

### 1. SCOPE

This specification covers general requirements for crimping MIC MARK IV receptacle contacts manufactured by Tyco Electronics France. These requirements must be maintained to have satisfying performance product.

### 1. BUT

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MIC MARK IV fabriqués par Tyco Electronics France. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

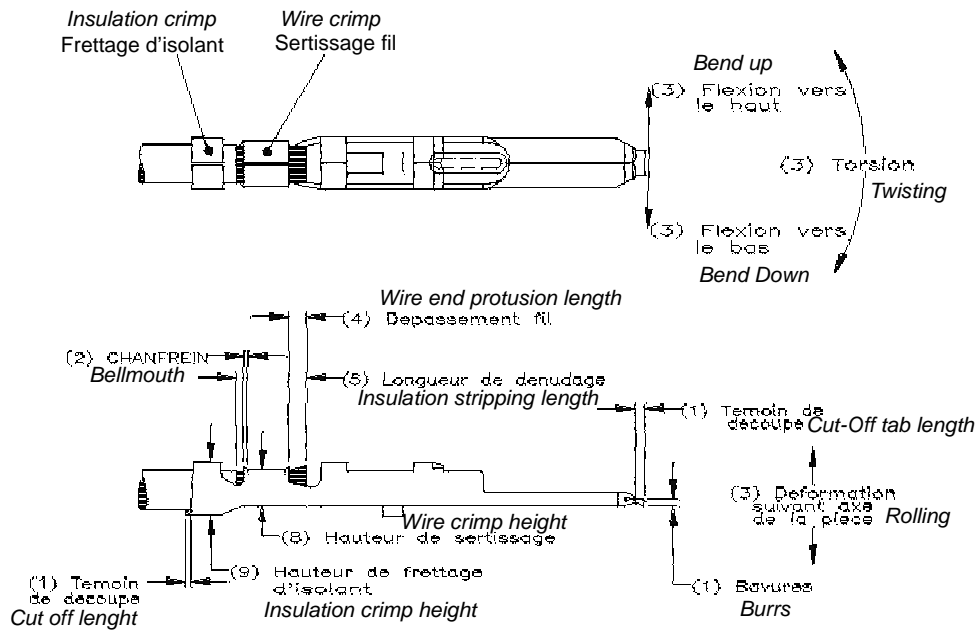


Figure 1

|                                     |   |   |   |
|-------------------------------------|---|---|---|
| Rédigé par/<br>Drawing by: R. PATIN | Date : 29 Janvier 1987<br>29 January 1987 | Approuvé par/<br>Approved by: C. FRUCHARD | Date : 29 Janvier 1987<br>29 January 1987 |
|-------------------------------------|---|---|---|

**2. CRIMPING CHARACTERISTICS ON APPLICATOR 2. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR**

| <b>Check items<br/>Caractéristiques à vérifier</b>                                     |                                  | <b>Specified requirements<br/>Valeur à mesurer</b>               | <b>See figure n°<br/>Voir figure n°</b> |
|--|----------------------------------|--|---|
| <i>Allowed deviation after crimping<br/>Déformation du réceptacle après sertissage</i> | <i>Bend-up<br/>flexion haut</i>  | 6° maxi  | (3)                                     |
|  | <i>Bend down<br/>flexion bas</i> | 6° maxi  |   |
|  | <i>Twisting<br/>torsion</i>      | 12° maxi   |   |
| <i>Rolling<br/>Déformation suivant l'axe de la pièce</i>                               |                                  | 5° maxi  | (3)                                     |
| <i>Insulation stripping length<br/>Longueur de dénudage</i>                            |                                  | 5 +1/-0  | (4)                                     |
| <i>Wire end protrusion length<br/>Dépassement du fil</i>                               |                                  | 0,8 ± 0,4  | (5)                                     |
| <i>Burrs<br/>Bavures</i>   |                                  | 0.2 maxi   | (1)                                     |
| <i>Cut off tab length<br/>Témoin de découpe</i>  |                                  | 0.5 maxi   | (1)                                     |
| <i>Rear and front bellmouth<br/>Chanfreins</i>   |                                  | <i>must be visually identified<br/>identifiable visuellement</i> | (2)                                     |

**3. CRIMPING VALUES**
**3. PARAMÈTRES DE SERTISSAGE**

| <b>Applicator pn HDI 1529237</b>      |   |  |  |  |  |  |   |  |   |
|---------------------------------------|---|--|--|--|--|--|---|--|---|
| <b>Part<br/>Number<br/>Réf. pièce</b> | <b>Wire size<br/>Section (mm<sup>2</sup>)</b> | <b>Wire barrel crimp<br/>Sertissage cuivre</b> |  |  | <b>Insulator barrel crimp<br/>Sertissage isolant</b> |  |   | <b>Disc<br/>code<br/>Code<br/>disque</b> | <b>Crimping tensile<br/>strength<br/>Résistance à la<br/>traction (daN)</b> |
|                                       |   | <b>(8) height<br/>hauteur<br/>(±0.05)</b>      | <b>crimper<br/>width<br/>largeur<br/>sertissage<br/>+0/+0.02</b> | <b>type<br/>crimper<br/>type de<br/>sertissage</b> | <b>(8) height<br/>hauteur<br/>(± 0.1)</b>            | <b>crimper<br/>width<br/>largeur<br/>sertissage<br/>+0/+0.05</b> | <b>type<br/>crimper<br/>type de<br/>fretage</b> |  |   |
| 142649-1<br>142754-1                  | 0.35  | 1.21   | 1.78   | F  | 2.1  | 2.8  | F   | C  | 5   |
|                                       | 0.50  | 1.27   |  |  | 2.15   |  |   | -  | -   |
|                                       | 0.60  | 1.32   |  |  | 2.2  |  |   | B  | 10  |
|                                       | 0.75  | 1.41   |  |  | 2.25   |  |   | -  | -   |
|                                       | 1.00  | 1.48   |  |  | 2.4  |  |   | A  | 15  |
|                                       | 0.35 + 0.35                                   | 1.36   |  |  | 2.2  |  |   | B  | 10  |
|                                       | 0.35 + 0.60                                   | 1.48   |  |  | 2.6  |  |   | A  | 15  |