114-5292

5.0 パワー・キー・コンタクト

5.0 Power Key Contact

1. 適用製品

Applicable Product Part Number

製品名 Description	型番 Part No.	適用電線 mm²(AWG) Wire Size	適用被覆外径(mm) Insulation Diameter
連鎖状コンタクト Strip Contact	1376347-X	0.51～1.38 (AWG#20～#16)	φ2.0～3.1
連鎖状コンタクト Strip Contact	1376348-X	0.22～0.53 (AWG#24～#20)	φ1.7～2.7

© Copyright 2009 Tyco Electronics Japan G.K. All international rights reserved.
*: 商標 Trademark

2. 各部の名称と形状
Nomenclature and Crimping Features:

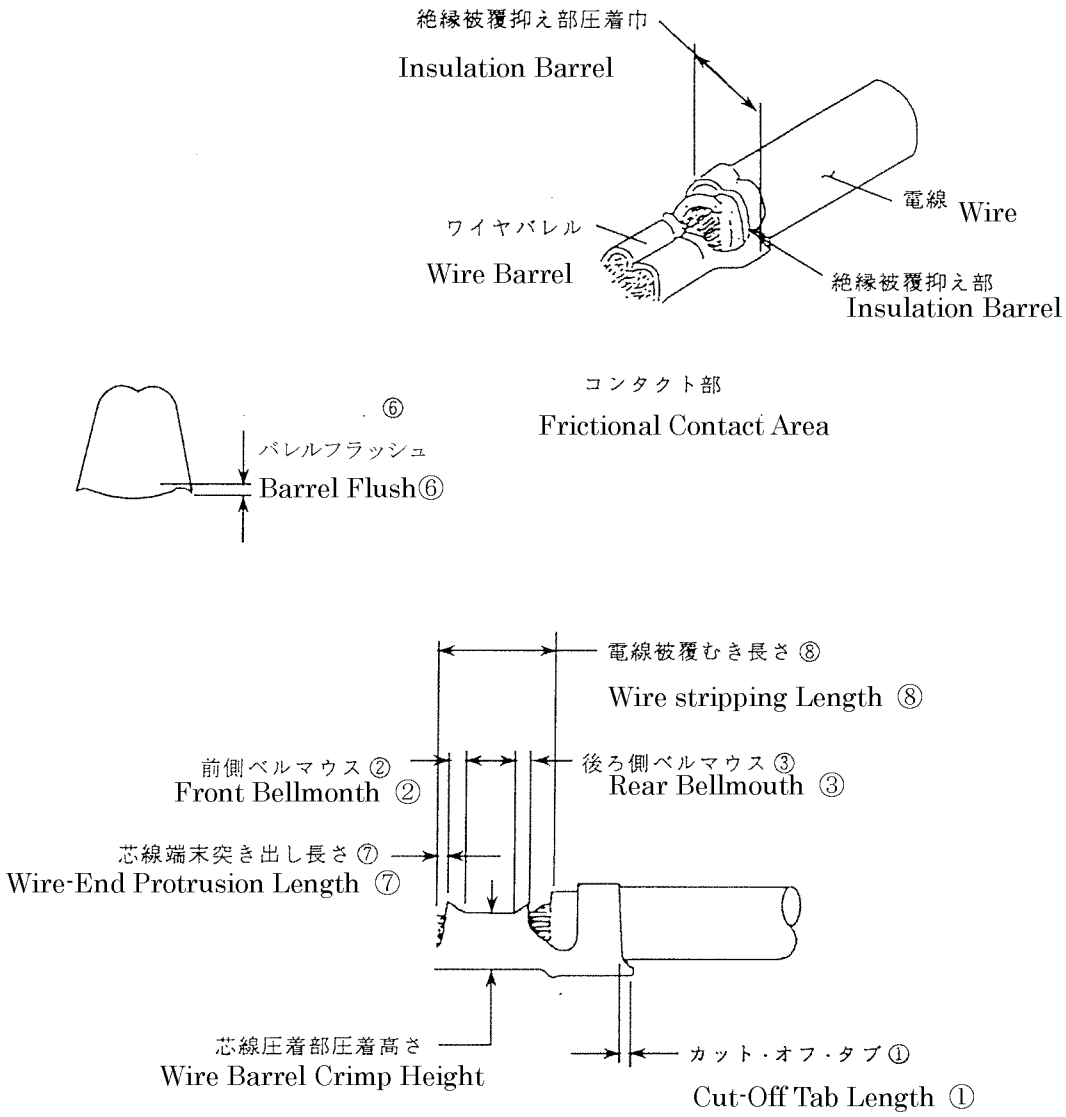


Fig.1

3. .1 圧着条件及び圧着データ

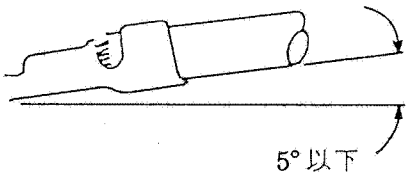
Crimping Conditions and Crimp Data:

3.1 圧着条件

Crimping Conditions:

No.	項目		必要条件	備考
1	圧着による変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	ベンドアップ Bend-up	5° 以下 5° Max.	Fig.2 ①
		ベンドダウン Bend-down	5° 以下 5° Max.	Fig.3 ②
		ツイスト Twisiting	5° 以下 5° Max.	Fig.4 ③
		ローリング Rolling	6° 以下 6° Max.	Fig.5 ④
2	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off-Tab Length		0.5mm 以下	Fig.1 ①
3	ベルマウス Bellmouth	前側 Fromt	—	Fig.1 ②
		後側 Rear	0.1～0.8mm	Fig.1 ③
5	アンビルバリ Anvil Flush		0.3mm 以下 0.3mm Max.	Fig.1 ⑥
6	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出ていること。 但し 1.5mm をこえぬこと。 Wire-end must protrude beyond the front edge of wire barrel, but shall not exceed 1.5mm.	Fig.1 ⑦
7	絶縁被覆むき長さ Insulation stripping Length	1 本圧着用 One-Wire Crimp	3.5±0.5mm	Fig.1 ⑧

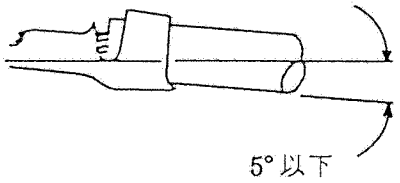
① ベンドアップ
Bend-up



5° Max

Fig. 2

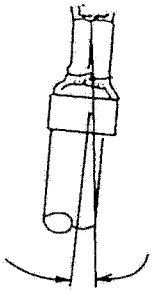
② ベンドダウン
Bend-down



5° Max

Fig. 3

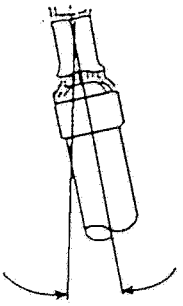
③ ツイスト
Twisting



5° Max

Fig. 4-1

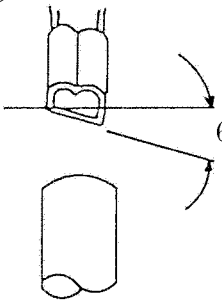
③ ツイスト
Twisting



5° Max

Fig. 4-2

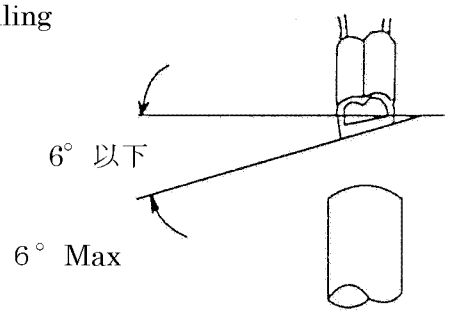
④ ローリング
Rolling



6° Max

Fig. 5-1

④ ローリング
Rolling



6° Max

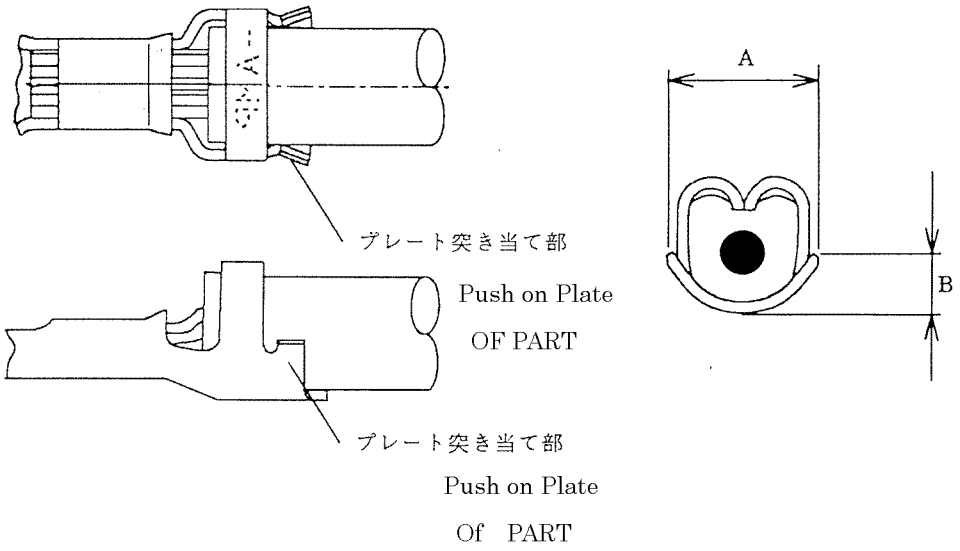
Fig. 5-2

圧着条件（つづき）

Crimping Requirements(Continued)

3.2.1 プレート突き当て部

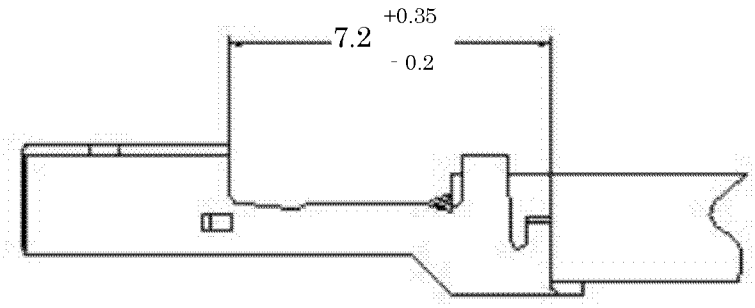
Push on Plate of Part



コンタクト・サイズ Contact Size	B	A
#20～#16 コンタクト #20～#16 Contact	1.3 Ref.	3.8～3.0

3.2.2 圧着後のコンタクト長さ

Measurement of Contact Length after Crimping



圧着データ

Crimping Data

アプリケータの場合

端子型番 (連鎖状) Contact Part No (Strip Form).	アプリケータ型番 Applicator Number.	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆むき長さ Insulation Stripping Length ± 0.5(mm)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆抑え部圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆仕上り外径 Finished insulation Diameter (mm)	圧着部引張強度 (kg)最少 Crimp Tensile Strength (kg)min.
		本数 No.	mm²(AWG)		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ±0.05 (mm)	ディスクの記号 Disk Symbol			
1376347-X	1366703-2	1	0.51 (#20)	3.5	2.03 "F"	1.05	C	3.3 "F"	2.0～3.1	6
		1	0.76 (#18)			1.15	B			7
		1	1.27 (#16)			1.29	A			8
1376348-X	1463049-2	1	0.51～0.53 (#20)	3.5	1.57 "F"	0.96	C	3.3 "F"	1.7～2.7	6
		1	0.31～0.37 (#22)			0.86	B			5
		1	0.22～0.23 (#24)			0.80	A			3

(1) アンポメータ用

for AMP-O-MATOR Lead Maker

(2) オートマシン用

for AMP-O-LECTRIC Auto machine

圧着データ

Crimping Data

ハンドツールの場合

端子型番(連鎖状) Contact Part No (Strip Form).	ハンドツール型番 Hand Tool Number.	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆むき長さ Insulation Stripping Length ±0.5(mm)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆抑え部圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆仕上り外径 Finished insulation Diameter (mm)	圧着部引張強度(kg)最少 Crimp Tensile Strength (kg)min.
		本数 No.	mm² (AWG)		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ±0.05 (mm)	ディスクの記号 Disk Symbol			
1376347 -X	1729064 -1	1	0.51 (#20)	3.5	2.03"F"	1.05～1.15	A	3.3 "F"	2.0～2.7	6
		1	0.76 (#18)							7
		1	1.27 (#16)			1.24～13.4	B		2.4～3.1	8
1376348 -X	1762773 -1	1	0.51～0.53 (#20)	3.5	1.57"F"	0.9～0.97	//	3.3 "F"	1.7 ～2.7	6
		1	0.31～0.37 (#22)			0.78～0.85	//			5
		1	0.22～0.23 (#24)							3