

一般顧客用
管理基準

社 内 標 準

(製 造 標 準)



日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所
全 社

取 付 適 用 規 格

114-5023

.250 シリーズ・ファストン・リセプタクルの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は .250 シリーズ・ファストン・リセプタクルの圧着条件について規定する。

2. 適用製品

才 1 表

端子形状	端子型番	圧着工具名	工具型番
連鎖状	170224-1	ミニアプリケータ	722713-2
連鎖状	170224-2	ミニアプリケータ	722713-2

3. 適用電線

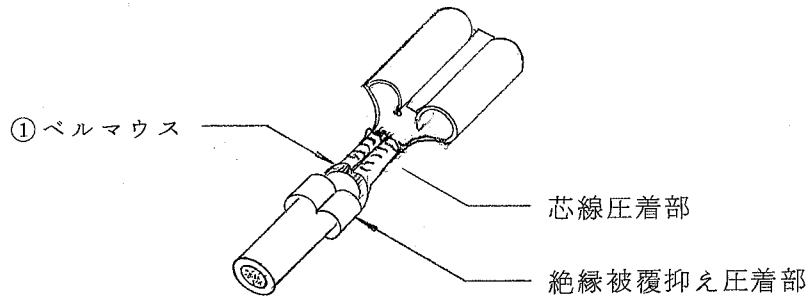
才 2 表

電線サイズ	素線構成(本数/径)	計算断面積(mm ²)	仕上外径(mm)	電線規格
* 0.5mm ² (AWG #20)	20/0.18	0.51	2.6	JIS-C-3306
	21/0.18	0.53		UL-1015
* 0.75mm ² (AWG #18)	30/0.18	0.76	2.8	JIS-C-3316
* 1.25mm ² (AWG #16)	50/0.18	1.27	3.1	JIS-C-3306
* 1.3mm ² (AWG #16)	26/0.26	1.38	3.2	UL-1015
* 2.0mm ² (AWG #14)	37/0.26	1.96	3.4	JIS-C-3306
3.0mm ² (AWG #12)	41/0.32	3.29	3.8	JIS-C-3406
3.5mm ² (AWG #11)	45/0.32	3.61	4.1	JIS-C-3316
5.0mm ² (AWG #10)	65/0.32	5.23	4.6	JIS-C-3406

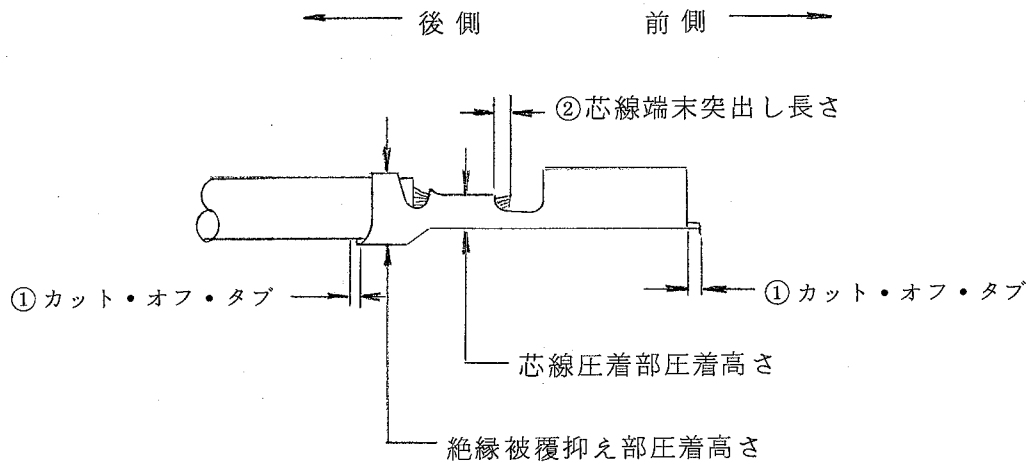
* : 主に2本及び3本圧着に使用する。

						作成:	分類:
B	改訂 RFA-323	4.7	7/15/77	4.7	7/15/77	Y. Fujita 4/4/77	取付適用規格
A	改訂 RFA-306	4.7	7/15/77	4.7	7/15/77	M. Aokida 4/4/77	コード:
O	制定 RFA-271	4.7	7/15/77	4.7	7/15/77		114-5023
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認:	改訂
	昭和 5/年 4月 22日 制定					Y. Sato 4/4/77	B
							名称: .250 シリーズ ファストン・リセプタクルの圧着条件

4. 用語と図解



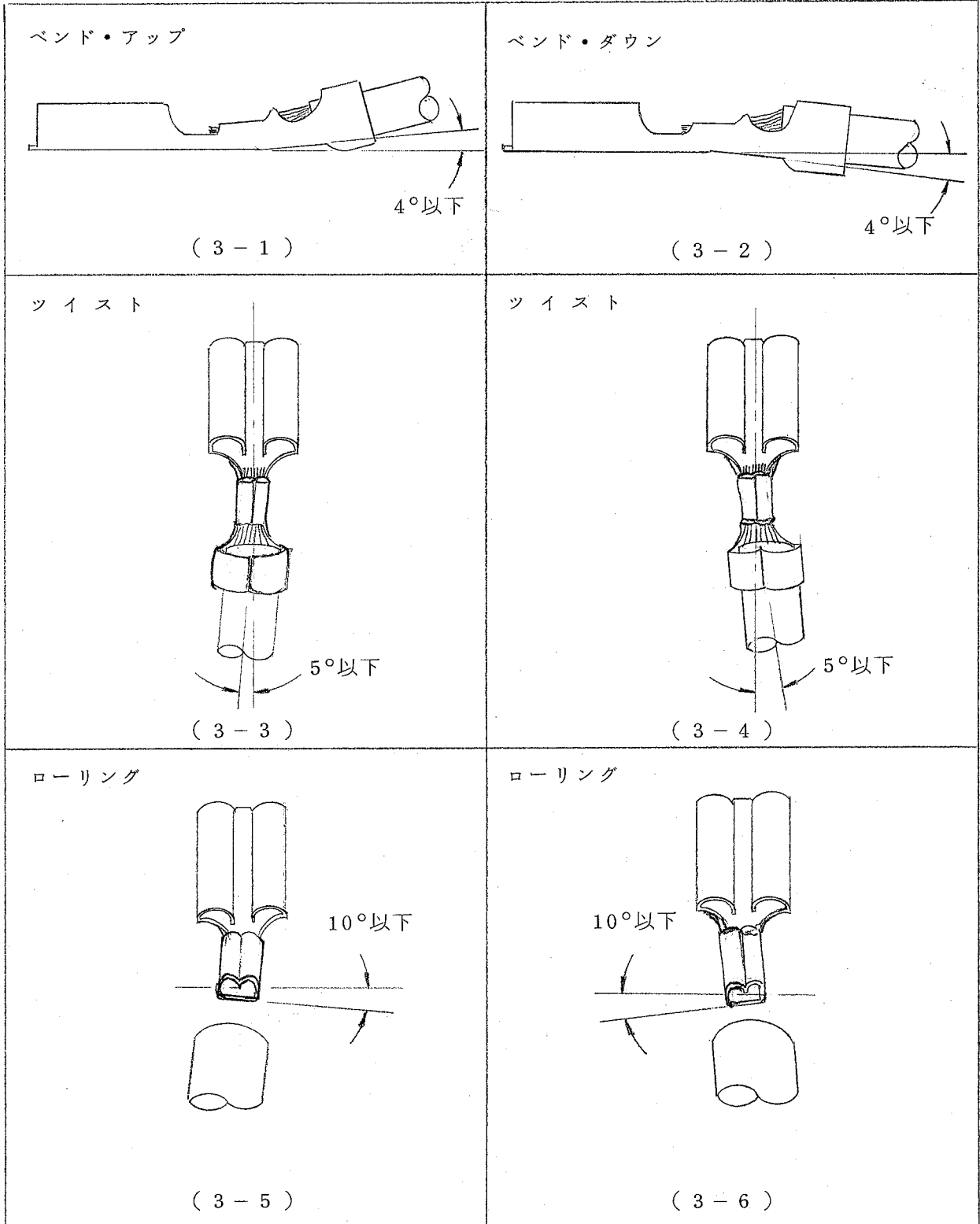
オ 1 図



オ 2 図

分類： 取付適用規格	標準の名称： .250 シリーズ ファストン・リセプタクルの圧着条件	標準のコード： 114-5023	改訂 B 2/6頁
---------------	--	---------------------	--------------

才 3 図



分類：
取付適用規格

標準の名称：
.250 シリーズ
ファストン・リセプタクルの圧着条件

標準のコード：
114-5023

改訂
B 3/頁
6

5. 圧着仕様

5.1 圧着条件

才 3 表

No.	項目	内 訳	必 要 条 件	備 考	
1	絶縁被覆むき長さ	(1) 一本圧着用 (2) 二本圧着用 (3) 三本圧着用	才 4 表 参 照		
2	圧着による形状変化の許容度	(1) ベンド・アップ	4° 以下	才 3	3-1
		(2) ベンド・ダウン			3-2
		(3) ローリング	10° 以下	☒	3-5, 3-6
		(4) ツイスト	5° 以下		3-3, 3-4
3	カット・オフ・タブ長さ		0.5 mm 以下	才 2 ☒ ①	
4	芯線端末突出し長さ		芯線の先端は芯線圧着部の前端から突き出していなければならないが、0.7 mm をこえぬこと。	才 2 ☒ ②	
5	ベルマウス		後側で 0.2 ~ 0.7 mm	才 1 ☒ ①	

分類： 取付適用規格

標準の名称： .250 シリーズ
ファストン・リセプタクルの圧着条件

標準のコード：
114-5023

改訂
B 4/6頁

5.2 圧着データ

才 4 表

端子 型番	圧着機種 及び型番	電線サイズ (mm)		電線 規格	絶縁被覆 むき長さ ±0.5 (mm)	芯線圧着部		絶縁被覆 抑え圧着部 巾 (mm)	圧着部 引張強度 (kg)
		本数	巾 (mm)			圧着高さ (mm)	ディスク の記号		
170224-1	ミニアプリケーション	1	2.0	JIS-C-3306	4.5	巾	1.98	5.59	28
		1	3.0	JIS-C-3406	4.5	3.81	2.23		
170224-2	722713-2	1	5.0	JIS-C-3406	4.5	"F"	2.64	"F"	36
		2	0.5+1.25	JIS-C-3306	5.5		1.89		
		3	0.5+0.5+1.3	UL-1015	6.0		1.98		8

注 記 :

1. 適用絶縁被覆仕上り外径は 3.0 ~ 5.0 mm である。
2. 2 本及び 3 本圧着の場合は電線を才 4 図の様に重ねて圧着する。この場合、2 本及び 3 本圧着の絶縁被覆外径の規制は才 4 図の通りである。
3. 才 4 表には 2 本圧着の最小 (ワイヤーレンジ最小)、3 本圧着の最大 (被覆外径最大) 組合わせを記す。
4. 絶縁被覆抑え圧着部の圧着高さは 5.6 mm を超えてはならない。
5. 芯線圧着部の圧着高さ許容差は ± 0.05 mm である。
6. 複数電線を同時に圧着した場合は、最小電線サイズの電線 1 本の引張強度をもって、そのリード線全体の許容引張強度とする。

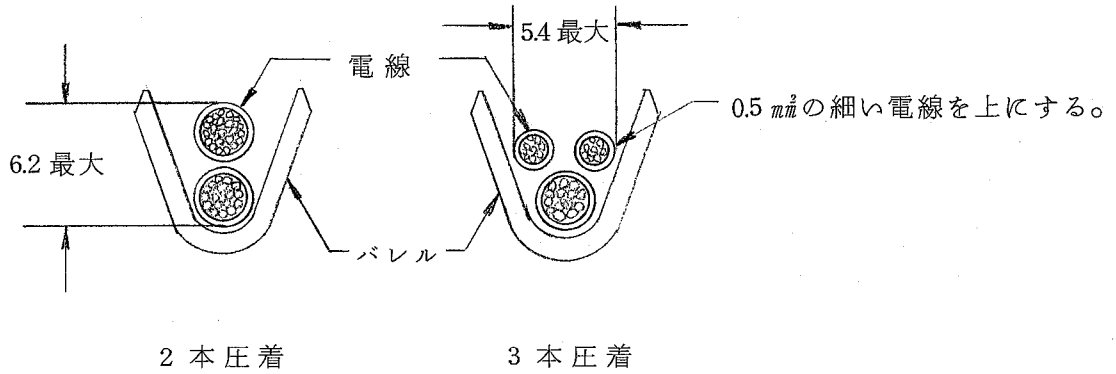
分類： 取付適用規格

標準の名称： .250 シリーズ
ファストン・リセプタクルの圧着条件

標準のコード：
114-5023

改訂
B

5/頁
6



才 4 図

5.3 圧着に関する注意事項

- 5.3.1 絶縁被覆むきの際には、芯線を真直ぐに揃え、傷や欠落を生じないようにすること。
- 5.3.2 芯線圧着部の内側には油脂類やその他異物を付着せぬようにすること。
- 5.3.3 圧着されていない芯線があったり、芯線圧着部の合わせ目から芯線の一部がはみ出さぬようにすること。
- 5.3.4 絶縁被覆の一部が芯線圧着部の中に入らぬようにすること。
- 5.3.5 圧着後、絶縁被覆は絶縁被覆抑え圧着部に固定されていること。

工具設計グループ

設計者: K. Hirano 4/4/77
 リーダー: M. Sugawara 4/4/77
 M. Sugawara

分類: 取付適用規格	標準の名称: .250 シリーズ ファストン・リセプタクルの圧着条件	標準のコード: 114 5023	改訂 B	6/頁 6
---------------	--	---------------------	---------	----------