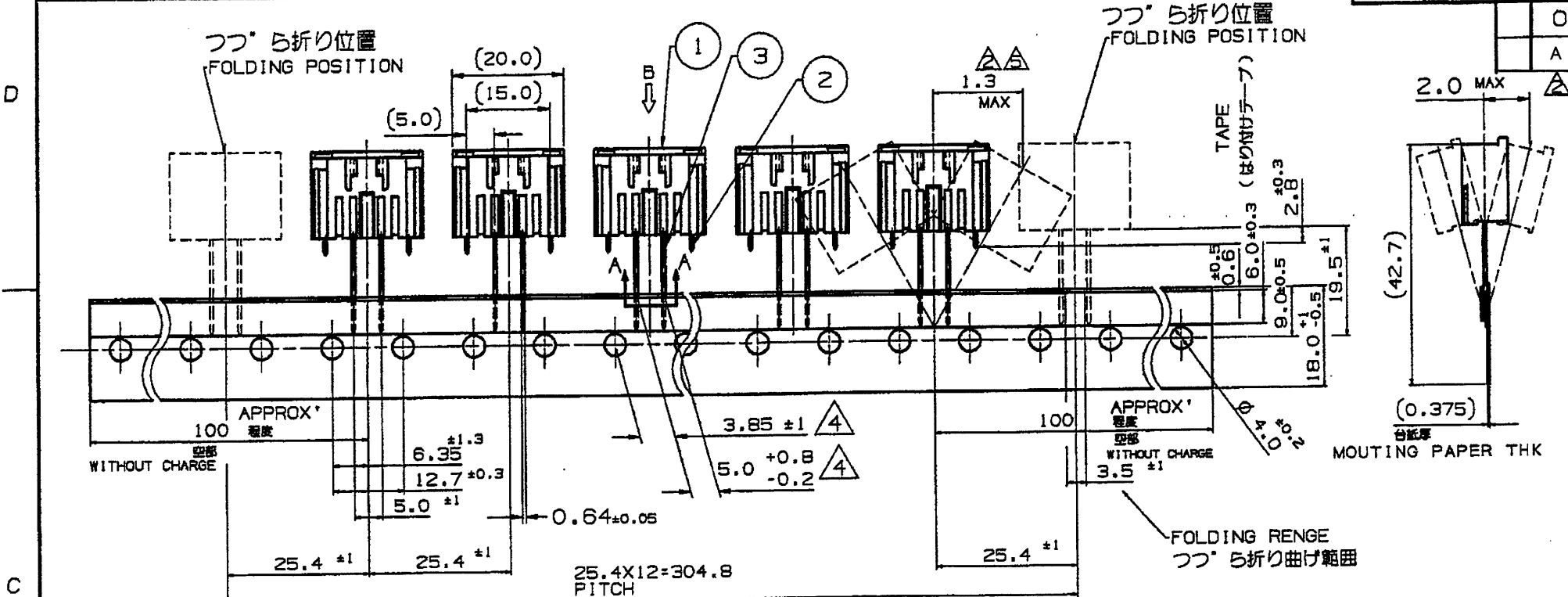


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 COPYRIGHT 19 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
REV	DESCRIPTION	ECN	DATE	DWN	APVD
0	作成 RELEASED	FJ00-0045-99	4 MAR. '99	Y.N	[Signature]
A	変更(REVISED) FJ00-0094-03		16 APR 03	N.Y	M.S



- ▲ 累積ピッチ公差は10ピッチで ±1mmとする。
- ▲ 測定位置はコネクタ端面とする。
- ▲ はり付けテープは台紙からはみ出さないこと。
- ▲ 測定位置はテーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする。
- ▲ 12.7PITCH 寸法の中心線を基準とする。
- 6. ポスト圧入位置及びプリント基板穴明け位置は、2の2参照

- ▲ ACCUMULATING TOLERANCE: ±1 mm/10 PITCH
- ▲ MEASURING POINT: CONN END
- ▲ TAPE MUST NOT PROTRUDE FROM MOUNTING PAPER
- ▲ MEASURING POINT, THE TOP OF TAPING AND THE CENTER LINE OF LEAD WIRE IN BETWEEN
- ▲ BE BASED ON THE CENTER 12.7mm PITCH DIMENSION
- 6. POST LOCATION & PCB HOLE LAYOUT REFER TO SHEET 2 OF 2

表 1  
TABLE 1

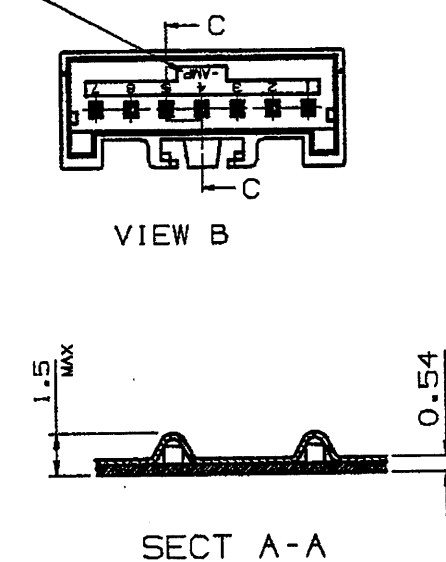
トレードマーク TRADE MARK	生産場所 MANUFACTURING PLACE
-AMP 又は - OR AMP	日本 JAPAN
--AMP 又は -- OR AMP	中国 CHINA(PRC)
±AMP 又は ± OR AMP	韓国 KOREA

11個連続してテーピング後1個アランクの繰り返し  
 TO REPEAT TAPING ONE PIECE BLANK AFTER TAPING CONTINUOUSLY 24 CONN

表 2  
TABLE 2

部品番号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材質、表面処理 MATERIAL & FINISH
①	ヘッダーハウジング HEADER HOUSING	66ナイロンガラス充填(UL94V-0) 66 NYLON GLASS FILLED CTI : 250~300
②	ポスト コンタクト POST CONTACT	錫めっき銅合金 PRE TIN COPPER ALLOY
③	ラジアルピン RADIALPIN	錫めっき銅合金 PRE TIN COPPER ALLOY
④	テープ TAPE	絶縁紙 THERMAL PAPER
⑤	台紙 MOUNTING PAPER	クラフト紙 CRAFT PAPER

▲ トレード・マーク  
TRADE MARK SEE TABLE 1



つづら箱  
AMMO PACK

有効回路番号 AVAILABLE CIRCUIT NO	ボス BOSS	色 COLOUR	数量 (箱) QTY	極数 Pos	テーピング仕様型番 ON TAPING P/N
1,3,5,7	WITHOUT	自然色 NATURAL	450	4	0-1318366-1

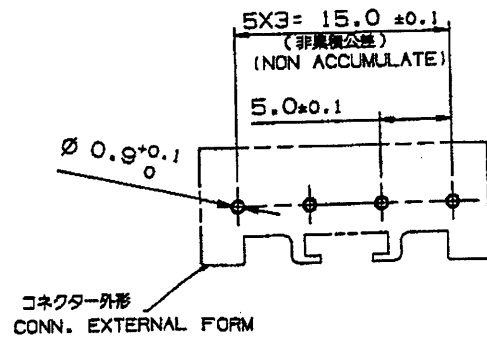
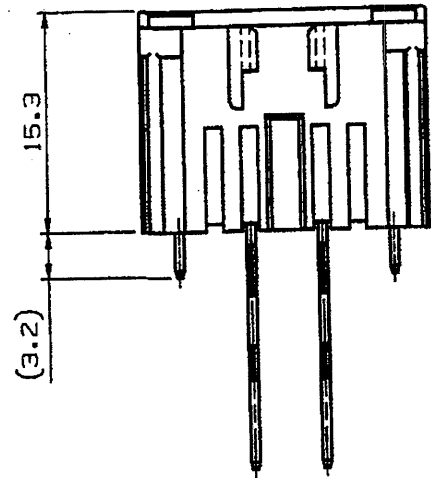
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.		4 MAR. '99 Y. NOGUCHI 4 MAR. '99 Y. KASHIWA 4 MAR. '99 Y. KASHIWA		<b>tyco</b> Tyco Electronics AMP K.K. <b>Electronics</b> Kawasaki, Japan	
DIMENSIONS: 単位 ㎜ mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 一般 ㎜ ±0.2 3% >10 ±0.25 10% >30 ±0.3 ANGLE ±0.3°		NAME Y. KASHIWA PRODUCT SPEC 108-5459 APPLICATION SPEC	
MATERIAL SEE TABLE 2		FINISH SEE TABLE 2		WEIGHT CUSTOMER DRAWING	
SIZE A3		CAGE CODE 00779		DRAWING NO. 1318366	
SCALE 1:1		SHEET 1 OF 2		REV A	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION .19 .  
 (c) COPYRIGHT 19 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	ECN	DATE	DWN	APVD			

# POST LOCATION & P.C.B. HOLE LAYOUT

PN 1318366



ON TAPING APPLICABLE P.C.B MOUNTING LAYOUT  
 ラジアルテーピング推奨基板加工寸法  
 (適用基板厚 1.0-1.6mm)  
 (APPLICABLE P.C.B THICKNESS, 1.0-1.6mm)  
 レイアウトはコネクター嵌合側を指示  
 VIEW FROM MATING SIDE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.		DWN		INSULATION DIA	
DIMENSIONS 単位 長 mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		<b>tyco</b> Tyco Electronics AMP K.K. <b>Electronics</b> Kawasaki, Japan	
		一般 10% ±0.2 30% > 10 ±0.25 100% > 30 ±0.3 ANGLE ±0.3°		NAME 名称 2.5シグナルダブルロック ハイプロヘッダー 4P ラジアルテープ アッセンブリー 2.5 SDL HIPRO HDR 4P RADIAL TAPE ASSY	
MATERIAL		FINISH		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A3 00779 C- 1318366	
				RESTRICTED TO	
				SCALE	
				SHEET 2 OF 2 REV A	
				CUSTOMER DRAWING	

参考図面