

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MIC fabriqués par Tyco Electronics France. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

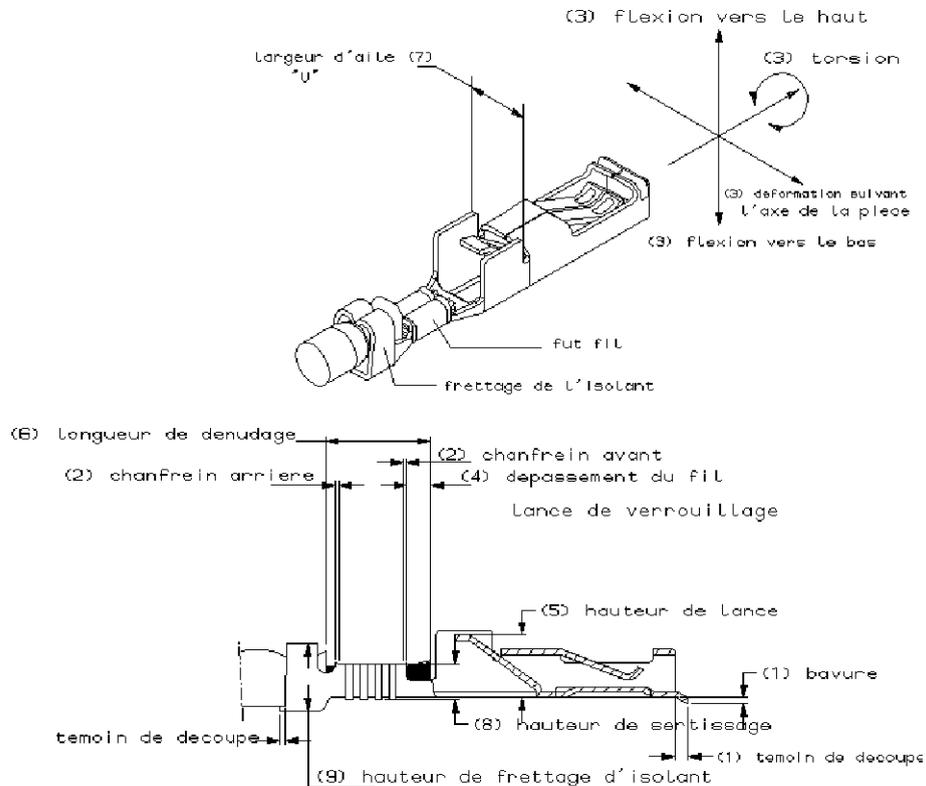


Figure 1

1. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

Caractéristiques à vérifier		Valeurs à mesurer	Voir figure n°
A	Témoin de découpe, bavure	0,2 ±0,15 0,1 max	(1)
B	Chanfrein avant et arrière	Identifiable visuellement	(2)
C	Déformations du réceptacle après sertissage	flexion haut	7° max
		flexion bas	6° max
		suyvant axe réceptacle	5° max
		torsion	10° max
D	Dépassement du fil	0,8 ±0,7 mm	(4)
E	Hauteur de la lance	3,5 à 3,8 mm	(5)
F	Longueur de dénudage	5,5 ±0,4 mm	(6)
G	Largeur d'aile (U)	3,8 ±0,2 mm	(7)

Rédigé par : R. PATIN

Date : 23 Avril 1996

Approuvé par : Y. PETRONIN

Date : 23 Avril 1996

EC ER00-8366-00

2. VALEURS DE SERTISSAGE

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	N° D'APPLICATEUR	SECTIONS DE FILS (MM ²)	LARGEUR DE SERTISSAGE (MM)	(8)HAUTEUR DE SERTISSAGE (0,05)	POSITION DE LA MOLETTE	LARGEUR FRETTAGE ISOLANT (MM) (0,2 indicatif)	(9)HAUTEUR FRETTAGE ISOLANT (MM)	RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (daN)
142183-1	0-482378-5	0,35	1,78	1,21	C	2,8	2,1	5
		0,5		1,27	C		2,15	5
		0,6		1,32	B		2,2	10
		0,75		1,41	B		2,25	10
		1		1,48	A		2,4	15
		0,35 + 0,35		1,36	B		2,2	10
		0,35 + 0,6		1,48	A		2,6	15