THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
© COPYRIGHT 2013 Tyco Electronics AMP GmbH

RELEASED FOR PUBLICATION MAR 2013
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

MATED WITH
PASSEND ZU 12

DEUTSCH REFERENCE DRAWING NO. : 1011-228+256-0205 REV. K (ENVELOPE DRAWING)

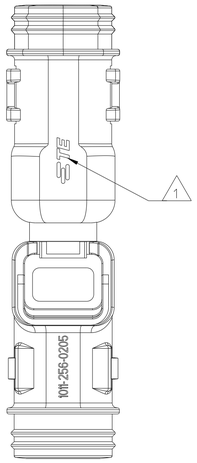
| LOC | DIST |
|---|---|
| A1 | – |

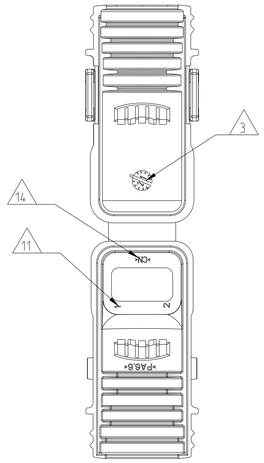
PROJEKT NR.
DEUTSCH 61031

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

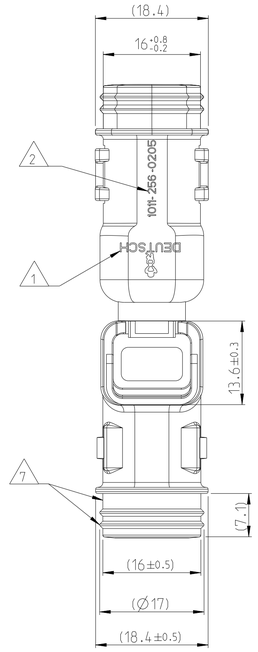
| P | LTR | DESCRIPTION / BESCHREIBUNG | DATE | DWN | APVD |
|---|---|---|---|---|---|
| | A1 | REVISED PER PCN E-18-008183 | 29MAY2018 | SM | CF |
| | A2 | REVISED PER PCN-21-124795 | 21DEC2021 | NS | GCR |
| | A3 | REVISED PER ECR-22-130122 | 17FEB2022 | NS | GCR |
| | A4 | REVISED PER PCN-23-190178 | 19OCT2023 | GB | GCR |

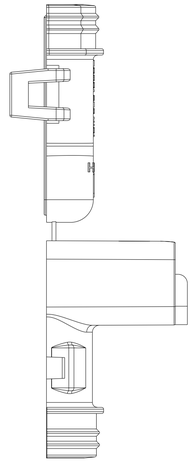
# A4 PART FROM MOLD TOOL IN CHINA
## Teil von Werkzeug in China

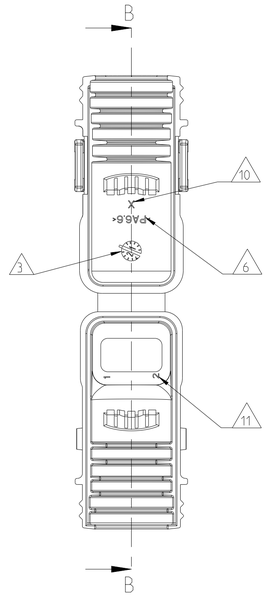



13 DELIVERY CONDITION AS SHOWN
Lieferzustand wie gezeigt



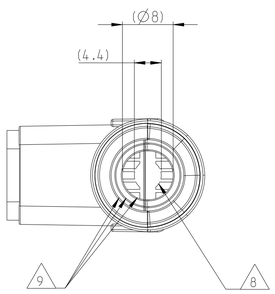



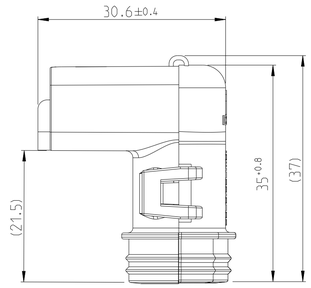



NOTES
Bemerkungen

1. DEUTSCH LOGO/TE LOGO
   DEUTSCH Logo/TE Logo
2. DEUTSCH PART-NO
   DEUTSCH Teil-Nr.
3. PRODUCTION DATE
   Produktionsdatum
4. BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
   Schuettgut im Karton
5. MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
   Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
6. MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
   Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
7. FOR HEAT-SHRINK TUBING AND TUBE WITH TIE WRAP
   Fuer Schrumpfschlauch und Schlauch mit Kabelschelle
8. STRAIN RELIEF FOR SHEATED CABLES
   Zugentlastung fuer Mantelkabel
   FROM / von Ø5.2 UP TO / bis Ø7.6
9. FOR CORRUGATED TUBES: NW 6/7.5/8.5/10
   Fuer Wellrohre: NW 6/7.5/8.5/10
10. MOULD CAVITY MARKING (IF NECESSARY)
    Nestmarkierung (falls notwendig)
11. CAVITY MARKING
    Kammerbezeichnung
12. MATED WITH ALL MODIFICATION OF DT06-02S (WITHOUT ANY WELDED / MOUNTED PARTS)
    Passend zu allen Varianten von DT06-02S (ohne verschweißte / montierte Teile)
13. BASED ON THE HINGE MECHANISM OF THE CAP, THE DELIVERY CONDITION CAN BE DIFFERENT TO THE SHOWN STATUS.
    Basierend auf dem Klappmechanismus der Kappe, kann der Lieferzustand von der dargestellten Ansicht abweichen.
14. >CN< MARKING FOR CHINA TOOL DUPLICATION PARTS
    >CN< Markierung für China Tool Duplizierung Teile

CLOSED (MOUNTED) CONDITION AS SHOWN
Geschlossener (montierter) Zustand wie gezeigt

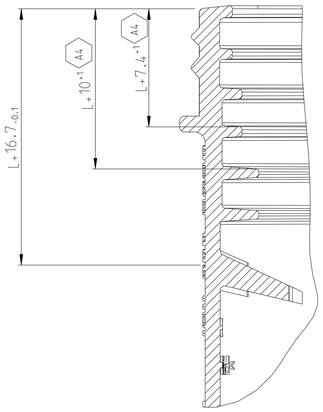


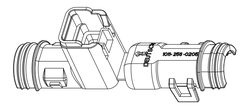



SCALE 1:1
Maßstab

# PART FROM MOLD TOOL IN EUROPE
## Teil von Werkzeug in Europa

SECTION B-B
Schnitt
SCALE 5:1
Maßstab




SCALE 1:1
Maßstab

| 1011-256-0205 | A | 4.64 | NYLON 6/6 | BLACK schwarz | COVER WITH STRAIN RELIEF Kappe mit Zugentlastung | 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ORDER-NO. Bestell-Nr. | REV. | WEIGHT (g) | MATERIAL | COLOUR Farbe | DESCRIPTION Beschreibung | ITEM |

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140 CENTRIC TO NOMINAL DIMENSION. EDITION 1982-11 SHALL APPLY.
Freimasstoleranzen nach DIN 16901-140. Es gilt die Ausgabe 1982-11.

DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.
BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMAESS GPS (ISO STANDARDS).

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).

DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN ACC.TO ISO 8015

| | |
|---|---|
| 0 PLC | ± |
| 1 PLC | ± |
| 2 PLC | ± |
| 3 PLC | ± |
| 4 PLC | ± |

ANGLES/WINKEL ±1°

MATERIAL SEE TABLE Siehe tabelle
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE TABLE Siehe tabelle

| | |
|---|---|
| DWN | ASIF 02APR2013 |
| CHK | C.FINZER 03APR2013 |
| APVD | C.EBERWEIN 03APR2013 |
| PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. | |
| APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. | |
| WEIGHT GEWICHT | SEE TABLE |

TE Connectivity

NAME
COVER, DT06-02S-BS090
Kappe, DT06-02S-BS090
BACKSHELL STRAIGHT (90 DEGREE)

| SIZE | CAGE CODE | DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. | RESTRICTED TO NUR FUER |
|---|---|---|---|
| A1 | 00779 | C=1011-256-0205 | – |

CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG | SCALE MASSSTAB 2:1 | SHEET BLATT 1 OF VON 1 | REV A4