

1. 適用範囲

本規格は、メカトロリンク II コネクタ キットの「半田付け必要条件」及び「シェルの圧着必要条件」について規定する。

1. Scope

This specification covers the requirements for soldering and crimping of Mechatrolink II Connector Kit.

2. 適用部品

2. Application Parts

名称 Name	型番 Part No.	適用ケーブル Applicable Cable	摘要 Remarks
メカトロリンク II コネクタ キット Mechatrolink II Connector Kit	1827525-1	大電株 (HRZJV-SB AWB25×2心) DAIDEN Co. Ltd. (HRZJV-SB AWB25×2C)	5頁参照 See Page5

3. 各部名称

3. Nomenclature

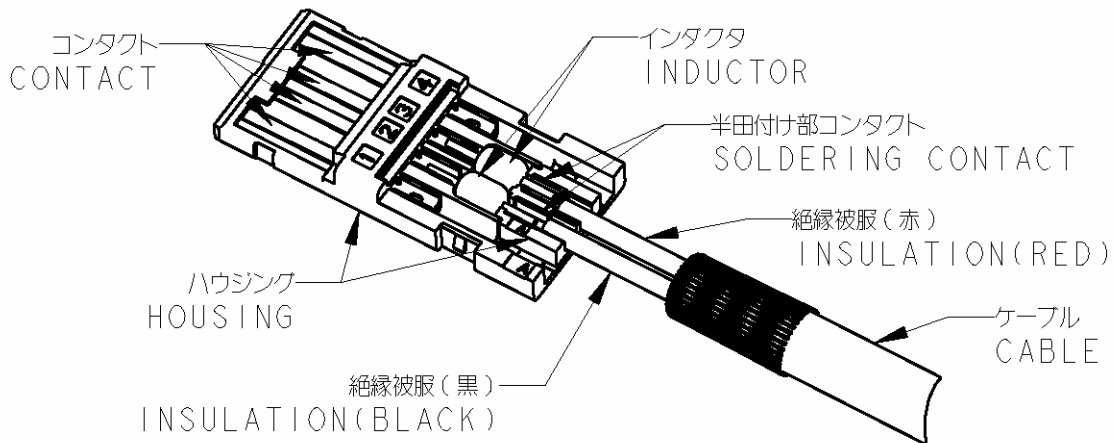
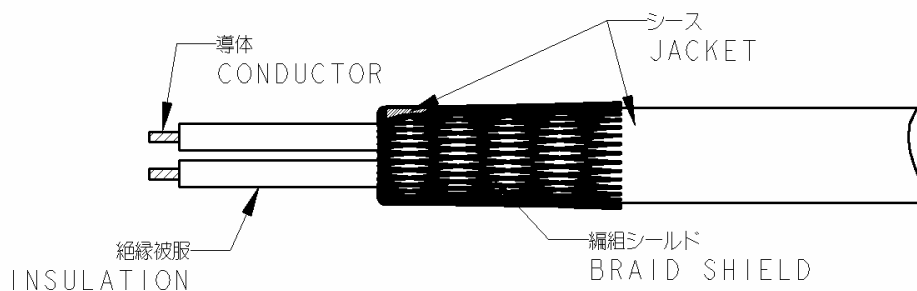


Fig. 1



ケーブル詳細図  
DETAIL OF CABLE

Fig. 2

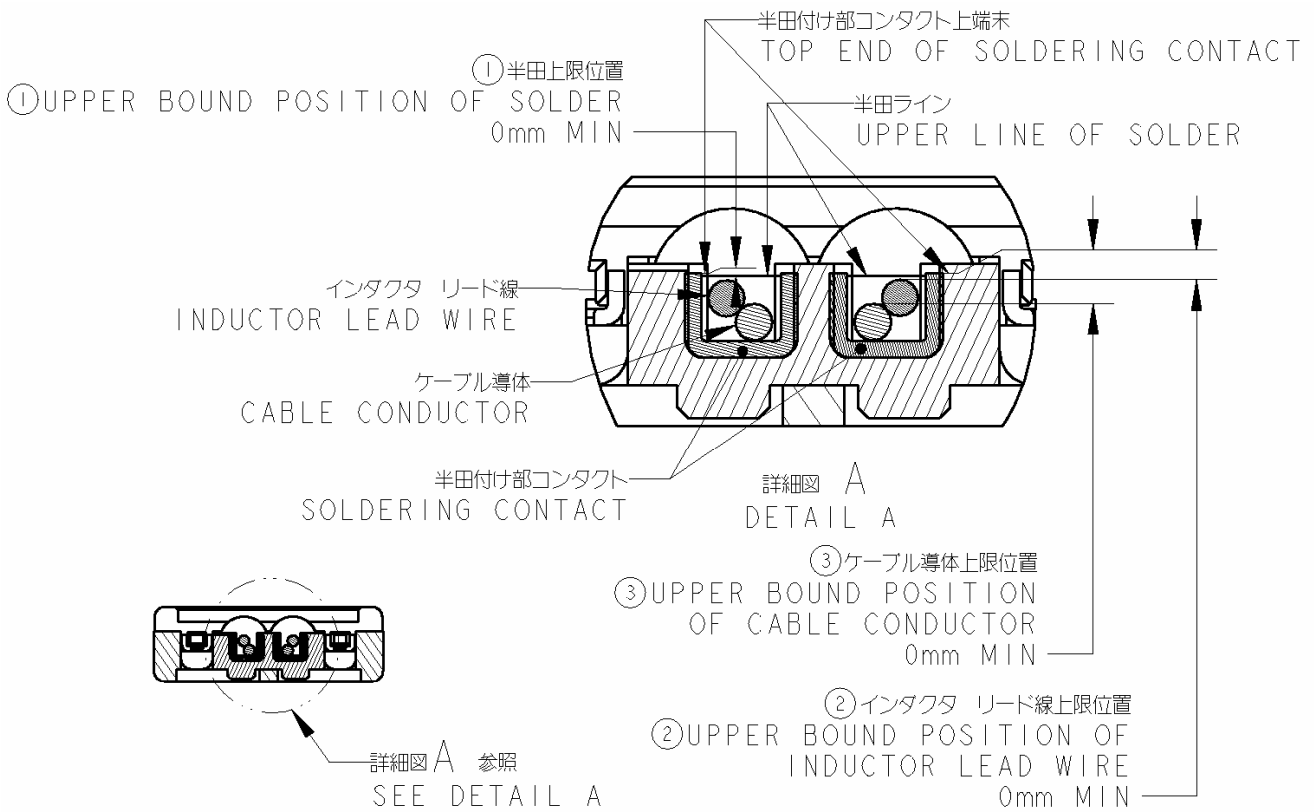
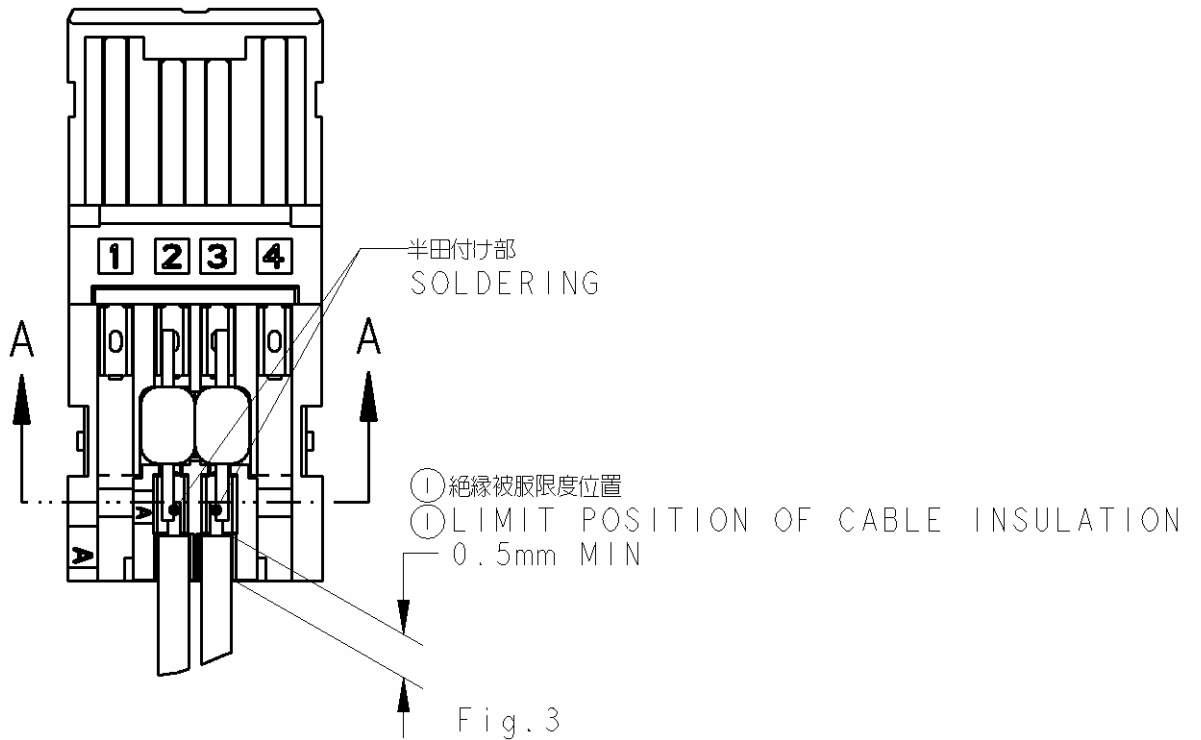


Fig. 4

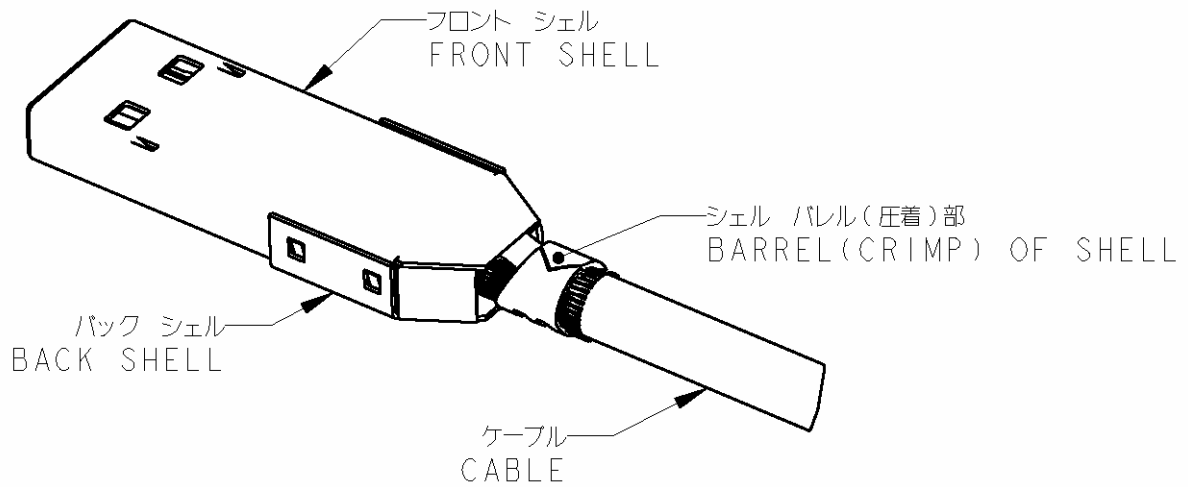


Fig. 5

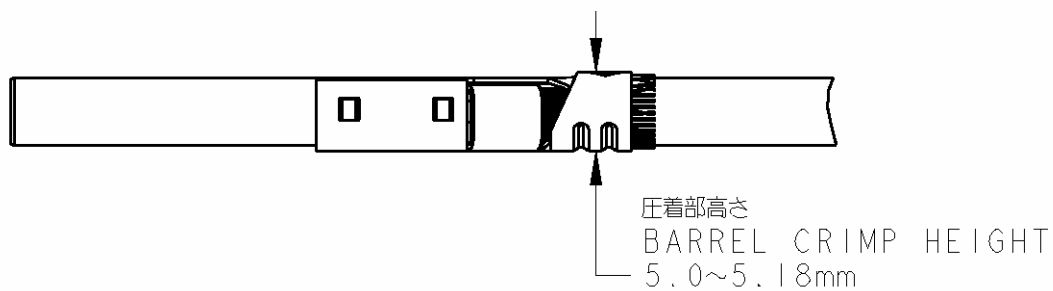


Fig. 6

4. 半田付け条件及び半田付けデータ

4. Soldering Conditions and Soldering Data

4.1 半田付け条件

4.1 Soldering Conditions

No.	項目 Checking Items	必要条件 Requirements	備考 Remarks
1	半田こて先温度 Tip of Soldering Iron Temperature	350 °C MAX	-
2	加熱時間 Time of Heating	5 sec MAX/time	-
3	適用ケーブル導体外径 Applicable Cabl Conductor Diameter	AWG 25 About 0.54 mm (0.6 mm MAX)	詳細については、大電(株)殿発行のケーブル仕様書を参照願います。 Please refer to the cable specifications issued by DAIDEN Co. Ltd. for detailed information.
4	適用ケーブル絶縁被服外径 Applicable Cable Insulation Diameter	About 1.34 mm (1.44 mm MAX)	

4.2 半田付けデータ

4.2 Soldering Datas

No.	項目 Checking Items		必要条件 Requirements	備考 Remarks
1	半田上限位置 Upper Bound Position of Solder		0 mm MIN	Fig.4 ①
2	インダクタ・リード線上限位置 Upper Bound Position of Inductor Lead Wire		0 mm MIN	Fig.4 ②
3	ケーブル導体上限位置 Upper Bound Position of Cable Conductor		0 mm MIN	Fig.4 ③
4	ケーブル絶縁被服限度位置 Limit Position of Cable Insulation		0.5 mm MIN	Fig.3 ①
5	サブプラグアセンブリ 構成部品外観 Appearance of Sub Plug Assy Component Parts	コンタクト Contacts	製品機能を損なう損傷等無き事 No damage that product function is ruined.	Fig. 1
		ハウジング Housings		
		インダクタ Inductor		
6	ケーブル外観 Appearance of Cable	絶縁被服 Cable Insulation	製品機能を損なう損傷等無き事 No damage that product function is ruined.	Fig. 2
		シース Jacket		

5. 圧着条件及び圧着データ

5. Crimping Conditions and Crimping Datas

5.1 圧着条件

5.1 Crimping Conditions

No.	項目 Checking Items	必要条件 Requirements	備考 Remarks
1	適用ケーブル シース外径 Applicable Cable Jacket Outer Diameter (mm)	$\phi 4.8 \pm 0.2$	詳細については、大電(株)殿発行のケーブル仕様書参照願います。 Please refer to the cable specifications issued by DAIDEN Co. Ltd. for detailed information.

5.2 圧着データ

5.2 Crimp Datas

型番 Part No.	シェルクリンプ用ダイスキット 型番 DIES KIT SHELL No.	シェルクリンプ用ミニプレス 型番 MINI PRESS SHELL CRIMP No.	圧着部 高さ Barrel Crimp Height (mm)	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength (N Min)
1827525-1	1891771-1	1891800-1	5.0~5.18	40

6. 改定記録

6. Revision Record

改訂 LTR	改訂記録 REVISION RECORD	作成 DR	検閲 CHK	承認 APVD	年月日 DATE
A	RELEASED	K.Riku	I.Hasegawa	I.Hasegawa	19JAN2007