一般顧客用 管理基準	社 内 標 準 （製 造 標 準）	AMP 日本エー・エム・ピー株式会社	適用事業所 全 社

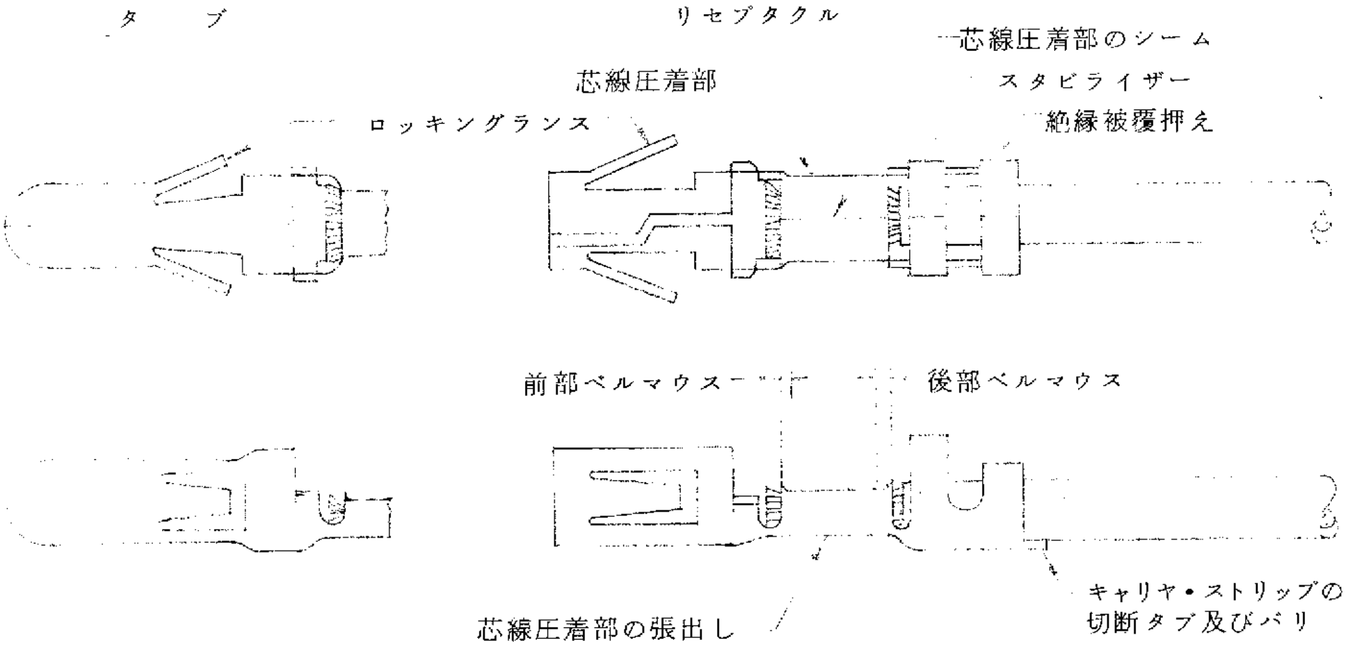
取付適用規格
Application Specification
114-1007-1
.140インチ（3.56㎜）径メーテンロック・ピンならびにソケット・コンタクトの圧着条件
MATE-N-LOK.140 Diameter Pin & Socket Contacts

1. 適用範囲

本規格は，.140インチ（3.56㎜）径メーテンロック（MATE-N-LOK*）ピンならびにソケット・コンタクトの圧着条件について規定している。この条件は手動工具及び自動圧着機の双方によって圧着されるコンタクトについて適用される。本規格に網羅されている製品に関するそれぞれの電線サイズ，絶縁被覆径等については表2及び表3を参照のこと。

2. 部分名称

図 1



* AMP 登録商標

	EC 0990-1290-98 11.11.'98				作成：7.25.77	分類：取付適用規格 Application Specification	
O	改訂				検閲：7.25-77	コード：114-1007-1	改訂 O
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認：	名称：140インチ(3.56mm)径メーテンロック・ピンならびにソケット・コンタクトの厚着条件 MATE-N-LOK.140 Diameter PIN & Socket Contacts
昭和 年 月 日 制定					1 頁 5 頁中		

配布

単位 ㎜〔吋〕

3. 圧着と寸法的必要条件

3.1 電線の切断と被覆むき

A. 被覆むき長さ

絶縁被覆の被覆むき長さは表2及び表3に示すものであること。

B. 作業上の注意

被覆むき作業にあたっては，より線であっても単線であっても損傷，すり傷，切断，ほつれ等が生じないよう適切な注意を払うこと。

3.2 キャリヤ・ストリップの切断タブ及びバリ

A. 切断タブ

切断タブの長さは0.4（.015）をこえないこと。

B. バリ

切断タブのバリは0.13（.005）をこえないこと。

3.3 芯線圧着部の圧着

A. 圧着寸法及び形式

圧着高さ，巾及び形式は表2及び表3に示すものであること。

B. 芯線圧着部の張出し

芯線圧着部の張出しは0.18（.007）をこえないこと。

C. 芯線圧着部のシーム

芯線圧着部のシームはすべてのより線を包括するように適切に閉じていなければならない。より線にゆるみがなく，圧着部シームの外側にはみ出しているより線がないこと。

D. ベルマウス

(1) 後部ベルマウスの長さは0.25−0.77（.010−.030）であること。

(2) 前部ベルマウスの長さは最大0.38（.015）であること。

E. 導体の位置づけ

(1) 電線の端末は圧着後，芯線圧着部前端とつら一か，突き出ても最大2.4（.094）であること。

(2) 絶縁被覆径3.8（.150）未満の場合は，絶縁被覆と導体の両方がスタビライザーと芯線圧着部との間に見えるようにすること。芯線圧着部で絶縁被覆を圧着しないよう注意を払うこと。絶縁被覆径が3.8（.150）以上の場合は，導体と絶縁被覆の両方がスタビライザーと絶縁被覆押えとの間に見えるようにすること。

3.4 絶縁被覆押えの圧着

A. 圧着寸法と形式

(1) 圧着巾と形式は表2及び表3に示すものであること。

(2) 圧着された絶縁被覆押えはどの部分でも4.83（.190）径のスタビライザーの外側に0.13（.005）より以上出ないようにすること。これはAMPゲージ578957及び679648を用いてチェックすること。

B．作業上の注意

圧着作業にあたっては，絶縁被覆に切損または破損が生じないよう適切な注意を払うこと。

3.5. ロッキング・ランス

ロッキング・ランスに変形を生じないこと。

3.6 スタビライザーの圧着

A．圧着寸法と形式

(1) 圧着径と形式は表2及び表3に示すものであること。

(2) 圧着されたスタビライザーの中心はソケットの4.11−4.22（.162−.166）外径寸法と同心の直径0.38（.015）の円内にあること。これはAMPゲージ578957及び679648を用いてチェックすること。

(3) 圧着されたスタビライザーの直径の中心はピンの前部外径寸法3.30−3.61（.138−.142）と同心の直径0.38（.015）の円内にあること。AMPゲージ578957及び679648を用いてチェックすること。

B．ツイストまたはロール

圧着部にはコンタクトの使用の妨げとなるようなツイストまたはロールが生じないこと。

単位mm〔吋〕

表2　自動圧着機による圧着寸法表

コンタクト型番		電線		絶縁被覆径 mm（インチ）	被覆むき長さ mm（インチ）	芯線圧着部 mm（インチ）				絶縁被覆押え圧着部 mm（インチ）			スタビライザー圧着部 mm（インチ）		
ピン	ソケット	本数	サイズ mm² （AWG）			巾	高さ ±0.05 （.002）	形式		巾	形式		外径 ±0.13 （.005）	形式	
								クリンパー	アンビル		クリンパー	アンビル		クリンパー	アンビル
61627	61626	1	2.00-2.27 (14)	3.8 (.149) 以下	5.4±1.6 (.250±.062)	2.54 (.100)	1.80 (.071)	F	F	4.57 (.180)	F	O	4.83 (.190)	O	O
			1.25-1.42 (16)				1.55 (.061)								
			0.75-0.89 (18)				1.40 (.055)								
			0.50-0.56 (20)				1.30 (.051)								
		1	2.00-2.27 (14)	3.8 - 4.6 (.150-.180)	7.9±0.8 (.312±.031)	2.54 (.100)	1.80 (.071)	F	F	4.57 (.180)	F	O	4.83 (.190)	O	O
			1.25-1.42 (16)				1.55 (.061)								
			0.75-0.89 (18)				1.40 (.055)								
			0.50-0.56 (20)				1.30 (.051)								
350201	350200	1	4.60-5.27 (10)	3.8 (.149) 以下	5.4±1.6 (.250±.062)	3.56 (.140)	2.54 (.100)	F	F	4.57 (.180)	F	O	4.83 (.190)	O	O
			3.08-3.37 (12)				2.08 (.082)								
			2.00-2.27 (14)				1.78 (.070)								
		1	4.60-5.27 (10)	3.8 - 4.6 (.150-.180)	7.9±0.8 (.312±.031)	3.56 (.140)	2.54 (.100)	F	F	4.57 (.180)	F	O	4.83 (.190)	O	O
			3.08-3.37 (12)				2.08 (.082)								
			2.00-2.27 (14)				1.78 (.070)								

表 2 手動工具による圧着寸法表

コンタクト型番		電線		絶縁被覆	被覆むき	芯線圧着部 ㎜（インチ）				絶縁被覆圧着部 ㎜（インチ）				スタビライザー圧着部 ㎜（インチ）			手動工具型番
		本数	サイズ ㎟ (AWG)	径 ㎜（インチ）	長さ ㎜（インチ）	巾	高さ	形式		巾	高さ 最大	形式		径 ±0.13 (.005)	形式		
ピン	ソケット							クリンパー	アンビル			クリンパー	アンビル		クリンパー	アンビル	
350389	350388	1	2.00-2.27 (14)	3.8 (.149) 以下	5.4±1.6 (.250±.062)	2.29 (.090)	1.68±0.08 (.066±.003)	F	F	4.06 (.160)	4.95 (.195)	F	O	4.83 (.190)	O	O	90247-1
			1.25-1.42 (16)														
			0.75-0.89 (18)				1.40±0.08 (.055±.003)										
			0.50-0.56 (20)														
		1	2.00-2.27 (14)	3.8 - 4.6 (.150-.180)	7.9±0.8 (.312±.031)	2.29 (.090)	1.68±0.08 (.066±.003)	F	F	4.06 (.160)	4.95 (.195)	F	O	4.83 (.190)	O	O	
			1.25-1.42 (16)														
			0.75-0.89 (18)				1.40±0.08 (.055±.003)										
			0.50-0.56 (20)														
350391	350390	1	4.60-5.27 (10)	3.8 (.149) 以下	5.4±1.6 (.250±.062)	3.56 (.140)	2.41±0.05 (.095±.002)	F	F	4.06 (.160)	4.95 (.195)	F	O	4.83 (.190)	O	O	69710 ダイインサート 90306-1 付き
			3.08-3.37 (12)				1.91±0.05 (.075±.002)										
			2.00-2.27 (14)				1.85±0.05 (.073±.002)										
		1	4.60-5.27 (10)	3.8 - 4.6 (.150-.180)	7.9±0.8 (.312±.031)	3.56 (.140)	2.41±0.05 (.095±.002)	F	F	4.06 (.160)	4.95 (.195)	F	O	4.83 (.190)	O	O	
			3.08-3.37 (12)				1.91±0.05 (.075±.002)										
			2.00-2.27 (14)				1.85±0.05 (.073±.002)										