

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques de l'embase Tyco Electronics 26 voies au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

This specification covers the conditions of use, mechanical and electrical performances of Tyco Electronics 26 way MQS straight headers to be soldered on printed circuit board.

1. PRÉSENTATION DES PRODUITS

1. PRODUCT PRESENTATION

1.1. Description

- Boîtier : en PBT 20 % fibres de verre
- Contact : en bronze pré-étamé
- Détrompage et polarisation par rapport à la carte imprimée
- Détrompages mécanique et visuel avec la contrepartie
- Fixation rapide sur carte imprimée (épaisseur 1,6 ±0,2 mm)

1.1. Description

- *Housing: Material 20 % glass reinforced PBT*
- *Plating : pre-tinned contact compatible with contacts MQS*
- *Polarization on the PCB*
- *PCB mounting (thickness 1.6 ± 0.2 mm)*

1.2. Références

1.2. References

Désignation <i>Designation</i>	Réf. <i>P/n</i>	Spécification d'Interface <i>Interface specification</i>
Embase 26 voies <i>26 way header</i>	953236-X	208-15550

2. DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. A Juin 96).

2. REFERENCE DOCUMENT

Standard B 21 7050 (PSA) (Rev. A June 96).

3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- Température : classe 1
 - température d'environnement : -40°C/+85°C
 - température d'essai : -40°C/+100°C
- Vibrations: classe A
- Etanchéité: classe O
- Tension nominale : 12 V

3. CONDITIONS OF USE

- *Temperature: class 1*
 - *operating of temperature: - 40°C/+ 85°C*
 - *test temperature : - 40°C/+100°C*
- *Vibrations: class A*
- *Sealing: class O*
- *Nominal voltage: 12V*

Rédigé par : D. DURAND Date : 04 Mai 1998

Approuvé par : J.J. REVIL

Date : 04 Mai 1998

4. ESSAIS - TESTS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 217050 (PSA) (Rev. A Juin 96) sont repérés par leur numéro.

Tests are carried according to B 21 7050 (PSA) series.

ESSAIS - TEST	N°	MODALITÉS - TEST CONDITIONS	EXIGENCES - REQUIREMENTS
Examen général - General examination			
Examen visuel <i>Visual examination</i>		Examen à l'oeil nu <i>Naked eyes examination</i>	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement <i>No defect that would impair normal operation</i>
Essais électriques - Electrical test			
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact <i>Voltage : 100 V during 1 min.</i>	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue <i>Dielectric withstanding voltage</i>	9.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse <i>Voltage : 1000 V test between one contact and the others</i>	Ni claquage Ni amorce d'arc <i>No breakdown or flashover</i>
Essais mécaniques - Mechanical test			
Rétention des broches dans l'embase <i>Contact retention in the housing</i>	10.1.3	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N <i>Apply an axial force of 25 N</i>	Pas de détériorations <i>No damage</i>
Tenue à la chaleur de soudure <i>Soldering heat test</i>		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160° C <i>Heat the connector at 160°C for 3 min</i>	Pas de détériorations visibles à l'oeil nu <i>No visible damage</i>
Effort de montage de l'embase sur le circuit imprimé <i>Keying on the pcb</i>		Appliquer une force sur l'embase dans le sens de l'insertion des "board-locks" <i>Apply a force to housing in the direction of the insertion of the "board-locks"</i>	$F \leq 50 \text{ N}$
Efficacité des "board-lock" <i>Board lock resistance</i>		Appliquer un effort sur l'embase prémontée dans le sens de l'arrachement <i>Apply a force to pre-assembled housing in the wrenching direction</i>	$F \geq 6,5 \text{ N}$