

customer manual

SICHERHEITSMASSNAHMEN – WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN	2
1. EINLEITUNG	4
2. EMPFANG/ABNAHME	4
3. INSTALLATION/ENTFERNEN DER EINSATZMODULE	4
3.1. Installation der Einsatzmodule	5
3.2. Entfernen der Einsatzmodule	6
4. INFORMATIONEN ZUR BENUTZERSCHNITTSTELLE	7
4.1. LED-Anzeigen	7
4.2. Drucksensor	8
5. BEDIENUNG	8
5.1. Akku einsetzen und entnehmen	8
5.2. Crimpen	8
6. VORBEUGENDE WARTUNG	9
6.1. Tägliche Wartung	9
6.2. Jährliche Wartung	9
7. ERSATZTEILE	9
8. FEHLERBEHEBUNG	10
9. AUSSERBETRIEBNAHME	10
10. RÜCKGABE	10
11. INFORMATIONEN ZU GEFÄHRLICHEN STOFFEN IN ELEKTRO- UND ELEKTRONIKGERÄTEN (RoHS).....	10
12. ZUSAMMENFASSUNG DER REVISIONEN	11

ÜBERSETZUNG DER ORIGINAL-ANLEITUNG

SICHERHEITSMASSNAHMEN – WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN



HINWEIS

Halten Sie alle Aufkleber sauber und gut lesbar, und ersetzen Sie sie bei Bedarf.



GEFAHR STROMSCHLAGEFAHR

Dieses Werkzeug ist nicht isoliert. Wenn Sie es in der Nähe von unter Spannung stehenden elektrischen Leitungen verwenden müssen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen.



Missachtung dieser Warnung kann schwere bis tödliche Verletzungen zur Folge haben.



GEFAHR GEFAHR VON HAUTVERLETZUNGEN

Suchen Sie nicht mit den Händen nach eventuellen Öllecks. Unter hohem Druck stehendes Öl kann die Haut durchdringen und schwere Verletzungen, Gangrän (eine Form des Wundbrands) oder selbst Todesfälle verursachen. Bei einer Verletzung müssen Sie sofort ärztliche Hilfe aufsuchen, um das Öl entfernen zu lassen.



GEFAHR BRANDGEFAHR

Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder brennbaren Flüssigkeiten, um das Crimpwerkzeug zu reinigen. Lösungsmittel oder brennbare Flüssigkeiten können sich entzünden und zu schweren Verletzungen oder Sachschäden führen.



Die Nichtbeachtung dieser Warnhinweise kann zu schweren Verletzungen durch schädliche Dämpfe oder Verbrennungen durch umherfliegende Trümmer führen.



GEFAHR BRANDGEFAHR

Entsorgen Sie Batterien und Akkus nicht im Feuer. Andernfalls entstehen giftige und es entsteht Explosionsgefahr. Entsorgen Sie Batterien und Akkus umweltverträglich oder senden Sie sie an TE zurück.



GEFAHR

Überprüfen Sie das Werkzeug sowie Crimpeinsätze/Klemmbacken vor jedem Gebrauch. Tauschen Sie abgenutzte oder beschädigte Teile aus. Ein beschädigtes oder falsch zusammengebautes Werkzeug kann brechen und Personen in der Nähe verletzen.

Missachtung dieser Warnung kann schwere bis tödliche Verletzungen zur Folge haben.



ACHTUNG

— Spannen Sie das Werkzeug nicht in einem Schraubstock ein. Das Crimpwerkzeug ist für Handbedienung ausgelegt.

— Schützen Sie das Crimpwerkzeug vor Regen und Feuchtigkeit. Bei Kontakt mit Wasser werden Crimpwerkzeug und Akku beschädigt.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.



ACHTUNG

— Achten Sie darauf, dass keine Gegenstände die Kontakte der Akkus berühren.

— Tauchen Sie die Akkus nicht in Flüssigkeiten. Flüssigkeiten können einen Kurzschluss verursachen und den Akku beschädigen. Sollten die Akkus nass geworden sein, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst, um Anweisungen zur richtigen Handhabung zu erhalten.

— Legen Sie den Akku nicht zusammen mit leitfähigen Objekten in eine Tasche, Werkzeugtasche oder einen Werkzeugkasten. Leitfähige Gegenstände können einen Kurzschluss verursachen und den Akku beschädigen.

— Legen Sie den Akku nicht auf feuchtem Boden oder Gras ab. Feuchtigkeit kann einen Kurzschluss verursachen und den Akku beschädigen.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.



ACHTUNG

— Der Akku darf nicht bei Temperaturen über 60 °C [140 °F] gelagert werden. Andernfalls kann der Akku beschädigt werden.

— Verwenden Sie kein Ladegerät eines anderen Herstellers.

— Versuchen Sie nicht, den Akku zu öffnen. Er enthält keine zu wartenden Teile.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.



ACHTUNG

— Führen Sie nur die in dieser Anleitung beschriebenen Service- oder Wartungsarbeiten durch. Andernfalls können Verletzungen oder Schäden am Werkzeug die Folge sein.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.

SICHERHEITSMASSNAHMEN – ZUM SCHUTZ VOR VERLETZUNGEN

In dieses Werkzeug wurden Sicherheitsmaßnahmen integriert, um das Bedien- und Wartungspersonal während dem Betrieb vor den meisten Gefahren zu schützen. Dennoch müssen vom Bedien- und Reparaturpersonal bestimmte Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden, um Verletzungen sowie eine Beschädigung des Werkzeug zu vermeiden. Für optimale Ergebnisse ist das Werkzeug in einer trockenen, staubfreien Umgebung zu betreiben. Die Werkzeug nicht in einem gashaltigen oder anderweitig gefährlichen Umgebung betreiben.

Beachten Sie vor und während des Betriebs des Werkzeugs sorgfältig folgende Vorsichtsmaßnahmen:

- IMMER angemessenen Gehörschutz tragen.
- IMMER zugelassenen Augenschutz beim Betrieb strombetriebener Werkzeuge tragen.
- Im Normalbetrieb Schutzvorrichtungen IMMER an Ort und Stelle lassen.
- Netzstecker IMMER an eine korrekt geerdete Steckdose anschließen, um Stromschläge zu vermeiden.
- IMMER den Hauptschalter ausschalten und das Stromkabel von der Stromquelle trennen, wenn Wartungsarbeiten am Werkzeug durchgeführt werden.
- NIEMALS lose Kleidung und Schmuck tragen, die sich in den beweglichen Teilen des Werkzeugs verfangen können.
- NIEMALS die Hände in das montierte Werkzeug stecken.

NIEMALS das Werkzeug verändern, modifizieren oder unsachgemäß verwenden

WERKZEUG SERVICE CENTER

RUFEN SIE GEBÜHRENFREI AN UNTER +1-800-722-1111 (NUR USA UND PUERTO RICO)

Das **Werkzeug Service Center** verfügt über die Möglichkeit, bei Bedarf technische Hilfe bereitzustellen.

Sollte Ihr Wartungspersonal nicht in der Lagen sein, notwendige Einstellungen oder Reparaturen durchzuführen, stehen zusätzlich Außendiensttechniker zur Verfügung, die hierbei unterstützen können.

FÜR DEN KONTAKT MIT DEM WERKZEUG SERVICE CENTER BENÖTIGTE INFORMATIONEN

Wenn Sie das Werkzeug Service Center bezüglich Servicearbeiten am Werkzeug anrufen, ist zu empfehlen, dass eine mit dem Werkzeug vertraute Person mit einem Exemplar des Handbuchs (und Zeichnungen) anwesend ist, um die Anweisungen entgegenzunehmen.

Halten Sie folgende Informationen bereit, wenn Sie das Werkzeug Service Center verständigen:

1. Name des Kunden
2. Adresse des Kunden
3. Ansprechpartner (Name, Titel, Telefonnummer und Durchwahl)
4. Anrufer
5. Werkzeugnummer (und ggf. Seriennummer)
6. Teilnummer des Produkts (und ggf. Seriennummer)
7. Dringlichkeit der Anfrage
8. Art des Problems
9. Beschreibung der nicht funktionsfähigen Komponente(n)
10. Zusätzliche Informationen/Anmerkungen, die hilfreich sein können:

1. EINLEITUNG

Das mit einem Lithium-Ionen-Akku betriebene Latch Head Crimpwerkzeug-Kit 2217330-[] besteht aus einem Latch Head-Crimpwerkzeug, einem Akku (an der Latch Head-Einheit installiert) sowie zwei Akkupacks (2217332-1), mit denen das Werkzeug versorgt wird. Siehe Abbildung 1. Zu den Kits 2217330-1 und -3 gehört ein 110-V-Ladegerät (2217331-1); Kit 2217330-2 enthält ein 220-V-Ladegerät (2217331-2). Die Kits 2217330-1 und -2 sind mit einem Entriegelungsschalter versehen, mit dem der Presskolben zurückgezogen werden kann. Kit 2217330-3 hat hingegen keinen Entriegelungsschalter. Das akkubetriebene Latch Head-Crimpwerkzeug wurde entwickelt, um austauschbare Einsatzmodule zum Crimpen verschiedener Verbindertypen aufzunehmen.

Achten Sie beim Lesen dieses Handbuchs besonders auf Informationen, die mit **GEFAHR**, **VORSICHT** und **HINWEIS** gekennzeichnet sind.



GEFAHR

Weist auf eine unmittelbar drohende Gefahr hin, die zu mittelschweren oder schweren Verletzungen führen kann.



ACHTUNG

Weist auf einen Zustand hin, der zu Schäden an Produkten oder Werkzeugteilen führen kann.



HINWEIS

Weist auf besondere oder wichtige Informationen hin.



HINWEIS

In diesem Handbuch werden Abmessungen in metrischen Einheiten angegeben [mit US-Einheiten in Klammern], sofern nichts anderes angegeben ist.

2. EMPFANG/ABNAHME

Das Latch Head Crimpwerkzeug-Kit mit Lithium-Ionen-Akku 2217330-[] wird während und nach der Montage gründlich geprüft. Vor Verpackung und Versand findet eine abschließende Serie von Tests und Prüfungen statt, damit die ordnungsgemäße Funktionsweise des Produkts gewährleistet ist. Die folgende Prüfung sollte durchgeführt werden, um das Produkt gegen mögliche Probleme zu schützen, die beim Transport entstehen können.

1. Das Werkzeug in einem gut beleuchteten Bereich vorsichtig entpacken und jede Komponente beim Entnehmen aus der Verpackung inspizieren.
2. Prüfen Sie alle Komponenten gründlich auf Anzeichen von Transitschäden. Sollte eine Komponente beschädigt sein, müssen Sie den Schaden dem Spediteur melden und TE Connectivity sofort benachrichtigen.
3. Bewahren Sie dieses Handbuch sowie alle Zeichnungen und Produktmuster zusammen mit dem Werkzeug auf, damit das Bedien- und Wartungspersonal bei Bedarf hierauf zugreifen kann.

Das Crimpwerkzeug sollte in Abhängigkeit von Pflege, Fertigkeiten des Bedieners, Art und Größe des gecrimpten Produkts sowie Umgebungsbedingungen in regelmäßigen Abständen, mindestens jedoch in Intervallen von 40 Verwendungsstunden geprüft werden.

3. INSTALLATION/ENTFERNEN DER EINSATZMODULE



ACHTUNG

Das Werkzeug darf nicht ohne installierten Arretierkopf bedient werden. Andernfalls können Presskolben oder Dichtungen beschädigt werden.



ACHTUNG

Das Werkzeug darf nicht ohne Einsatzmodul bedient werden. Andernfalls kann der Crimpkopf beschädigt werden.

1. Schieben Sie bei eingesetztem Akku den Presskolben so weit heraus, bis die Stellschraube am Presskolben sichtbar ist.
2. Nehmen Sie den Akku aus dem Werkzeug.
3. Lösen Sie die Stellschraube am Presskolben.
4. Legen Sie den Schaft des beweglichen Crimpeinsatzes in den Presskolben ein und ziehen Sie die Stellschraube fest.
5. Drehen Sie den Arretierarm vom Yoke weg, um den Crimpkopf zu öffnen.
6. Lösen Sie die Stellschraube am Yoke.
7. Legen Sie den Schaft des fest montierten Crimpeinsatzes in das Yoke ein und ziehen Sie die Stellschraube fest.

**GEFAHR**

Um Schäden an den Crimpeinsätzen zu vermeiden, sollten Sie darauf achten, dass die beweglichen und festen Einsätze korrekt ausgerichtet sind.

8. Tauschen Sie den Akku aus und aktivieren Sie das Netzteil, damit der Presskolben sich in die untere Position zurückbewegt.
9. Drehen Sie das Yoke in Richtung Arretierarm, bis der Sperrflansch den Arretierarm am Yoke arretiert.

**ACHTUNG**

Achten Sie stets darauf, das Yoke und Arretierarm durch den Sperrflansch gesichert werden, bevor Sie das Werkzeug zum Crimpen von Produkten verwenden.

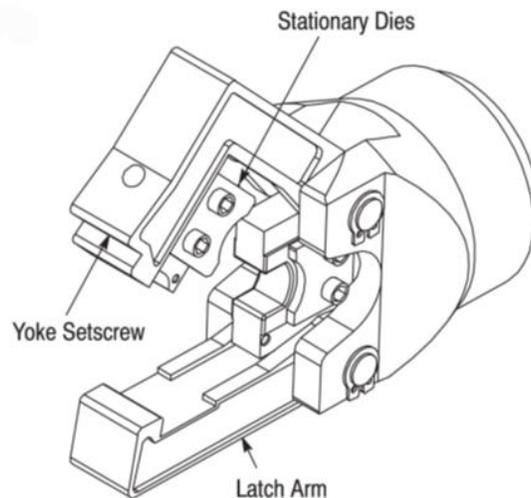


Abbildung 2

3.2. Entfernen der Einsatzmodule

Siehe Abbildung 3.

**GEFAHR**

Um Verletzungen zu vermeiden, darf beim Entfernen der Crimpeinsätze nicht versehentlich der Auslöser gedrückt werden.

Shell ist eine Marke. RIVOLTA ist eine Marke.

1. Drehen Sie den Arretierarm vom Yoke weg, um den Kopf zu öffnen.
2. Schieben Sie den Presskolben so weit heraus, bis die Stellschraube am Presskolben sichtbar ist.
3. Nehmen Sie den Akku aus dem Werkzeug.
4. Lösen Sie die Stellschraube am Yoke und entfernen Sie den fest montierten Crimpeinsatz.
5. Lösen Sie die Stellschraube am Presskolben und entfernen Sie den beweglichen Crimpeinsatz.

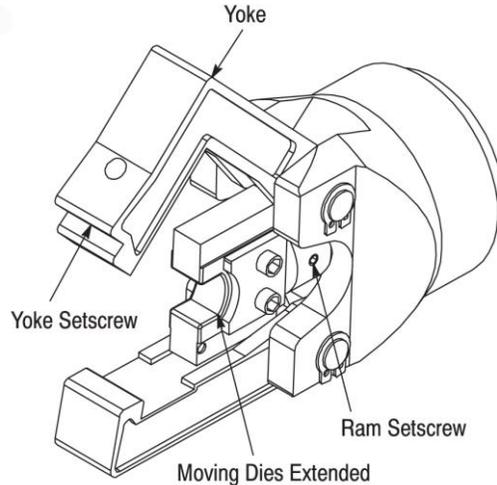


Abbildung 3

4. INFORMATIONEN ZUR BENUTZERSCHNITTSTELLE

(Prüfung vor der Verwendung)

4.1. LED-Anzeigen

A. Weiße LED-Betriebsanzeige

Diese LED wird automatisch eingeschaltet, wenn der Auslöser betätigt wird. Die Anzeige leuchtet zehn Sekunden weiter, *nachdem* der Auslöser losgelassen wird.

B. Rote LED-Anzeige

Das Werkzeug ist mit einer speziellen Leiterplatte ausgestattet, die mehrere wichtige Funktionen zur Verfügung stellt. Diese Funktionen informieren den Benutzer über den aktuellen Status der Einheit. Die rote LED leuchtet in den folgenden Fällen:

VORGANG	BEDEUTUNG
Die rote LED blinkt für zwei Sekunden.	Der Akku ist in das Werkzeug eingesetzt worden.
Die rote LED leuchtet am Ende des Zyklus durchgehend 20 Sekunden lang.	Die Akkuladung zu Beginn des Zyklus beträgt weniger als 17 V.
Das Werkzeug kann nicht in Betrieb genommen werden. Die rote LED leuchtet nach Loslassen des Auslösers 20 Sekunden lang.	Die Akkuladung zu Beginn des Zyklus beträgt weniger als 16 V.
Das Werkzeug stoppt. Die rote LED leuchtet nach Loslassen des Auslösers 20 Sekunden lang.	Die Akkuspannung sinkt während des Zyklus unter 13 V.
Das Werkzeug stoppt. Die LED blinkt nach Loslassen des Auslösers 20 Sekunden lang.	Der Motorstrom übersteigt während des Zyklus 20 A.
	Der Schaltkreis hat sich überhitzt.

Abbildung 4

4.2. Drucksensor

Das Werkzeug ist mit einem Drucksensor ausgestattet, der den Benutzer auf eine unvollständige Crimpung aufmerksam macht.

- Wenn das Werkzeug vor Ablauf des Crimpvorgangs manuell zurückgezogen wird, blinkt die rote LED zwei Sekunden lang und es wird ein akustischer Alarm von zwei Sekunden Dauer ausgegeben.
- Wenn das Werkzeug nicht die benötigte Crimpkraft aufbauen kann, blinkt die rote LED zwei Sekunden lang und es wird ein akustischer Alarm ausgegeben, der erst nach Loslassen des Auslösers endet.



HINWEIS

Das Werkzeug verfügt über einen integrierten Speicher, in dem die bisherigen Crimp-Zyklen und die Zyklenzahl abgespeichert werden. Diese Informationen können abgerufen und mit dem USB-Adaptermodul 2217896-1 auf einen Computer übertragen werden.

5. BEDIENUNG

5.1. Akku einsetzen und entnehmen

Siehe Abbildung 1.



HINWEIS

Mit der Batterierichtlinie 2006/66/EG wurden ab September 2008 in EU-Mitgliedstaaten neue Anforderungen zum Entnehmen von Batterien und Akkus aus Altgeräten eingeführt. Um die Vorgaben dieser Richtlinie zu erfüllen, ist dieses Produkt so konzipiert, dass der Akku einfach vom Endbenutzer entfernt und ausgetauscht werden kann.

Um den Akku einzusetzen, schieben Sie den Akku bis zum Anschlag in die Unterseite des Crimpwerkzeugs. Ein hörbares Klickgeräusch der Akkuverriegelung weist darauf hin, dass der Akku richtig eingesetzt ist.

Um den Akku zu entfernen, lösen Sie die Akkuverriegelung, indem Sie das Schloss in Richtung Unterseite des Werkzeugs drücken und dann den Akku aus dem Werkzeug schieben.



GEFAHR

Sorgen Sie für eine umweltbewusste Entsorgung und beachten Sie die örtlichen Abfallbestimmungen. Wenn möglich, sollte der Akkupack wiederverwertet werden. Wenden Sie sich an die örtlichen Behörden, um zu erfahren, wo sich Ihrer Nähe eine Abgabestelle für alte Akkus/Batterien befindet.

5.2. Crimpen

Das folgende Verfahren enthält nur allgemeine Informationen zum Crimpen. Beachten Sie die den Werkzeugen beiliegenden Anweisungen, um detaillierte Informationen zu erfahren, darunter Abisolierlängen und Anweisungen zum Positionieren von Kabelschuhen sowie Verbindern in den Einsatzmodulen.

Die Bedienung des Arretierkopf-Crimpwerkzeugs mit Lithium-Ionen-Akku 2217330-[] besteht im Einzelnen aus Folgendem:



GEFAHR

Vermeiden Sie Verletzungen. Gehen Sie vorsichtig beim Bedienen von Werkzeug und Netzteil vor, wenn Kabelschuhe oder Leitungen in der Nähe des Crimpbereiches gehalten werden.

1. Das Kabel auf die Länge abisolieren, die für Kabelschuhe in den TE-Anweisungsblättern 408-10050 (SOLISTRAND* Kabelschuhe und Verbinder); oder 408-10051 (TERMINYL*, AMPPOWER*, PLASTI-GRIP* Kabelschuhe und Verbinder) angegeben ist. Die Litzen nicht beschädigen oder schneiden.
2. Wählen Sie den farbcodierten Kabelschuh aus, der für den Leiterquerschnitt geeignet ist. Der Leiterquerschnitt, der auf der Kabelschuhflasche und auf dem Crimpeinsatz aufgeprägt ist, muss dem ausgewählten Leiterquerschnitt entsprechen.
3. Führen Sie den abisolierten Draht vollständig in den Kabelschuh ein.



ACHTUNG

Beim Einführen dürfen WEDER Draht NOCH Kabelschuh gedreht werden.

4. Drehen Sie den Arretierarm vom Yoke weg, um den Kopf zu öffnen.
5. Legen Sie den Kabelschuh in den fest montierten Crimpeinsatz ein.
6. Halten Sie den Kabelschuh fest und drehen Sie Yoke und Arretierarm aufeinander zu, bis der Sperrflansch den Arretierarm am Yoke arretiert.

**ACHTUNG**

Achten Sie stets darauf, das Yoke und Arretierarm durch den Sperrflansch gesichert werden, bevor Sie das Werkzeug zum Crimpen von Produkten verwenden.

7. Hält Sie den Draht in Position und betätigen Sie das Werkzeug, um den Crimpvorgang abzuschließen.
8. Drehen Sie nach dem Crimpen den Arretierarm vom Yoke weg, um den Crimpkopf zu öffnen und entnehmen Sie den Kabelschuh.

**HINWEIS**

Wenn der Kabelschuh nach dem Crimpen im Einsatz festklebt, können Sie in hin und her bewegen, um ihn zu lösen. Tragen Sie ein wenig Öl auf die Crimpeinsätze auf, um ein Festkleben zu verhindern oder sprühen Sie einen Trockenschmierstoff auf.

**HINWEIS**

Sollte es erforderlich sein, den Presskolben zurückzuziehen, bevor ein Crimpzyklus abgeschlossen ist, können Sie hierzu den Entriegelungsschalter drücken. Durch Drücken des Entriegelungsschalters wird der Presskolben vollständig zurückbewegt. Nur die Kits 2217330-1 und -2 sind mit einem Entriegelungsschalter versehen.

**ACHTUNG**

Das Werkzeug ist nicht für den Dauerbetrieb ausgelegt. Lassen Sie das Crimpwerkzeug nach 100 Zyklen 15 Minuten lang abkühlen.

9. Überprüfen Sie die Crimpung gemäß den Crimpverfahren für Kabelschuhe, die in den TE-Anweisungsblättern 408-10050 (SOLISTRAND Kabelschuhe und Verbinder); oder 408-10051 (TERMINYL, AMPOWER, PLASTI-GRIP Kabelschuhe und Verbinder) angegeben sind.

6. VORBEUGENDE WARTUNG

6.1. Tägliche Wartung

Führen Sie täglich die folgenden Wartungsarbeiten aus:

1. Überprüfen Sie die Crimpeinsätze auf Verschleiß oder Beschädigungen wie Risse, Beulen oder Absplitterungen.
2. Überprüfen Sie das Werkzeug auf Schäden oder Lecks. Werden Schäden festgestellt, muss das Werkzeug zur Reparatur an TE eingeschickt werden.
3. Reinigen Sie das Werkzeug, entfernen Sie Schmutz- und Fettablagerungen vom Kopf, insbesondere in Bereichen, in denen die Crimpeinsätze installiert und die Kabelschuhe gecrimpt werden. Wischen Sie das gesamte Werkzeug regelmäßig mit einem sauberen, fusselfreien Tuch ab.

6.2. Jährliche Wartung

Einmal im Jahr oder alle 10.000 Zyklen (je nachdem, was zuerst eintritt), sollte das batterie betriebene Latch Head-Crimpwerkzeug zur Inspektion an TE geschickt werden.

7. ERSATZTEILE

- Akku: 2217332-1
- Ladegerät: 2217331-1 (120 V, US), 2217331-2 (220 V, EU)

8. FEHLERBEHEBUNG

Sie Abbildung 5.

Vor der Fehlerbehebung müssen Sie sicherstellen, dass der Akku in Betrieb ist.

1. Achten Sie darauf, dass der Akku geladen ist. Überprüfen Sie den Akku nach einigen Minuten, um sicherzustellen, dass er seine Ladung hält.
2. Verwenden Sie einen nicht brennbaren Kontaktreiniger oder Radiergummi, um die elektrischen Kontakte an Akku und Crimpwerkzeug zu reinigen.
3. Setzen Sie den Akku wieder ein und überprüfen Sie erneut das Crimpwerkzeug.

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Werkzeug kann nicht in Betrieb genommen werden.	Schmutz, Verunreinigungen usw. im Presskolbenbereich des Werkzeugs.	Reinigen Sie das Werkzeug.
	Die Kontakte am Crimpwerkzeug-Akku sind beschädigt.	Biegen Sie die Kontakte wieder in Form.
	Werkzeugkomponenten verschlissen oder beschädigt.	Senden Sie das Werkzeug an TE.
Crimpeinsätze stoppen während des Betriebs.	Ölstand zu niedrig.	Senden Sie das Werkzeug an TE.
	Luft im Hydrauliksystem.	Ziehen Sie den Auslöser und halten Sie gleichzeitig die Rückstelltaste. Etwa 10 Sekunden lang gedrückt halten.
Crimpwerkzeug verliert Öl.	Die Innendichtung ist beschädigt.	Senden Sie das Werkzeug an TE.

Abbildung 5

9. AUSSERBETRIEBNAHME

In Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften des Landes, in dem das Werkzeug verwendet wird, muss der Anwender darauf achten, dass die während des Betriebs entstehenden Abfälle ordnungsgemäß entsorgt werden. Die Entsorgung von Schmierstoffen und entfernten Teilen muss gemäß den geltenden Normen des Landes erfolgen, in dem das Werkzeug verwendet wird.

10. RÜCKGABE

Sie können Ersatzteile über Ihren TE-Vertreter bestellen oder telefonisch unter +1-800-526-5142. Alternativ können Sie Ihr Bestellformular an die Nr. +1-717-986-7605 faxen oder per Post an folgende Adresse senden:

CUSTOMER SERVICE (038-035)
 TYCO ELECTRONICS CORPORATION
 PO BOX 3608
 HARRISBURG PA 17105-3608

Den Reparaturservice für Kunden erreichen Sie unter +1-800-526-5136

11. INFORMATIONEN ZU GEFÄHRLICHEN STOFFEN IN ELEKTRO- UND ELEKTRONIKGERÄTEN (RoHS)

Informationen über das Vorhandensein und die genaue Position von gefährlichen Stoffen in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS) sind auf folgender Website zu finden:

<http://www.tycoelectronics.com/customersupport/rohssupportcenter/>

Klicken Sie auf „Check Product Compliance and Get Statements of Compliance (SoC)“ (Produktkonformität prüfen und Konformitätserklärung aufrufen) und dann auf „Check Product Compliance Search Tool“ (Suchwerkzeug zum Überprüfen der Produktkonformität).

12. ZUSAMMENFASSUNG DER REVISIONEN

- Aktualisiert Dokument an Unternehmensanforderungen
- Es wurden neue Sicherheitshinweise zu dokumentieren
- Aktuelle Informationen in der Tabelle in Abbildung 1