.070 Series Receptacle Contact
.070 シリーズ・リセプタクル・コンタクト

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カストマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
O1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on specification. Change non-SI unit to SI unit.
2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

Application Specification

114-5091

Crimping .070 Series Receptacle Contact

1. Scope:

This specification covers crimping requirements for .070 Series Receptacle Contact.

2. Applicable Contact:

Part No.:	(173630)	Receptacle Contact S	(chain type)
	(173632)	" " L	(" ")
	(173631)	" " M	(" ")

3. Nomemclature of Product:

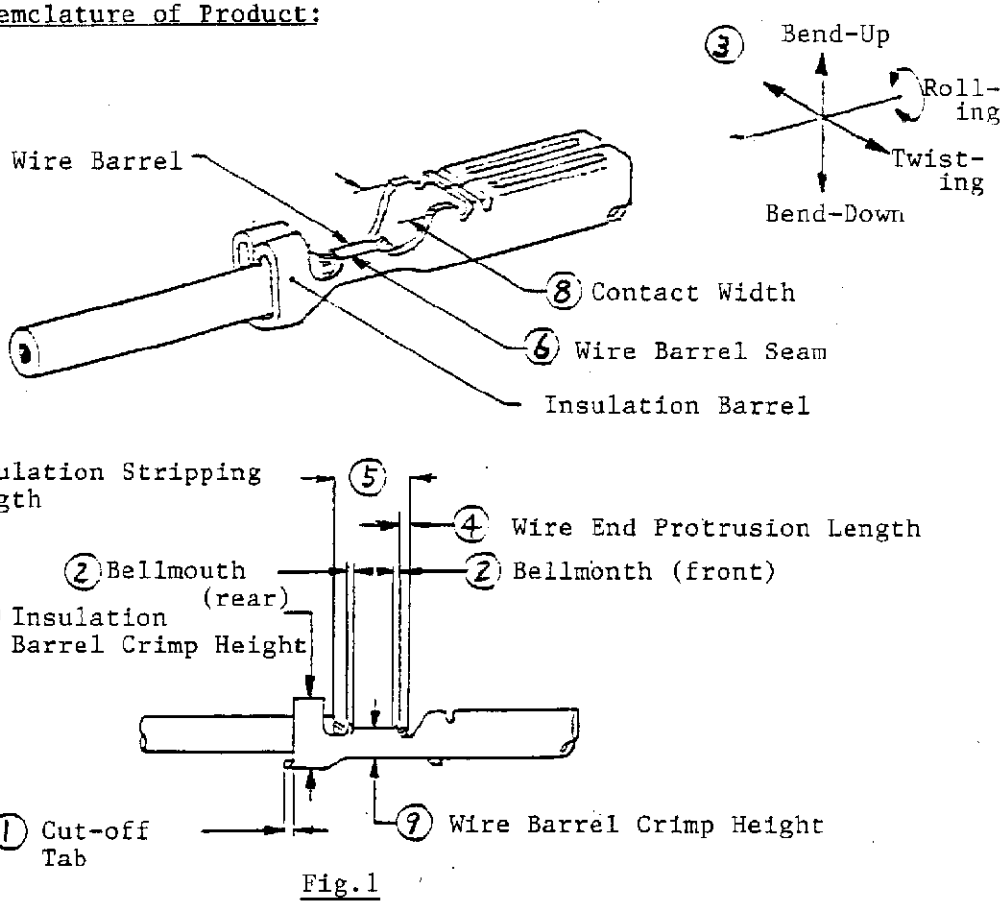


Fig.1

LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE
01	Revised EJ00-1742-99	K.K	K.K	19/9/99
0	Released	T.S	[illegible]	3/3/88

DR T. Sagawa 3 MAR '88
CHK [illegible] 3 MAR 88
APP [illegible] 3 MAR 88

AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN

LOC J A NO 114-5091 REV 01

SHEET 1 OF 3

NAME Application Specification
Crimping .070 Series Receptacle Contact

PRINT DATE

8801 TOS

4. Crimping Requirements:

No.	Check Item \ Applicable Part No.		Crimping Requirements: 173630, 173631	Crimping Requirements: 173632	Remarks
1	Cut-off Tab		0.3 max.		Fig.1 - ①
2	Bellmouth	Front	0.4 max.		Fig.1 - ②
		Rear	0.15 ∿ 0.65		
3	Allowable Limit of Deformation	Bending	Within 3°		Fig.1 - ③
		Twisting	Within 3°		
		Rolling	Within 5°		
4	Wire End Protrusion Length		0 ∿ 1.5 mm		Fig.1 - ④
5	Insulation Stripping Length (Ref.)		3.5 ∿ 4.5 mm	4 ∿ 5 mm	Fig.1 - ⑤
6	Wire Barrel Seam		Seam shall be closed.	(Wire shall not protrude if opened.)	Fig.1 - ⑥
7					
8	Contact Width		2.8 max.		Fig.1 - ⑧

5. Crimping Data:

Contact Part No. (Chain Type)	Wire Size (Nominal)	Applicator Part No.	Wire Barrel Crimp: Width	Wire Barrel Crimp: Height (Fig.1 - ⑨) Note 1)	Wire Barrel Crimp: Disk	Insulation Barrel Crimp: Width	Insulation Barrel Crimp: Height (Fig.1 - ⑩)	Insulation Barrel Crimp: Disk (Ref)	Crimp Tensile Strength (N)
173630	0.2	1-755758-2	1.78 "F"	0.96	D	2 "S"	3.8±0.1	2	68.6 min. (Note 3)
	0.3			1.03	C			3	78.5 min. (Note 3)
173631	0.5	755769-2	2.29 "F"	1.25	C	2.6 "F"	3.8±0.1	3	88.3 min.
	0.85			1.37	B			4	127.5 min.
	1.25			1.52	A			5	176.5 min.
173632	1.25	1-755760-2	2.29 "F"	1.52	B	3.4 "F"	5±0.1	5	176.5 min.
	2			1.81	A			8	264.8 min.

Notes:
1) Tolerance of wire barrel crimp height is ±0.05.
2) Unit of measurement is mm unless otherwise specified.
3) Crimp strength is to include insulation.

6. Applicable Wire:

Nominal	Strand Number/Diameter (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm^2)	Finished Insulation Diameter (mm)	Wire Marking (Ref.)	Wire Specification
0.2	7/0.2	0.22	1.4 standard	--	Low voltage wire and cable for automobile
0.3	7/0.26	0.37	1.8 standard	AVS	
0.5	7/0.32	0.56	(2.2) 2.0 standard	(AV) AVS	
0.85	11/0.32	0.88	2.2 standard	AVS	
1.25	16/0.32	1.29	2.5 standard	AVS	
2	26/0.32	2.09	2.9 standard	AVS	

8801 TOS

社　内　標　準
（技　術　標　準）

管理基準：一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

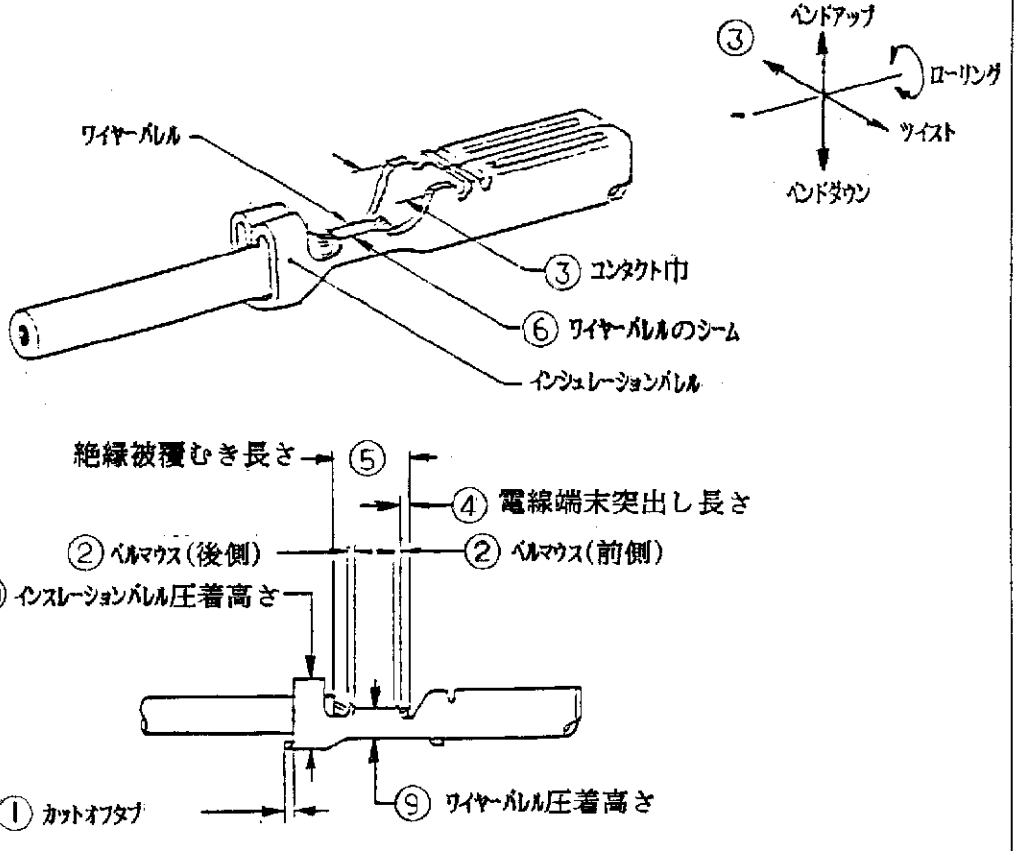
取付適用規格

114－5091
．０７０シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

１．適用範囲
本規格は，０７０シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

２．適用コンタクト
型番：（１７３６３０）　リセプタクル・コンタクトＳ（連鎖状）
（１７３６３２）　〃　〃　Ｌ（　〃　）
（１７３６３１）　〃　〃　Ｍ（　〃　）

３．各部の名称



第1図

							作成：3 MAR '88 佐川	分類：取付適用規格
							検閲：3 MAR 88	コード：114-5091 改訂 01
01	改訂 EJ00-1742-99	K.K	K.K	19MAR99				
0	作成	TSO	A.I	3 MAR 88			承認：3 MAR 88	名称：.070シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日			
配布	昭和　年　月　日　制定			3 頁中 1 頁				

8802 TOS

4．圧着条件

No.	項目 ＼ 対象型番		圧着条件		備考
			173630，173631	173632	
1	カットオフタブ		0.3以下。		第1図－①
2	ベルマウス	前側	0.4以下。		〃 －②
		後側	0.15～0.65		
3	圧着後の変形量	ベンド	3° 以内。		〃 －③
		ツイスト	3° 以内。		
		ローリング	5° 以内。		
4	電線端末突出し長さ		0～1.5mm		〃 －④
5	絶縁被覆むき長さ（参考）		3.5～4.5mm	4～5mm	〃 －⑤
6	ワイヤーバレルのシーム		シームは閉じていること。（但し開きがある場合は芯線の飛び出しがないこと。）		〃 －⑥
7					
8	コンタクト幅		2.8最大		〃 －⑧

5．圧着データ

ｺﾝﾀｸﾄ型番（連鎖状）	電線ｻｲｽﾞ（呼び）	ｱﾌﾟﾘｹｰﾀｰ型番	ﾜｲﾔｰﾊﾞﾚﾙ圧着 巾	ﾜｲﾔｰﾊﾞﾚﾙ圧着 高さ（注1）（第1図-⑨）	ﾜｲﾔｰﾊﾞﾚﾙ圧着 ﾃｨｽｸ	ｲﾝｼｭﾚｰｼｮﾝ圧着 巾	ｲﾝｼｭﾚｰｼｮﾝ圧着 高さ（第1図-⑩）	ｲﾝｼｭﾚｰｼｮﾝ圧着 ﾃｨｽｸ（参考）	圧着部引張強度（N）
173630	0.2	1-755758-2	1.78 "F"	0.96	D	2 "S"	3.8±0.1	2	68.6 以上（注3）
	0.3			1.03	C			3	78.5 〃（注3）
173631	0.5	755769-2	2.29 "F"	1.25	C	2.6 "F"	3.8±0.1	3	88.3 〃
	0.85			1.37	B			4	127.5 〃
	1.25			1.52	A			5	176.5 〃
173632	1.25	1-755760-2	2.29 "F"	1.52	B	3.4 "F"	5±0.1	5	176.5 〃
	2			1.81	A			8	264.8 〃

注：1．ワイヤーバレルの圧着高さの公差は±0.05.
　　2．表中の指示なき数値の単位はmm.
　　3．圧着部強度は被覆部も含んだ値とする。

8802 TOS

6．適用電線

呼び	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm^2)	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	電線記号 (参考)	電線規格
0.2	7/0.2	0.22	1.4 標準	--	自動車用 低圧電線
0.3	7/0.26	0.37	1.8 標準	AVS	
0.5	7/0.32	0.56	(2.2) 2.0 標準	(AV) AVS	
0.85	11/0.32	0.88	2.2 標準	AVS	
1.25	16/0.32	1.29	2.5 標準	AVS	
2	26/0.32	2.09	2.9 標準	AVS	

8802 TOS