

---

Crimping Conditions of Ring Terminals  
リング・ターミナルの圧着条件

---

## Contents

First 3 pages following this top sheet : English version  
Next 2 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

## 目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版  
次の 2 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

## Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
O1	FJ00-0213-03	05 Mar 2003

## Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。



#### 4. Crimping Conditions and Crimp Data


##### 4.1 Crimping Conditions

No.	Check Points	Allowable Limits of Crimped Condition	Remarks
1	Length of Cut-Off Tab	0.5 mm max.	Fig. 1 - ①
2	Length of Bellmouth (Only for rear end of wire barrel)	0.2 - 0.7 mm	Fig. 1 - ②
3	Deformation after Crimping	Bend	10° max. (both up & down)
		Twisting	10° max.
		Rolling	14° max.
3	Fig. 1 - ③		
4	Wire End Protrusion Length	0 - 1.5 mm	Fig. 1 - ④
5	Wire Barrel Seam Closure	A seam must be neatly closed, however, a slight opening is permissible when no strand conductor is appearing outside the wire barrel.	Fig. 1 - ⑤
6	Insulation Stripping Length (Reference)	5.5 - 6.5 mm	Fig. 1 - ⑥

##### 4.2 Crimp Data

Contact Number	Applicator Number	Wire Size AWG (nominal) AWG (mm <sup>2</sup> )	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp		Tensile Strength of Crimping Area (N)
			Width (mm)	(Note 1) Height (Fig.1-⑦) (mm)	Disc	Width (mm)	Height (Fig.1-⑧) (mm)	
173635 173636	755805-2	#22 (0.3)	2.54 "F"	1.75	D C B A	4.57 "F"	Max.4.5	49.0 Min.
		#20 (0.5)		1.80				88.3 Min.
		#18 (0.75)		1.91				127.5 Min.
		#16 (1.25)		2.06				176.5 Min.
173637 173638 173661	755832-2	#18 (0.75)	3.05 "F"	1.98	D C A	4.57 "F"	Max.4.5	127.5 Min.
		#16 (1.25)		2.11				176.5 Min.
		#14 (2.0)		2.31				264.8 Min.

Notes: (1) Nominal allowance of wire barrel crimp height shall be +0.05.  
 (2) The unit of value not indicated in the table shall be in mm.

SHEET		 Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			REV. 01
2	OF 3				
LOC J	A	NO 114-5106	NAME Application Specification Crimping Conditions of Ring Terminals		

5. Applicable Wire Composition:

Wire Size AWG(Nominal) AWG (mm <sup>2</sup> )	Wire Strand Composition Number of Strand/Dia. (mm)	Calculated Cross- Sectional Area (mm <sup>2</sup> )	Insulation Diameter (mm)	Applicable Specification
#22 (0.3) #20 (0.5) #18 (0.75) #16 (1.25)	17/0.16 21/0.18 34/0.18 26/0.26	0.33 0.52 0.81 1.31	2.55 2.7 3.05 3.4	UL-1013,1015 Heat resistive vinyl insulated wires for terminating electri- cal equipments
#14 (2.0)	37/0.26	1.96	3.4	JIS-C3316 600V grade polyvinyl chloride insulated wires for electrical apparatus

SHEET	<b>AMP</b> Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan		
3 OF 3	LOC J   A	NO 114-5106	REV. 01
NAME Application Specification Crimping Conditions of Ring Terminals			

社内標準

管理基準：一般顧客用

(技術標準)  
(製造標準)

アール・エル・エス・エフ・アール(株)

取付適用規格

114-5106

リング・ターミナルの圧着条件

1. 適用範囲

本規格はリング・ターミナルの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

名称	型番
リング・ターミナル	173635
	173636
	173637
	173638
	173661

3. 各部の名称

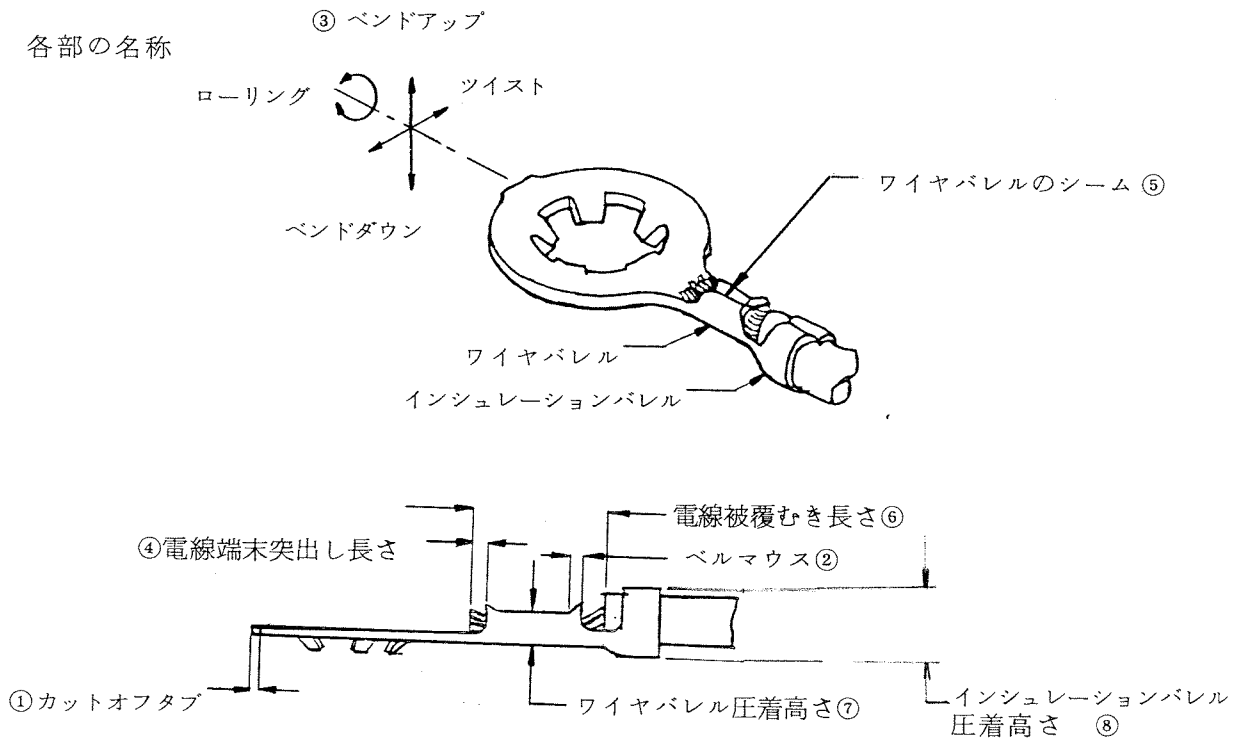


Fig. 1

				作成： <i>K. Betan</i> 3/10/86	分類： 取付適用規格
				検閲： 3/10/86 <i>J. Matusek</i>	コード： 114-5106
01	改訂 FJ00-0213-03	KS	4/1/86	承認： 4/2/86	改訂 01
0	作成 RFA-991	KB	4/2/86		名称： リング・ターミナルの圧着条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
配布	昭和61年2月6日制定	2頁中1頁		<i>A. Jozuchin</i>	

## 4. 圧着条件及び圧着データ

## 4.1 圧着条件

No	項目	圧着条件	備考
1	カット・オフ・タブ	0.5 mm 以下	Fig.1-①
2	ベルマウス(ワイヤバレル後端)	0.2～1.0 mm	" -②
3	圧着後の変形量	ベンド	10°以内(アップ, ダウン共)
		ツイスト	10°以内
		ローリング	14°以内
4	電線端末突出し長さ	0～1.5 mm	" -④
5	ワイヤ・バレル・シーム	シームは閉じていること。但し開きがある場合は、芯線の飛出しがないこと。	" -⑤
6	絶縁被覆むき長さ(参考)	5.5～6.5 mm	" -⑥

## 4.2 圧着データ

コンタクト 型番	アプリケーション 型番	電線サイズ AWG (呼び)	ワイヤバレル圧着			インシュレーション バレル圧着		圧着部 引張強度 (N)
			巾	高さ(注1) (Fig.1-⑦)	ディスク	巾	高さ (Fig.1-⑧)	
173635 173636	755805-2	#22(0.3)	2.54 "F"	1.75	D	4.57 "F"	4.5 最大	49.0 以上
		#20(0.5)		1.80	C			88.3 以上
		#18(0.75)		1.91	B			127.5 以上
		#16(1.25)		2.06	A			176.5 以上
173637 173638 173661	755832-2	#18(0.75)	3.05 "F"	1.98	D	4.57 "F"	4.5 最大	127.5 以上
		#16(1.25)		2.11	C			176.5 以上
		#14(2.0)		2.31	A			264.8 以上

注1. ワイヤバレル圧着高さの公差は±0.05

注2. 表中の指示なき数値の単位はmm

## 5. 適用電線

AWG (呼び)	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm <sup>2</sup> )	絶縁被覆 標準仕上り 外径(mm)	電線規格
#22(0.3)	17/0.16	0.33	2.55	UL-1013, 1015 耐熱機器配線用ビニル電線
#20(0.5)	21/0.18	0.52	2.7	
#18(0.75)	34/0.18	0.81	3.05	
#16(1.25)	26/0.26	1.31	3.4	
#14(2.0)	37/0.26	1.96	3.4	JIS-C 3316, 電気機器用ビニル電線

A/T 技術課 承認

課長	設計担当
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

分類： 取付適用規格	標準の名称： リング・ターミナルの圧着条件	標準のコード： 114-5106	改訂 01	2 頁 2 頁中
---------------	--------------------------	---------------------	----------	-------------