

1. 適用範囲

1.1 内容

本規格は、トヨタ自動車株式会社殿向機器に搭載する 025 LOW PROFILE コネクタ キャップ・アッセンブリの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。

適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

2. 参考規格類

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1 AMP 規格

- A. 109-5000: 試験法の一般条件
- B. 501-5482: 試験報告書

2.2 民間団体規格

- A. JASO D605: 自動車多極コネクタ
- B. JASO D7101: プラスチック成形部品の試験方法
- C. MIL-STD-202: 試験法 208 : はんだ付け法

3. 一般必要条件

3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2 材 料

A. コンタクト

種類	材料	仕 上
タブ(オス)	黄銅	部分金めっきまたはすずめっき(ニッケル下地付) または、すずめっき済

Fig.1

B.ハウジング： SPS 樹脂

3.3 定 格

A. 定格電圧: 12 V DC

B. 使用温度範囲: -30~105°C

3.4 性能必要条件と試験方法

製品は Fig.2 に規定された電氣的、機械的、性能必要条件に合致するよう設計されていること。試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

3.5 性能必要条件および試験手順の要約

項番	試験項目	規格値	試験方法
3.5.1	製品の確認検査	製品図面に合致していること。	該当する検査基準書に基づいて目視、寸法、及び機能検査を行うこと。間口寸法トヨタ品番 KANGO-12404, KANGO-12422, KANGO-12388 に準ずる。
電氣的性能			
3.5.2	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。	1kVAC 1分間印加。 Fig.3 参照。AMP 規格 109-5301
3.5.3	絶縁抵抗	100MΩ 以上	500VDC 印加。 Fig.3 参照。AMP 規格 109-5302
機械的性能			
項番	試験項目	規格値	試験方法
3.5.4	ねじ締付けトルク	ハウジングの割れ、座屈などがないこと。	図面指示値にて、実施する。
3.5.5	はんだ付け性	はんだぬれ面積率: (すずめっき面のみに適用) ・95%以上(下地めっき有り) ・50%以上(下地めっき無し)	はんだ槽 : Sn-40Pb はんだ温度 : 235±5°C はんだ浸漬時間 : 5±0.5 秒 使用フラックス:アルファー100 AMP 規格 109-5203 マツメめっき品のみに適用 はんだ槽 : Sn-3Ag-0.5Cu はんだ温度 : 250±5°C はんだ浸漬時間 : 5±0.5 秒 使用フラックス:ULF-300R

Fig.2

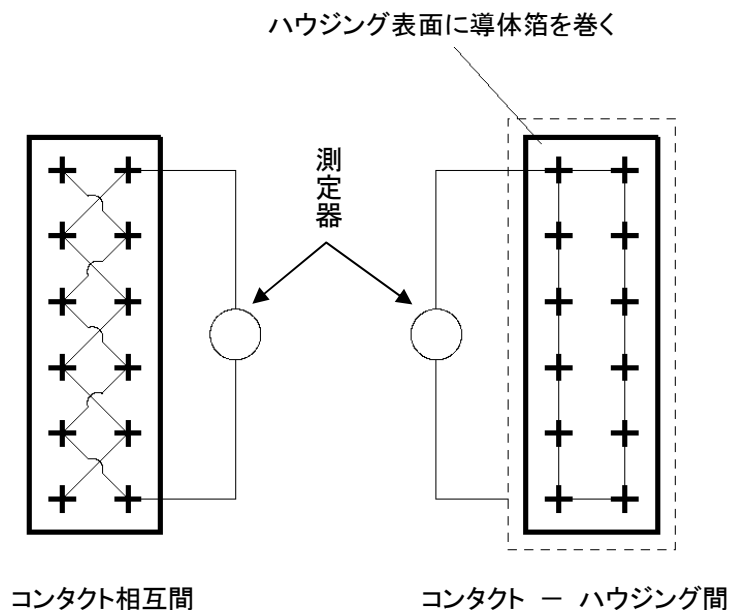


Fig.3

製品型番 ^{*1}	名称
1612048	025 low profile コネクタ 24 極 キャップ・アッセンブリ (オス・コネクタ)
1612050	025 low profile コネクタ 32 極 キャップ・アッセンブリ (オス・コネクタ)
1612052	025 low profile コネクタ 40 極 キャップ・アッセンブリ (オス・コネクタ)

附表.1

^{*1} 注記: 型番(パーツナンバー)は、リスト中親番にダッシュ付きの1桁の数字をもって構成されます。
各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客用図面またはカタログを参照下さい。
なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。

嵌合相手ハウジング: 住友電装株式会社殿製

トヨタ品番 ^{*2}	名称
90980-12404	0.64 II 型コネクタ(低背タイプ) 24 極 プラグ・アッセンブリ (メス・コネクタ)
90980-12422	0.64 II 型コネクタ(低背タイプ) 32 極 プラグ・アッセンブリ (メス・コネクタ)
90980-12388	0.64 II 型コネクタ(低背タイプ) 40 極 プラグ・アッセンブリ (メス・コネクタ)

附表.2

^{*2} 注記: 嵌合相手の仕様及び取扱いについては、製造メーカーに問い合わせ下さい。