



N° de doc. :
411-121015
Publication : 1
Date : Aug 2012

Instructions de réglage de la profondeur de perforation de la perforatrice T200 Ident

1. Introduction

L'objet de ce document est de fournir des informations pour le réglage optimal de la profondeur de perforation de la perforatrice T200 Ident.

Remarque : toutes les imprimantes T200 Ident de TE Connectivity (TE) sont équipées du câble d'interface pour la perforatrice T200 Ident. L'utilisation de la perforatrice T200 Ident sur des produits qui ne sont pas fabriqués par TE n'est pas approuvée.

2. Perforatrice – Installation et démontage

La procédure d'installation et de démontage de la perforatrice est détaillée à la Section 5 du Manuel d'utilisation (412-121029) fourni avec l'imprimante T200 Ident.

Remarque : avant de procéder à l'installation ou au démontage de la perforatrice, vous DEVEZ IMPÉRATIVEMENT éteindre l'imprimante T200 Ident. Il convient en outre d'attendre que toute charge éventuelle contenue dans l'imprimante puisse se dissiper (pendant environ 10 secondes).

Les informations contenues dans le présent document sont la propriété de TE Connectivity. Elles sont fournies à titre confidentiel et la sécurité commerciale du contenu doit être garantie. Les informations ne peuvent être utilisées à d'autres fins que celles pour lesquelles elles sont fournies, ni dévoilées à des personnes non autorisées. Le présent document ne peut être reproduit, en tout ou en partie, sans l'autorisation écrite préalable de TE Connectivity.

Auteur : I. Ridgeway
Date d'impression : 7-Aug-12
Date de publication : : Aug 2012
Page : 1 sur 5

Bien que TE Connectivity ait déployé tous les efforts raisonnables pour assurer la précision des informations contenues dans le présent document, TE ne garantit pas que celui-ci ne contient aucune erreur, ni que les informations sont précises, correctes, fiables ou actuelles. TE se réserve le droit d'apporter toute modification aux présentes informations, à tout moment et sans préavis. TE décline toute garantie implicite concernant les informations contenues dans le présent document, notamment, mais sans s'y limiter, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Les dimensions mentionnées dans le présent document sont uniquement indiquées à titre informatif et peuvent être soumises à des modifications sans préavis. Les caractéristiques peuvent elles aussi être soumises à des modifications sans préavis. Contactez TE pour les dimensions et caractéristiques de conception les plus récentes.
Si ce document est imprimé, il ne fait plus l'objet d'aucun contrôle.

Instructions de réglage de la profondeur de perforation de la perforatrice T200 Ident

3. Installation de la perforatrice

1. Une fois l'alimentation électrique coupée, installez votre imprimante T200 Ident ainsi que la perforatrice comme indiqué dans le Manuel d'utilisation (412-121029, Section 5).
2. Chargez la combinaison support/ruban adéquate, comme mentionné dans le document « Identification Printer Product Ribbon Matrix » (matrice de ruban pour les imprimantes d'identification) (411-121005).
3. Allumez l'alimentation et attendez que l'écran « Ready » illustré à la Figure 1 apparaisse sur l'écran tactile.
4. Sélectionnez le menu « Offline » sur l'écran tactile.

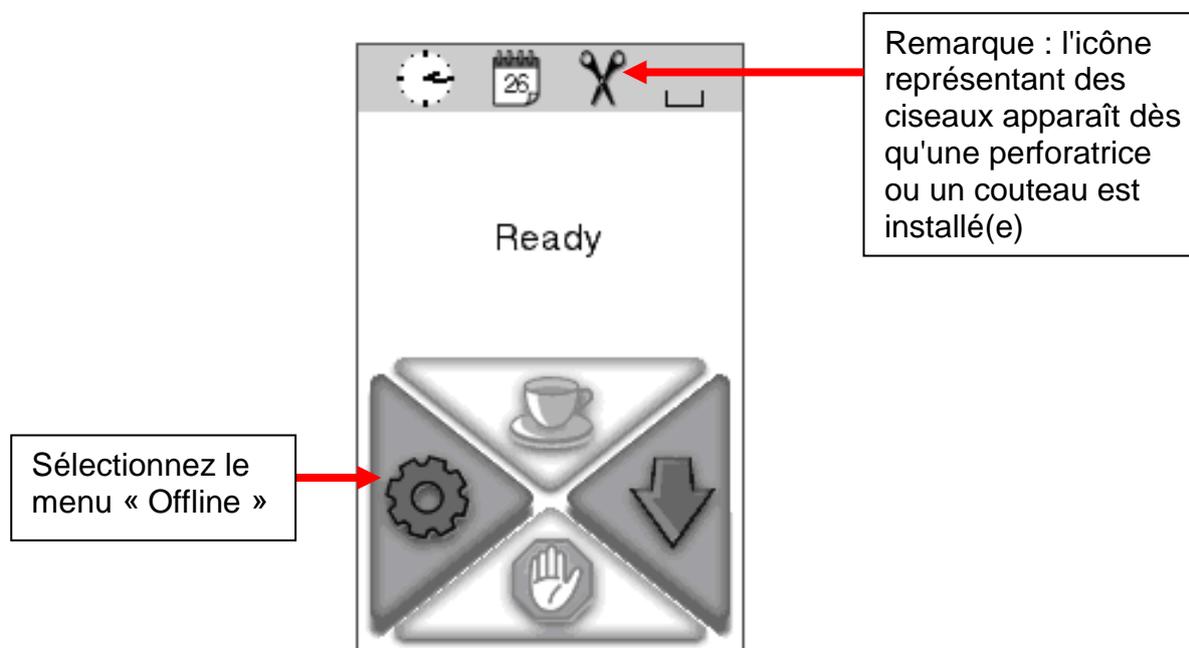


Figure 1, écran « Ready ».

Instructions de réglage de la profondeur de perforation de la perforatrice T200 Ident

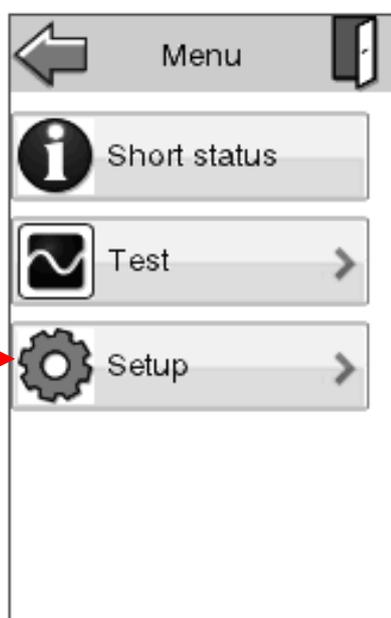


Figure 2, menu « Offline ».

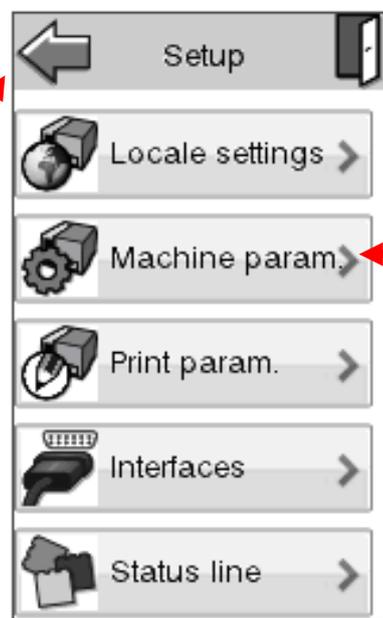


Figure 3, menu « Setup ».

5. Sélectionnez
« Setup »

6. Sélectionnez
« Machine
param »

Instructions de réglage de la profondeur de perforation de la perforatrice T200 Ident

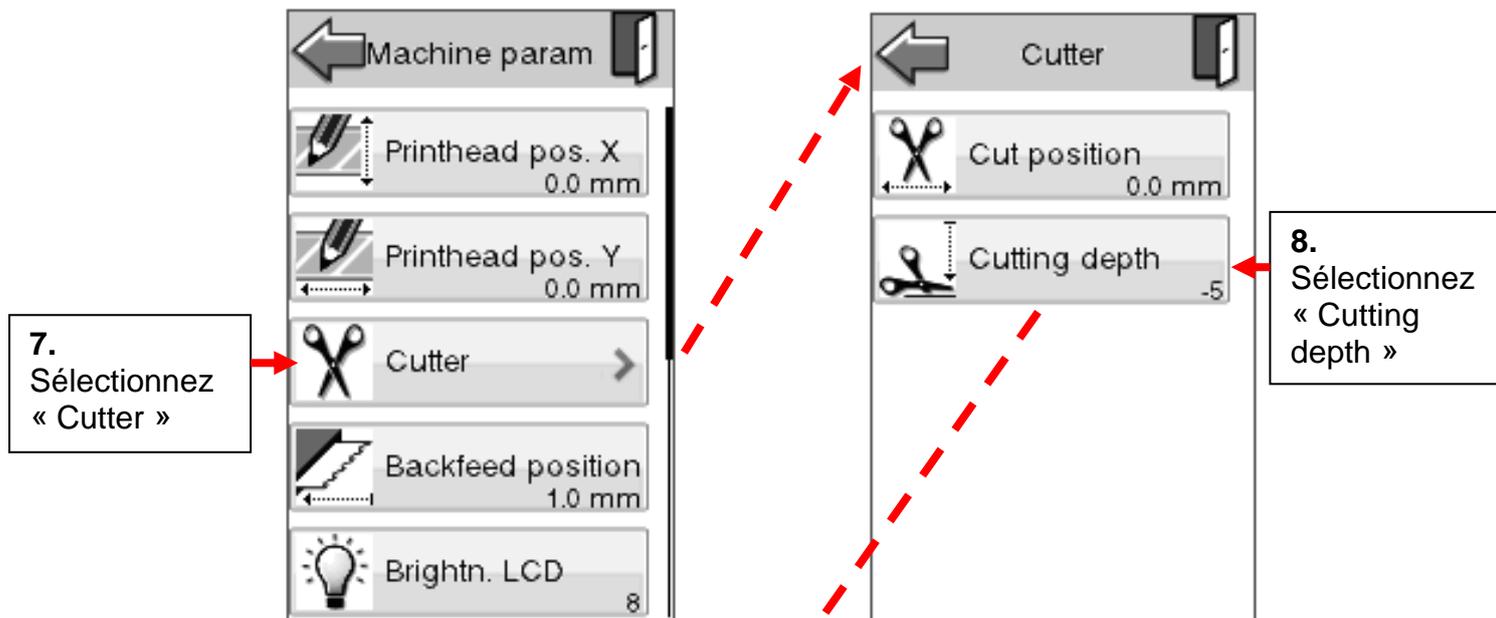


Figure 4, « Machine param ».

Figure 5, menu « Cutter ».

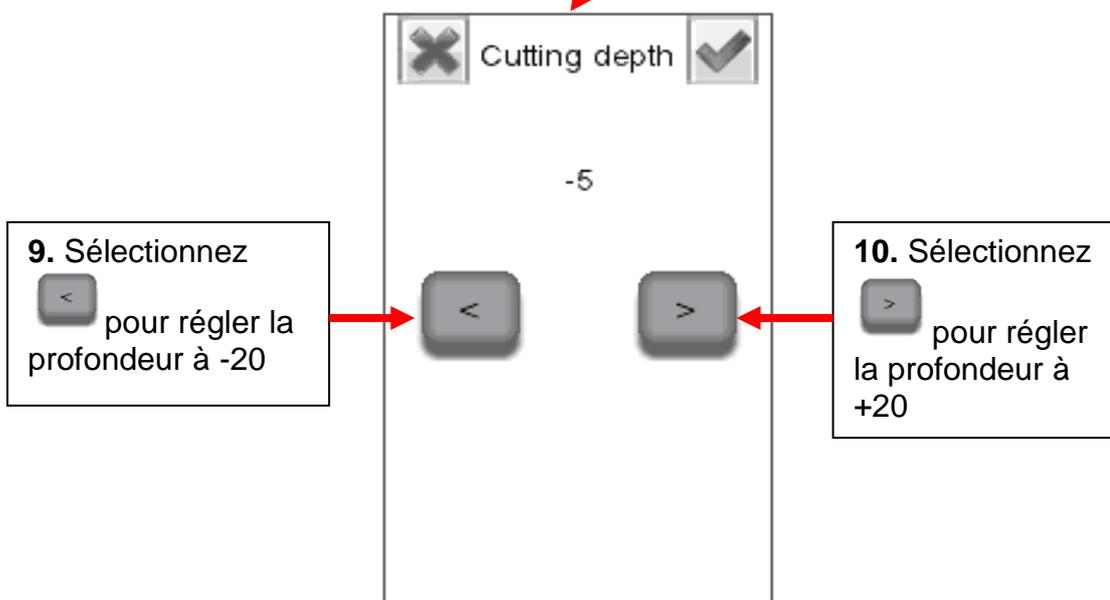


Figure 6, sélection « Cutting depth »

Instructions de réglage de la profondeur de perforation de la perforatrice T200 Ident

11. Dès que la profondeur de perforation adéquate est réglée selon les instructions reprises au Tableau 1, sélectionnez l'icône  dans le coin supérieur droit du menu « Cutting depth » pour accepter les changements. Après avoir accepté les changements de profondeur de perforation, vous serez redirigé(e) vers le menu « Cutter »
12. Sélectionnez l'icône « back »,  qui vous emmènera directement à l'écran « Ready » illustré à la Figure 1.
13. L'imprimante est prête à perforer dès que l'écran affiche « Ready », comme illustré à la Figure 1. Pour affiner la qualité de perforation en fonction de la taille et du type de tube, vous devez retourner au menu illustré à la Figure 6.

4. Types de supports compatibles

Type de tube	Réglage de profondeur inférieur	Réglage de profondeur optimal	Réglage de profondeur supérieur
TTMS	-5	+0	+20
TTMS-2X	+5	+0	+20
TTMS-MP	-10	-5	+0
HXCT	-15	-10	-10
D-SCE-FLAT	-10	-5	-5

TABLEAU 1, Réglage optimal de la profondeur de perforation