

SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CONTACTS MINI SPRING

1. BUT

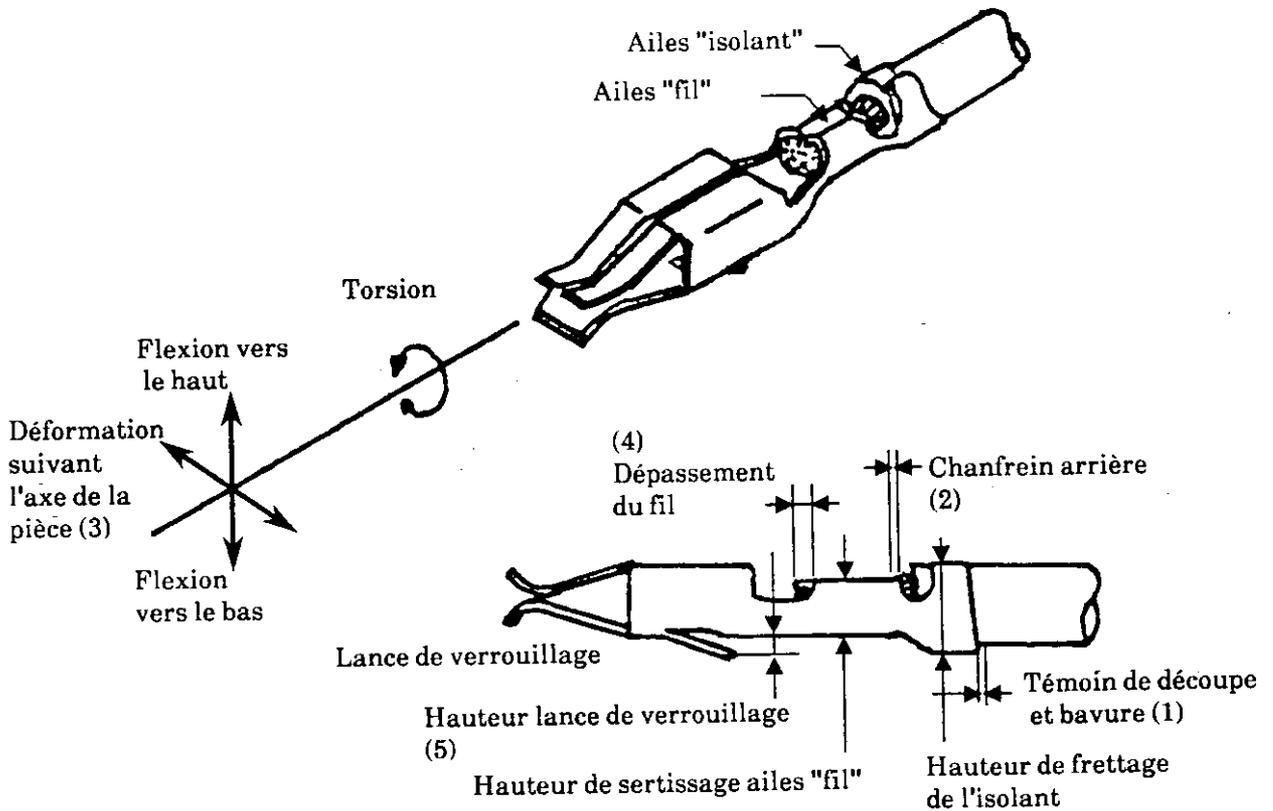
Cette spécification définit le sertissage des contacts AMP Mini Spring en bande, utilisés dans les connecteurs pour l'électronique automobile, décrits dans la spécification-produit AMP N° 108-15032, sertis sur machine automatique et sur fils client : SPEC 4957 RENAULT.

2. CONTACTS

- AMP réf. 925 590-2 pour conducteurs 0,5 à 2 mm² - Ø isolant 2,3 / 3,3 mm.
 - AMP réf. 925 595 pour conducteurs 1 à 2,5 mm² - Ø isolant 3 / 3,8 mm.
- (pour réf. 925 590-2, se reporter au tableau n°2 et pour la réf. 925 595 se reporter au tableau n°3).

3. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE

Cette spécification devra être appliquée en respectant les caractéristiques suivantes :



				DR	M. CHESLET	AMP AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE		REV B
				VERIF.	C. FRUCHARD			
				APP		LOC F	A	N° 114-15014
B	ECN 5117	JPP	20.11.90	PAGE 1/3	DESCRIPTION SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CONTACTS AMP MINI SPRING			
A	ECN 4101	MC	20 6 84					
LTR	REVISION	APP	DATE					

DIST
40

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR :

TABLEAU N°1

	CARACTERISTIQUES A VERIFIER	VALEURS A MESURER	VOIR FIG. N°
1	Témoin de découpe et bavures	0,5 max	(1)
2	Chanfrein arrière	Identifiable visuellement	(2)
3	Déformation du réceptacle après sertissage Flexions haut et bas, suivant l'axe du réceptacle Torsion	6° max, haut et bas 5° max 12° max	(3)
4	Dépassement du fil	0,8 ± 0,4 mm	(4)
5	Hauteur de la lance de verrouillage	0,5 à 1 mm	(5)
6	Longueur de dénudage	3,5 à 4,5 mm	(6)

2) VALEURS DE SERTISSAGE :

TABLEAU N°2

Référence du contact en bande	925 590-2					
N° d'applicateur	* 2-482 410-3					
Sections de fils (mm ²)	0,6 IRD/IN	0,6+ 0,35	1 IRD/IN	0,6+0,6	1+0,35	1,4 IRD/IN
Largeur de sertissage (mm)	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28
Hauteur de sertissage tolérance ± 0,05 (mm)	1,30	1,41	1,41	1,48	1,54	1,54
Position de la molette	D	C	C	B	A	A
Largeur frettage isolant (mm)	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70
Hauteur frettage isolant (mm) à titre indicatif	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
Résistance à la traction du sertissage (daN)	10	10	15	15	15	20

IN = isolant normal

IR = isolant réduit

(*) suivant machine utilisée, nous consulter

PAGE 2/3	AMP AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE		
	LOC F	A	N° 114-15014
DESCRIPTION			REV B
SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CONTACTS AMP MINI SPRING			

3) VALEURS DE SERTISSAGE :

TABLEAU N°3

Référence du contact en bande	925 595-2							
N° d'applicateur	(*) 1-482 410-1							
Sections de fils (mm ²)	0,6+0,6 IRD/IN	1+0,35 IRD	1+0,6 IRD	1+1 IRD	2 IRD/IN	1,4 +0,6	1+1,4 IRD**	2+0,6 IRD**
Largeur de sertissage (mm)	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
Hauteur de sertissage tolérance ± 0,05 (mm)	1,38	1,38	1,50	1,62	1,62	1,62	1,75	1,75
Position de la molette	D	D	C	B	B	B	A	A
Largeur frettage isolant (mm)	4 Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max
Hauteur frettage isolant (mm) à titre indicatif	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max
Résistance à la traction du sertissage (daN)	10	10	15	15	25	25	25	25

IN = isolant normal

IR = isolant réduit

(*) suivant machine utilisée, nous consulter

(**) non recommandé

PAGE

3/3

AMPAMP DE FRANCE
95301 PONTOISELOC
F

A

N° 114-15014

REV
B

DESCRIPTION

SPECIFICATION DE SERTISSAGE
DES CONTACTS AMP MINI SPRING

DIST

K2