

1. BUT

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MIC MARK IV fabriqués par Tyco Electronics France. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

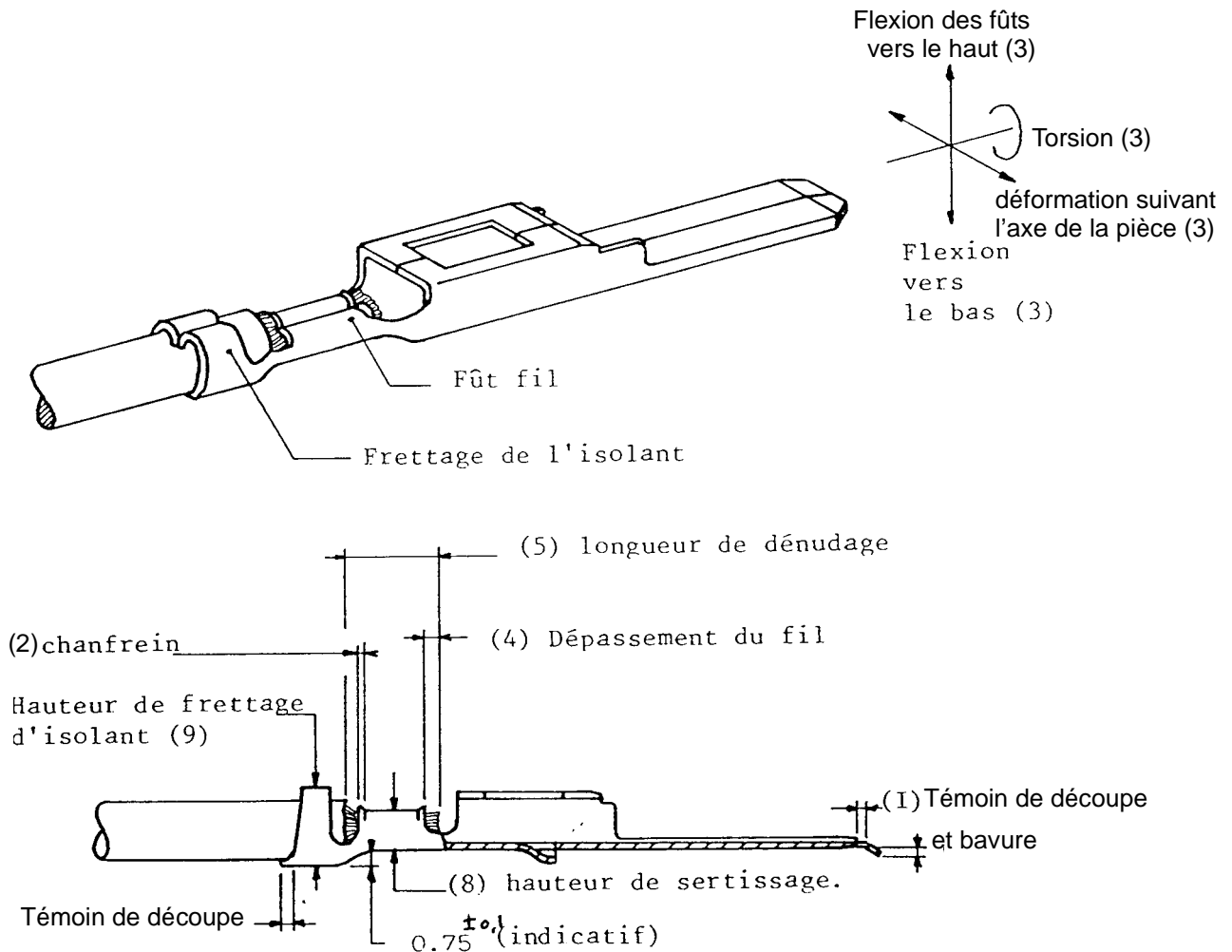


Figure 1

Rédigé par : R. PATIN

Date : 29 Janvier 1987

Approuvé par : C. FRUCHARD

Date : 29 Janvier 1987

2. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR.

Caractéristiques à vérifier		Valeur à mesurer	Voir figure n°
Témoin de découpe		0.5 maxi	(1)
Bavures		0.2 maxi	(1)
Chanfrein avant et arrière		identifiable visuellement	(2)
Déformation du réceptacle après sertissage	flexion haut	6° maxi	(3)
	flexion bas	5° maxi	
	torsion	12° maxi	
Dépassement du fil		0,8 ± 0,4 mm	(4)
Longueur de dénudage		5 à 6 mm	(5)

3. PARAMÈTRES DE SERTISSAGE

Réf. pièce	Section des fils (mm ²)	largeur sertissage (mm)	Sertissage cuivre	Sertissage isolant			Résistance à la traction (daN)
			(8) hauteur (±0.05)	position de molette	largeur frettage	(9) hauteur frettage (mm) (à titre indicatif)	
142650-1 142755-1	0.60 + 0.60	2.8	1.42	D	3.8	2.85	15
	0.75 + 0.75		1.57	C		3.90 max	27
	1.00		1.42	D		2.85	15
	1.40		1.53	C		3.24	20
	1.00 + 0.35		1.53	C		3.24	15
	1.00 + 0.60		1.53	C		3.24	20
	1.00 + 1.00		1.70	B		3.65	20
	1.00 + 1.40 (*)		1.70	B		3.65	20
	1.40 + 0.35		1.53	C		3.24	20
	1.40 + 0.60		1.70	B		3.65	20
	1.40 + 1.40 (*)		1.81	A		3.90 max	20
	1.50		1.53	C		3.90 max	22
	2		1.70	B		3.65	20
	2.00 + 0.35		1.70	B		3.65	20
	2.00 + 0.60		1.70	B		3.65	20
	2.50		1.75	B		3.90 max	30
3	1.81	A	3.90 max	25			

(*) combinaisons déconseillées encombrement