

Vorliegende Spezifikation definiert die allgemeinen Merkmale sowie die elektrischen und mechanischen Leistungsparameter der 16-WEGE-AMP/MCP-HYBRIDSOCKEL MIT 90° gekrümmten Stiftausgängen, die auf gedruckte Schaltkreiskarten zu löten sind.

## 1. PRODUKTMERKMALE

### 1.1. Beschreibung

- Gehäuse aus PBT mit 20 % Glasfaseranteil
- Kontaktbahn nachträglich verzinkt
- Mechanische und optische Unverwechselbarkeitsvorrichtungen zum Gegenstück
- Rasche Befestigung auf Schaltkreiskarte (Dicke  $1,6 \pm 0,2$  mm)
- Unverwechselbarkeitsvorrichtung und Polarisierung in bezug auf den Schaltkreis

## 2. REFERENZDOKUMENTE

BEZEICHNUNG	AMP REFERENZ	KONFORM MIT SCHNITTSTELLENPLAN
16-WEGE-HYBRIDSOCKEL	953371-X	208-15516

## 3. UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur : Klasse 1

- Umgebungstemperatur : -40 / + 85°C
- Versuchstemperatur : -40 / +100°C

Schwingungen / Vibrationen : Klasse A

Dichtigkeit : Klasse 0

Nominale Spannung : 12 V

Erstellt von : NT. NGUYEN

Datum : 10 Juli 1998

GEPRÜFT VON : J.-J. REVIL

Datum : 10 Juli 1998

EC ER00-8002-99

**4. PRÜFUNGEN**

Die Prüfungen nach Norm CEI 60512 sind gemäss ihrer Referenznummer aufgelistet.

<b>ALLGEMEINE PRÜFUNG</b>			
<b>PRÜFUNGEN</b>	<b>Ref.</b>	<b>MODALITÄTEN</b>	<b>URTEIL</b>
Sichtkontrolle	1a	Sichtkontrolle mit bloßem Auge	Aussehen: Kein Defekt, der die störungs- freie Funktion behindern würde
<b>ELEKTRIK-PRÜFUNGEN</b>			
Isolationswiderstand	3a	Prüfspannung: 100 V während 1 Minute jeweils zwischen jedem Kontakt angelegt	Ri 50 M $\Omega$
Stehspannung	4a	Prüfspannung: 1000 V zwischen einem Kontakt und allen übr- igen, die zusammen an den Nulleiter anges- chlossen wurden	Kein Durchschlag Keine Lichtbogenzündung
<b>MECHANIKPRÜFUNGEN</b>			
Haltefestigkeit der Kontaktbah- nen im Sockel	15a	An jedem Kontakt einen Axialdruck 100N anlegen.	Keine Beschädigung
Widerstandsfähigkeit gegen Löttemperaturen		Sockel 3 Minuten lang auf 160°C erhitzen	Keine mit bloßem Auge fest- stellbare Beschädigung