

該当製品の性能は本規格内に記載されているAMPアプリケーションツーリング又はAMPが認めたアプリケーションツーリングを使用し、かつ記載されている条件で作製された場合のみ保証されます。他のツーリング、他の条件で作製された場合には保証されません。

The performance of applicable product is guaranteed only when processed by proper application tooling and condition described in this specification and/or AMP recognized ones.  
 No product is guaranteed when processed with the other tool or condition.

1. 適用範囲

本規格は、040シリーズ・リセプタクル及びタブコンタクトの圧着条件について規格する。

1. Scope :

This specification covers the requirements for crimping .040II Series, Tab and Receptacle Contacts.

2. 適用コンタクト

2. Applicable Contacts :

Contact Part No.		Descriptions 名称	Finish 表面処理
Strip Form 型番(連鎖状)	Loose Piece 型番(バラ状)		
175265	179417	Receptacle Contact (Small) リセプタクル (S)	Tin-plated 錫メッキ
175266	179418	Receptacle Contact (Small) リセプタクル (S)	Gold-plated 金メッキ
175267	179420	Receptacle Contact (Medium) リセプタクル (M)	Gold-plated 金メッキ
175271	179421	Tab Contact (Small) タブ (S)	Tin-plated 錫メッキ
179008	179419	Receptacle Contact (Medium) リセプタクル (M)	Tin-plated 錫メッキ
917067		Tab Contact (Small) タブ (S)	Tin and Gold Plated 錫メッキ、金メッキ
177747		Receptacle Contact (Medium Small) リセプタクル (MS)	Gold-plated 金メッキ

3. 各部の名称

3. Nomenclature :

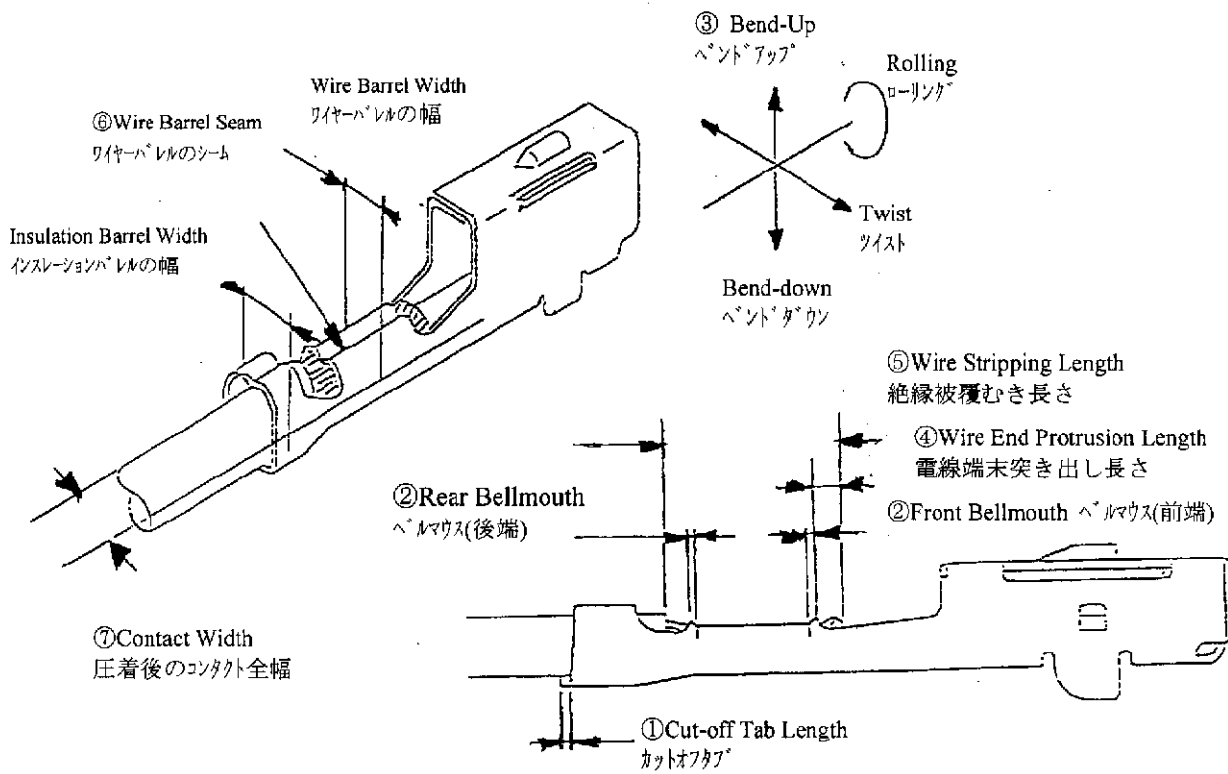


Fig. 1

第1図

4. 圧着条件

4. Crimping Conditions :

4. 1. アプリケーター

4. 1. Applicator Crimp

No.	Applicable Part No. 対象型番		Crimping Requirements 圧着条件		Remarks 備考
			175265 175266 175271 917067 (Small) 177747 (Medium Small)	175267   179008  (Medium)	
	Check Item 項目				
1.	Cut-off Tab Length カットオフタブ		0.5mm Max 0.5 以内		Fig. 1 ① 第1図-①
2.	Bellmouth ベルマウス	Front 前側	0.2mm Max 0.2 以下		Fig. 1 ② 第1図-②
		Rear 後側	0.5mm Max 0.5 以下		
3.	Reformation after Crimping 圧着後の変形量	Bend ベンド	±4° Max ±4° 以内		Fig. 1 ③ 第1図-③
		Twist ツイスト	±4° Max ±4° 以内		
		Rolling ローリング	±10° Max 10° 以内		
4.	Wire End Protrusion Length 電線端末突き出し長さ		0 - 1.0mm		Fig. 1 ④ 第1図-④
5.	Wire Insulation Stripping Length 絶縁被覆むき長さ		4.0 - 4.5mm	4.5 - 5.0mm	Fig. 1 ⑤ 第1図-⑤
6.	Wire Barrel Seam  ワイヤーバレルのシーム		Seam must be neatly closed. (A slight gap is allowed on condition where no strand looses out of the seam.) シームは閉じている事。 (但し開きがある場合は芯線の 飛び出しがないこと。)		Fig. 1 ⑥ 第1図-⑥
7.	Contact width after Crimping 圧着後のコンタクト全幅		2.15mm Max.		Fig. 1 ⑦ 第1図-⑦

4. 2. ハンドツール

4. 2. Hand Tool Crimp :

No.	Check Item 項目	Type 名称	Crimping Requirements 圧着条件			Remarks 備考
		Part No. 対象型番	Receptacle (Small)	Tab (Small)	Receptacle (Small)	
			リセプタクル(S)	タブ(S)	リセプタク(M)	
			179417 179418 (175265) (175266)	179421 (175271)	179419 179420 (175267) (179008)	
1.	Cut-off Tab Length カットオフタブ		0.5mm Max 0.5 以内			Fig.1-① 第1図-①
2.	Bellmouth ベルマウス	Front 前側	0.5mm Max 0.5 以下			Fig.2-② 第1図-②
		Rear 後側	0.5mm Max 0.5 以下			
3.	Feformation After Crimping 圧着後の変形量	Bend バンド	+5°、-4° +5°、-4° 以内	+4°、-5° +4°、-5° 以内	+5°、-4° +5°、-4° 以内	Fig.1-③ 第1図-③
		Twist ツイスト	±5.5° ±5.5° 以内			
		Rolling ローリング	±10° 10° 以内			
4.	Wire End Protrusion Length 電線端末突き出し長さ		0 - 1.0mm			Fig.1-④ 第1図-④
5.	Wire Insulation Stripping Length 絶縁被覆むき長さ		4.0 - 4.5mm	4.5 - 5.0mm		Fig.1-⑤ 第1図-⑤
6.	Wire Barrel Seam ワイヤーバレルのシーム		Seam must be neatly closed. (A slight gap is allowed on condition where no strand looses out of the seam.) シームは閉じている事。(但し開きがある場合は芯線の 飛び出しがないこと。)			Fig.1-⑥ 第1図-⑥

5. 圧着データ

5. Crimp Data

5. 1. アプリケータ

5. 1. Applicator Crimp

Contact (Strip Form) Type P/N 名称 コンタクト型番 (連鎖状)	Applicator Number アプリケータ型番	Wire Size (Nominal) 電線サイズ (呼び)	Wire Barrel Crimp ワイヤ・バレル圧着			Insulation Crimp インシュレーション圧着			Crimp Tensile Strength 圧着部引張 強度 N(min)
			Width (mm) 幅	Height (mm) 高さ	Disc Ltr. ディスク	Width (mm) 幅	Height (mm) 高さ	Disc Ltr. ディスク	
Rec. 175265, 175266 (Small) リセプタクル (S)	915767-2	0.3	1.78 "F"	0.94	C	1.78 "F"	See Para. 7.	See Para. 7.	58.8 58.8以上
		0.5		1.03	B				88.2 88.2以上
Tab 917067, 175271 (Small) タブ (S)	915765-2	0.85	1.78 "F"	1.17	A	1.78 "F"	See Para. 7.	See Para. 7.	127.4 127.4以上
		0.5		1.03	B				88.2 88.2以上
Rec. 177747 (Medium Small) リセプタクル (MS)	919743-2	0.5	1.78 "F"	1.03	B	2.29 "F"	7 参照	7 参照	88.2 88.2以上
Rec. 175267, 179008 (Medium) リセプタクル (M)	915766-2	0.5	2.03 "F"	1.07	C	2.40 "F"	See Para. 7.	See Para. 7.	88.2 88.2以上
		0.85		1.19	B				127.4 127.4以上
		1.25		1.35	A				176.4 176.4以上

注 :

1. ワイヤ・バレルの圧着高さの公差は±0.05。
2. 表中の指示なき数値の単位はmm。
3. 圧着部強度は被覆部も含んだ値とする。
4. ワイヤ・バレル及びインシュレーション・バレル圧着の幅は、工具の幅を参考に記入してある。

Notice :

1. Wire barrel crimp height to be within ±0.05mm.
2. The dimensions are in millimeter.
3. Crimp tensile strength includes the wire grip of insulation barrel crimp.
4. The width dimensions of wire barrel and insulation barrel are given by the width of wire and insulation crimper slot for reference.

#### 5. 2. ハンドツール

#### 5. 2. Hand Tool Crimp :

Contact Type 名称	P/N コンタクト 型番	Wire Size mm <sup>2</sup> (Nominal) 電線サイズ (呼び)	Hand Tool Number ハンドツール 型番	Insulation Diameter mm 絶縁被覆 外径	Crimp Symbol 圧着部 記号	Wire Barrel Crimp Height ワイヤバレル 圧着高さ mm	Crimp Tensile Strength N (min) 圧着部 引張強度 (N)
Rec. (S) リセパクタ (S)	179417 179418 (175265) (175266)	0.3	934192-1	1.1 - 2.1	22 - 20	0.78 - 0.94	34.3 34.3以上
		0.5				0.78 - 1.03	82.3 82.3以上
Tab (S) タブ (S)	179421 (175271)	0.85			18	0.87 - 1.15	117.6 117.6以上
Rec. (M) リセパクタ (M)	179420 179419 (175267) (179008)	0.5	934193-1	1.8 - 2.2	20 - 18	0.92 - 1.08	56.8 56.8以上
		0.85				0.92 - 1.19	117.6 117.6以上
		1.25			16	1.09 - 1.40	137.2 137.2以上

#### 6. Applicable Wires

#### 6. 適用電線

Wire Size Nominal (mm <sup>2</sup> ) 呼び	No. of Conductors/ Diameter of a Conductor 素線数/ 素線径 (mm)	Calculated Cross- sectional Area 計算断面積 (mm <sup>2</sup> )	Insulation Diameter 絶縁被覆仕上がり外径							
			AVS Wire		AVSS/CAVS Wire		CAVUS Wire		SVX Wire	
			STD 標準	MAX 最大	STD 標準	MAX 最大	STD 標準	MAX 最大	STD 標準	MAX 最大
0.3	7 / 0.26	0.37	1.8	1.9	1.4	1.5	1.1	1.2	-	-
0.5	7 / 0.32	0.56	2.0	2.1	1.6	1.7	1.3	1.4	-	-
0.85	11 / 0.32	0.88	2.2	2.3	1.8	1.9	1.5	1.6	-	-
1.25	16 / 0.32	1.29	2.5	2.6	2.1	2.2	1.8	1.9	-	-
0.5	20 / 0.18	0.51	-	-	-	-	-	-	2.0	2.2

# Crimping .040II Series Tab and Rec. Contact

.040IIシリーズ・リセプタクル及びタブコンタクトの圧着条件

114-5159

7. インスレーション・バレルの圧着データ (参考)

7. Insulation Barrel Crimp (Ref.)

Contact Part No. コンタクト型番	Wire Size (mm <sup>2</sup> ) 電線サイズ	AVS Wire		AVSS/CAVS Wire		CAVUS Wire		SVX Wire	
		Height 高さ (mm)	Disc Ltr ディスク (参考)	Height 高さ (mm)	Disc Ltr ディスク (参考)	Height 高さ (mm)	Disc Ltr ディスク (参考)	Height 高さ (mm)	Disc Ltr ディスク (参考)
175265	0.3	2.45	2	2.29	3	2.17	5	-	-
175266		0.5	2.53	2	2.37	3	2.25	5	-
175271			-	-	2.45	4	2.33	5	-
917067 (Small)	0.85	-	-	2.45	4	2.33	5	-	-
177747 (Medium small)	0.5	2.11	4	-	-	-	-	2.11	4
175267	0.5	2.14	2	-	-	-	-	-	-
179008	0.85	-	-	2.00	5	-	-	-	-
(Medium)	1.25	-	-	2.22	4	2.00	7	-	-

注 :

1. 一印は、適用外電線を示す。
2. インスレーション・バレルの圧着高さ、使用ディスク(参考)は、アPLICケータによる圧着のみに適用。公差は±0.1。
3. S端子AVS0.5sq及びAVSS/CAVS0.85sqのインスレーション部に関しては若干の被覆かみが起こる事がある。但し、実使用上問題はない。

Notes :

1. --marks indicate the wires being not applicable to this listing.
2. Insulation barrel crimp height and applicable disc letter(reference) are applied to applicator crimp only with the tolerance of ± 0.1mm.
3. For crimping small type contacts on 0.5mm<sup>2</sup> AVS wires or 0.85mm<sup>2</sup> AVSS/CAVS wires, a slight cut-in of insulation barrel into insulation is permissible, for this causes no problem in actual use.

## 8. 改訂記録 (Revision Record)

E 改訂(Revised)FJ00-0849-93 25 JAN 94  
 F 改訂(Revised)FJ00-0329-94 15 MAR 94  
 G 改訂(Revised)FJ00-0355-94 24 MAR 94  
 H 改訂(Revised)FJ00-2033-95 15 FEB 95  
 J 改訂(Revised)FJ00-4465-96 26 APR 96  
 K 改訂(Revised)FJ00-1781-99 14 JAN 00  
 K1 改訂(Revised)FJ00-0618-00 03 APR 00

最新改訂において、PN177747リセプタクルコンタクトの追加とSVXの適用電線追加。日英語併記フォームへ変更。

At the latest revision, added PN177747 Receptacle Contact and added the applied wire of SVX. Changed the document form to the latest.