado em confidencialidade e a segurança comercial do seu conteúdo deve ser mantida. Não deve ser utilizado para fins distintos daqueles para os quais foi fornecido, e a informação constante no mesmo não deve ser divulgada a pessoas não autorizadas. Não deve ser reproduzido na totalidade ou em parte sem prévia permissão escrita da TE Connectivity.

Autor: I Ridgeway
Data de impressão: 7-Aug-12
Data de publicação: : Aug 2012
Página: 1 de 5

Embora tenha sido feito todo o esforço pela TE Connectivity, na medida do razoável, para assegurar a exatidão da informação constante no presente documento, a TE não garante que o mesmo esteja isento de erros. A TE também não produz declarações, assume responsabilidade ou dá garantia de que a informação seja exata, correta, fiável ou atual. A TE reserva-se o direito de fazer alterações à informação constante no presente documento em qualquer momento, sem aviso prévio. A TE rejeita expressamente toda e qualquer responsabilidade implícita no que respeita à informação contida no presente documento, incluindo, mas não se limitando a, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação a um uso particular. As dimensões constantes no presente documento servem apenas para efeitos de referência, estando sujeitas a alterações sem aviso prévio. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Consulte a TE para obter as mais recentes dimensões e especificações do fabricante. Depois de impresso, o presente documento deixa de ser controlado

Instrução de Configuração da Profundidade da Perfuradora T200 Ident

3. Configuração da perfuradora

1. Com a alimentação elétrica desligada, configure a sua impressora T200 Ident com a Perfuradora conforme descrito no Manual do Operador (412-121029, secção 5).
2. Carregue a combinação Suporte e Fita conforme especificado na Identificação da Matriz de Fita da Impressora (411-121005)
3. Ligue a alimentação elétrica e espere que o ecrã “Ready” da Figura 1 seja apresentado no ecrã tátil.
4. Selecione o menu “Offline” no ecrã tátil.

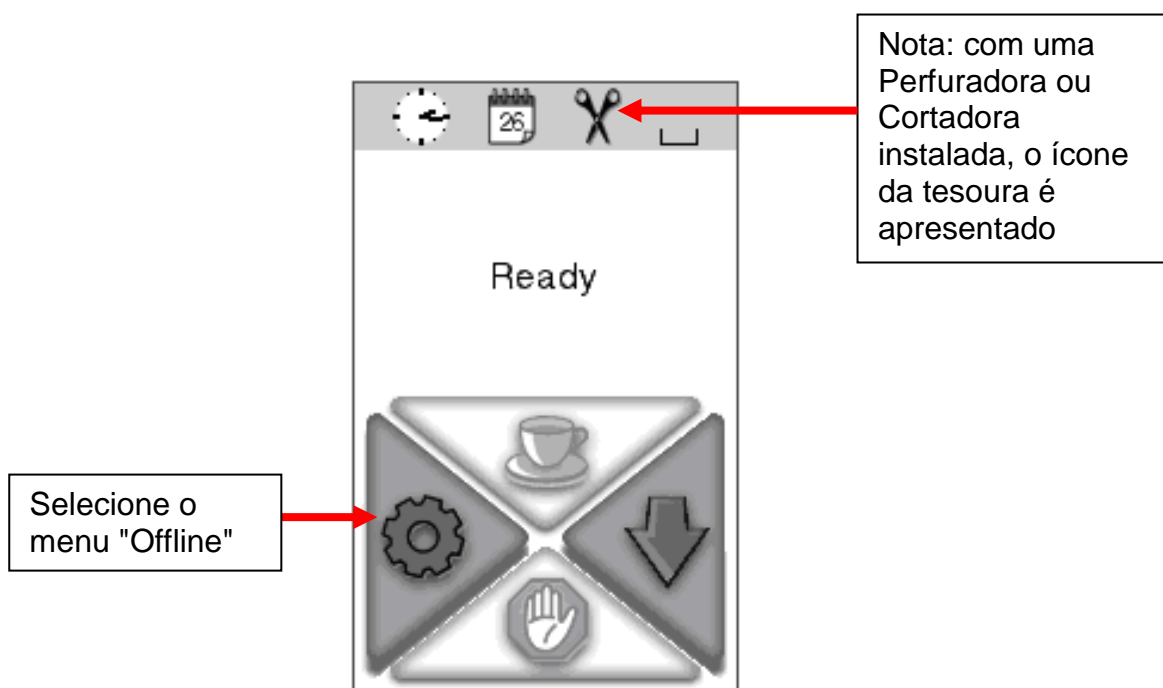
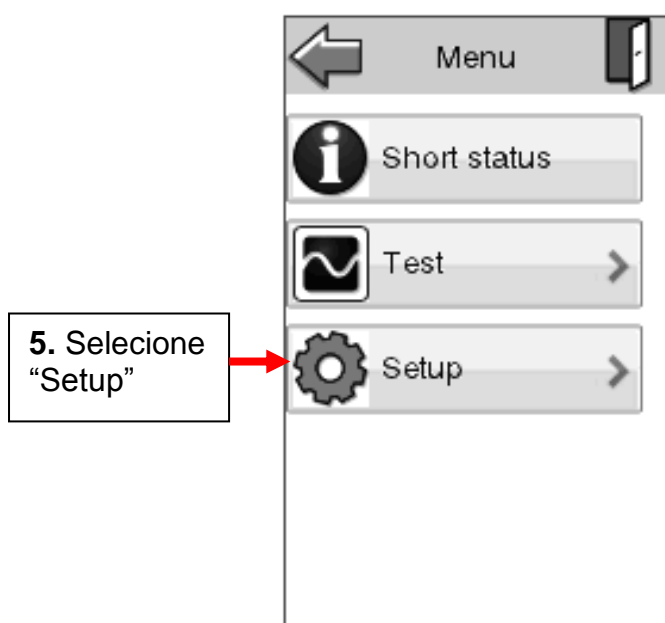


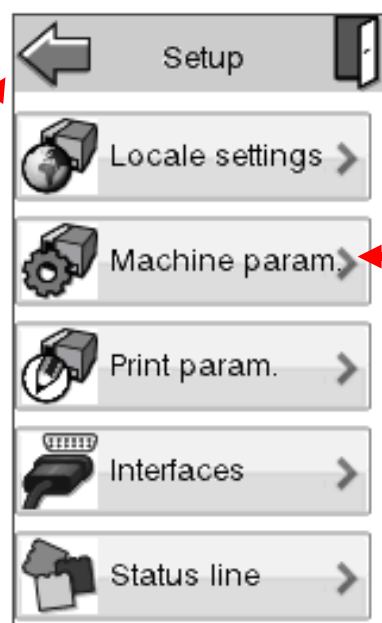
Figura 1, ecrã “Ready”.

Instrução de Configuração da Profundidade da Perfuradora T200 Ident



5. Selecione "Setup"

Figura 2, menu "Offline".



6. Selecione "Machine param"

Figura 3, menu "Setup".

Instrução de Configuração da Profundidade da Perfuradora T200 Ident

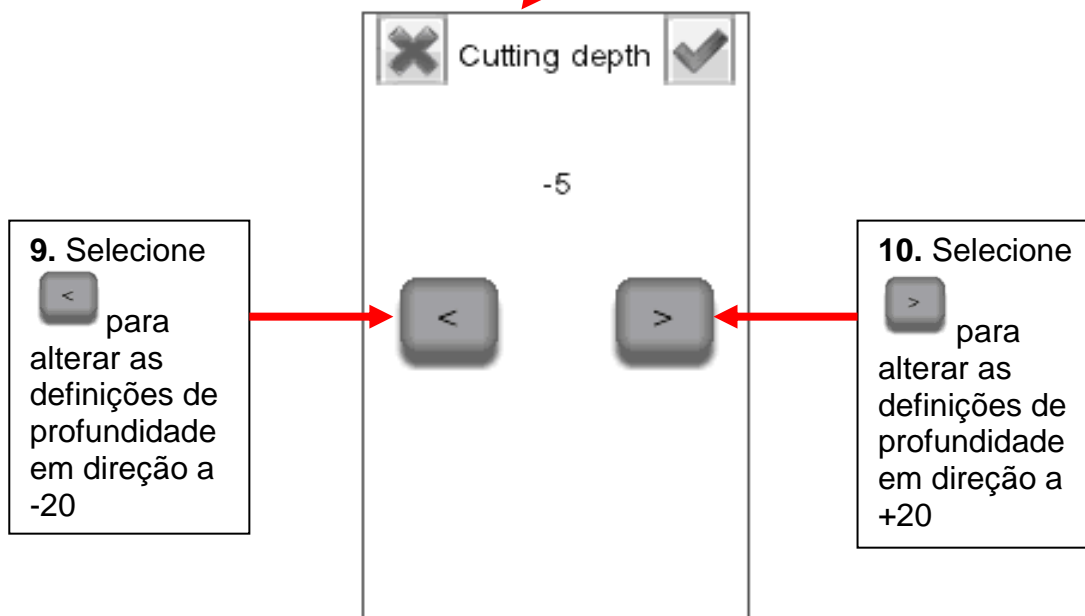
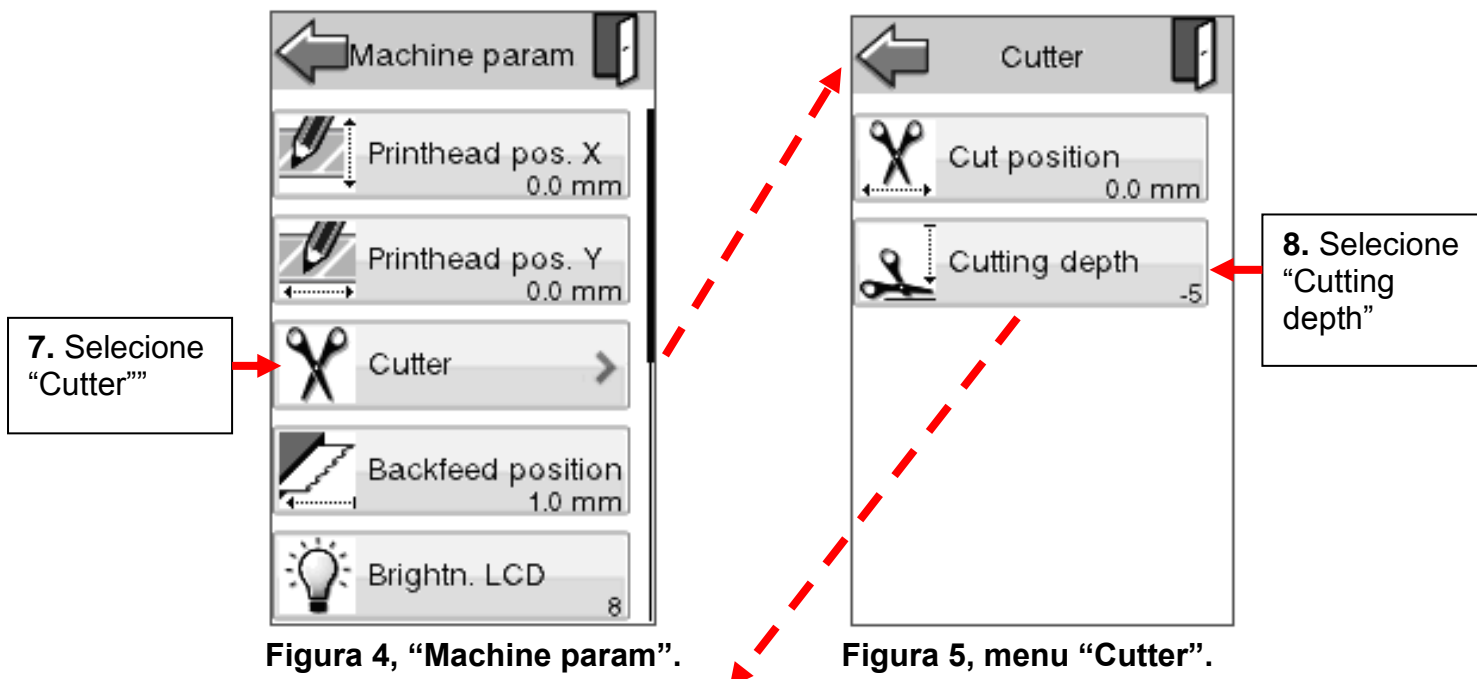




Figura 6, Seleção da profundidade de corte.

Instrução de Configuração da Profundidade da Perfuradora T200 Ident

11. Depois de chegar à profundidade correta da Perfuradora, com ajuda da Tabela 1, selecione o ícone de verificação  no canto superior direito do menu "Cutting depth" para aceitar as alterações. Depois de aceitar as alterações às definições de profundidade, será redirecionado para o menu "Cutter"
12. Selecione o ícone "back",  que conduz diretamente ao ecrã "Ready", mostrado na Figura 1.
13. Quando o ecrã "Ready" mostrado na Figura 1 é apresentado, a impressora está configurada e pronta a perfurar. Poderá ter de regressar ao menu apresentado na Figura 6 para refinar a qualidade da perfuração, conforme o tamanho e o tipo de tubo.

4. Tipos de suporte possíveis

Tipo de tubo	Definição de profundidade inferior	Definição de profundidade ótima	Definição de profundidade superior
TTMS	-5	+0	+20
TTMS-2X	+5	+0	+20
TTMS-MP	-10	-5	+0
HXCT	-15	-10	-10
D-SCE-FLAT	-10	-5	-5

TABELA 1, Configuração da profundidade ótima da Perfuradora